

MasterGlenium ACE 300

Energia pod kontrolou vďaka prísadám. Základná súčasť systému Zero Energy System. Druhá generácia superplastifikačných prísad na báze polykarboxylátéru. Prísada je určená na optimalizáciu výroby prefabrikovaných stavebných prvkov.

OBLASŤ POUŽITIA

- MasterGlenium ACE 300 je inovovaná superplastifikačná prísada druhej generácie polykarboxylátérov.
- Špecifické usporiadanie molekúl MasterGlenium ACE 300 urýchľuje hydratáciu cementu. Veľmi rýchla adsorpcia molekúl superplastifikačnej prísady na častice cementu v kombinácii s vysokým disperzným účinkom spôsobí, že je pre hydratačnú reakciu k dispozícii významne väčší voľný povrch cementového zrna. Vďaka tomuto účinku dochádza skôr k vývoju hydratačného tepla a k rýchlemu vzniku hydratačných produktov. V dôsledku toho sa v krátkom čase dosiahne vysoká pevnosť betónu.
- Superplastifikačná prísada MasterGlenium ACE 300 je vhodná pre výrobu prefa prvkov s využitím betónu s vysokou konzistenciou pri nízkom vodnom súčiniteli, bez segregácie a následne s vysokými počiatočnými aj konečnými pevnosťami.
- Na docielenie najväčšieho účinku je vhodné MasterGlenium ACE 300 používať pri teplote prostredia nad +15 °C.

Použitie MasterGlenium ACE 300 je v kombinácii s prísadou MasterMatrix odporúčané pre technológiu Smart Dynamic Construction.

Prísada MasterGlenium ACE 300 spĺňa požiadavky normy STN 934-2 a je kompatibilná so všetkými druhmi cementov podľa STN EN 197-1.

ZERO ENERGY SYSTÉM:

Zero Energy System je založený na kombinácii modernej superplastifikačnej prísady MasterGlenium ACE 300 a novej technológie **Smart Dynamic Construction**.

Zero Energy System bol vyvinutý s cieľom pomoci výrobcovi prefabrikovaného betónu racionalizovať výrobné procesy a šetriť náklady na energie spoločne so zlepšením kvality produktov aj pracovných podmienok.

VÝHODY

Pre odvetvie výroby prefabrikovaného betónu ponúka MasterGlenium ACE 300 nasledujúce výhody:

- Možnosť výroby samozhutniteľného betónu s nízkym vodným súčiniteľom.
- Optimalizácia výroby skrátením doby potrebnej na odformovanie.
- Zníženie teploty alebo úplná eliminácia preteplovania betónu vo formách.
- Eliminácia energie potrebnej na uloženie a zhutnenie (**Zero Energy System**).
- Zvýšenie produktivity.
- Zlepšenie vzhľadu povrchu.
- Výroba odolných prefabrikovaných betónových prvkov podľa normy EN 206-1.
- Zlepšenie vlastností betónu ako sú počiatočná a konečná pevnosť v tlaku a pri ohybe, prídržnosť k oceli, modul pružnosti, zmrašťovanie a nepriepustnosť.

Prísada MasterGlenium ACE 300 je kompatibilná a jej použitie sa odporúča v spojení s týmito produktami:

- MasterMatrix SDC 100 pre výrobu v koncepte **Smart Dynamic Construction**.
- Kremičitý úlet (mikrosilika) pre vysokoúčinné betóny (HPC) a na zvýšenie odolnosti betónu proti chemicky agresívnemu prostrediu.
- Prostriedky MasterFinish pre ľahšie odformovanie betónu a dosiahnutie lepšieho vzhľadu pohľadovej plochy.
- **Prísada MasterGlenium ACE 300 nie je kompatibilná s prísadami radu MasterRheobuild.**

POUŽITIE

- MasterGlenium ACE 300 je tekutá látka, ktorá sa pridáva do betónu v priebehu miešania.
- Zmiešajte cement, prímеси, piesok, hrubé kamenivo a 80 až 90 % zámesovej vody, dosiahnete tuhú homogénnu zmes. Pridajte MasterGlenium ACE 300 a pokračujte v miešaní ďalších minimálne 60 sekúnd. Miešajte ďalej a upravte množstvo vody na požadovanú konzistenciu betónu.
- Vyvarujte sa nadávkovania prísady na suché kamenivo.

MasterGlenium ACE 300

Energia pod kontrolou vďaka prísadám. Základná súčasť systému Zero Energy System. Druhá generácia superplastifikačných prísad na báze polykarboxylátéru. Prísada je určená na optimalizáciu výroby prefabrikovaných stavebných prvkov.

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Konzistencia	kvapalina
Farba	jantárovo žltá
Objemová hmotnosť (pri +20 °C)	1,044 – 1,084 g/cm ³
Maximálny obsah chloridov	0,1 % hm

DÁVKOVANIE

- Normálne odporúčené dávkovanie pre MasterGlenium ACE 300 je 0,6 až 1,1 % cementu (spojiva).
- Odporúčené dávkovanie pre samozhutniteľné betóny s prísadou MasterMatrix je 0,8 – 1,3 % cementu (spojiva).
- V špeciálnych prípadoch je možné aj iné dávkovanie. V takom prípade sa obráťte na technicko-poradenský servis BASF Slovensko spol. s r.o.

BALENIE

- kanister 20 kg
- sud 200 kg
- kontajner 1000 kg

SKLADOVANIE

- MasterGlenium ACE 300 sa musí skladovať pri teplote vyššej ako +5 °C.
- V prípade zamrznutia výrobok opätovne rozohrejte a pred použitím dôkladne rozmiešajte.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

Dôsledne dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov.

TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.
Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina
E-mail: info.sk@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/sk-sk

Zákaznícky servis:
T: +421 41 76 314 83
+421 918 888 918
E-mail: objednavky.sk@mbcc-group.com

Technicko-poradenský servis:
T: +421 905 550 190
+421 918 769 951

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dób ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.master-builders-solutions.com/sk-sk.

Vydané: Február 2021

Novým vydaním stráca staré platnosť.