

Проект:

ОАО «Глазов-молоко»

Месторасположение:

Удмуртская республика, г. Глазов

Дата завершения:

2017

Заказчик:

«КОМОС ГРУПП»

Отрасль:

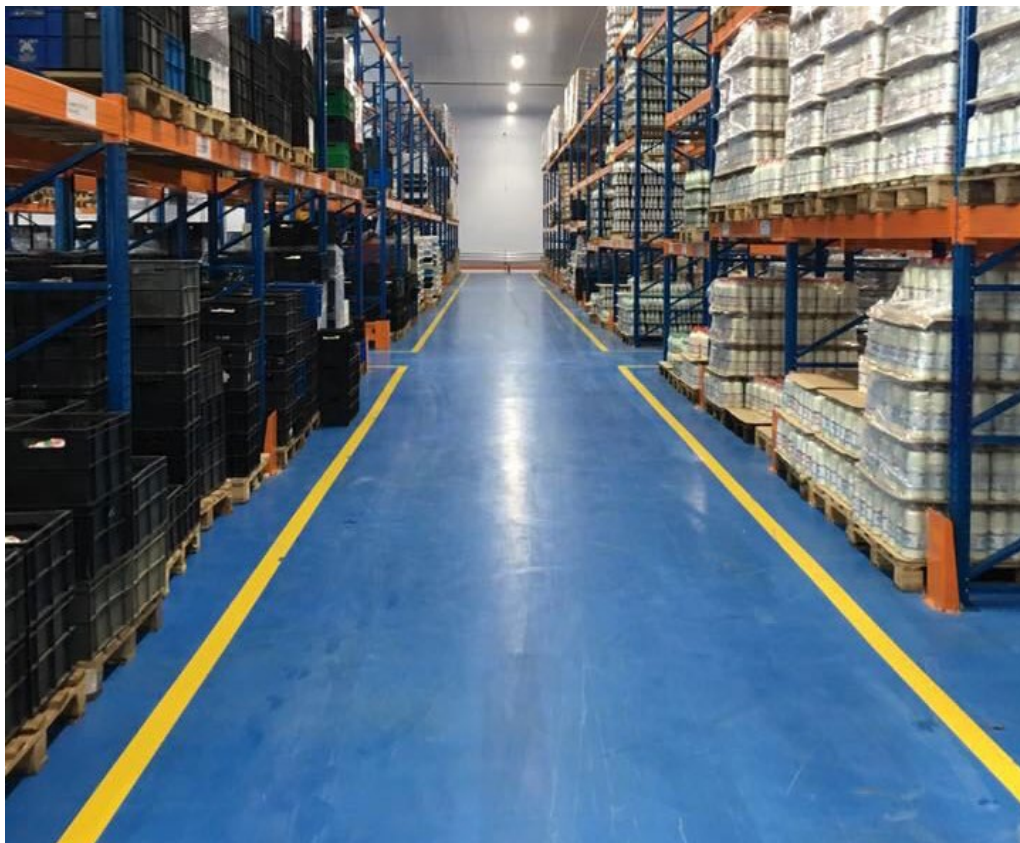
Молочная промышленность

Используемые материалы:

UCRETE MF 1280 м²

MasterSeal CR 460

**ОАО «МИЛКОМ» производственная площадка
«Глазов-молоко», Холдинг «КОМОС ГРУПП».
Склад-терминал цельномолочной продукции
Ucrete MF, MasterSeal CR 460**



Объект: ОАО «МИЛКОМ», Глазов, Удмуртская республика (Россия)

Описание объекта

ОАО «Глазов-молоко» входит в состав ведущего агрохолдинга России — «КОМОС ГРУПП». Предприятие в г. Глазове выпускает творожную продукцию и ассортимент сухих продуктов. Со склада предприятия продукция поставляется в магазины и на производства как в России, так и за рубеж. Склад-терминал рассчитан на 800 паллетомест.

Задачи и требования

Пол на новом складе готовой продукции должен был удовлетворять ряду непростых требований:

- выдерживать очень интенсивную эксплуатацию без остановок на ремонт в связи с интенсивным трафиком ввоза-вывоза продукции;
- иметь химическую стойкость к молочной кислоте. Готовый продукт на складе хранится в разных типах упаковки, в том числе в мягкой упаковке, которая подвержена повреждениям;
- обеспечивать надежность эксплуатации при пониженных температурах в интервале +2...+4°C.

Контакты:

ООО «МБС Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 64 36

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 53 97

Офис в Казани: +7 843 212 55 06

Офис в Краснодаре: +7 989 852 67 79

Офис в Новосибирске: +7 913 013 27 63

Офис в Екатеринбурге: +7 912 690 28 65

E-mail: stroysist@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.ru

ОАО «МИЛКОМ» производственная площадка «Глазов-молоко», Холдинг «КОМОС ГРУПП».

Склад-терминал цельномолочной продукции

Ucrete MF, MasterSeal CR 460



Наши решения

Для реализации задач клиента на складе было выполнено гладкое полиуретан-цементное покрытие Ucrete MF 4 мм. Материалы серии Ucrete оптимально подходят для применения в пищевой промышленности.

Для герметизации швов использован термо- и химически стойкий высокомодульный герметик MasterSeal CR 460. Он способен надежно защищать швы при интенсивных нагрузках.

Преимущества для клиента

- долговечное покрытие — выдерживает интенсивный трафик погрузочной техники, а также возможные ударные нагрузки;
- надежное решение для эксплуатации даже при пониженных температурах – постоянная температура эксплуатации +2...+4°C;
- простота уборки, не поддерживает рост бактерий, убирается до уровня нержавеющей стали;
- химическая стойкость к молочной кислоте и основным моющим средствам, ежедневно воздействующим на покрытие пола;
- практически бесшовное покрытие — всего три холодных шва на площади более 1000 м²;
- быстрый ввод в эксплуатацию – покрытие готово к работе через 24 часа при температуре +20°C.

Основные факты о проекте

- химстойкое и износостойкое покрытие Ucrete MF для склада-терминала цельномолочной продукции;
- склад рассчитан на 800 паллетомест;
- температура на складе готовой продукции составляет +2...+4°C;
- плотный график отгрузок продукции со склада в Россию и за рубеж.

О бренде Master Builders Solutions

Бренд Master Builders Solutions предлагает инновационные высококачественные продукты и решения для строительства, ремонта, восстановления зданий и сооружений в различных секторах промышленности.

Почему нам доверяют профессионалы строительной отрасли во всем мире:

- Более чем 100-летнее наследие и международный опыт работы в строительной отрасли.
- Эффективность наших решений обеспечивается компетенциями и глубоким знанием технологий.
- Инновации — один из ключевых факторов развития нашей компании. Их успешное внедрение обеспечивается мировой сетью центров исследований и разработок.
- Наши офисы и производственные комплексы в различных регионах, а также развитая дилерская сеть позволяют предоставлять всестороннюю поддержку и выстраивать долгосрочные партнерские отношения.

С дополнительной информацией можно ознакомиться на веб-сайте по адресу: www.master-builders-solutions.ru