

## MasterTop® TC 942

**Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 942 используется в качестве финишного защитного слоя в старых и новых эпоксидных и жестких полиуретановых покрытиях пола, например, MasterTop 1273 и MasterTop 1324.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Материал на основе полиуретанов нового поколения:

- Обладает высокой стойкостью к истиранию, что обеспечивает долговечность эксплуатации.
- Качественно повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Легкая текстура поверхности улучшает сопротивление скольжению.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Полуглянцевая поверхность.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения.
- Обеспечивает хорошую убираемость покрытия, что снижает расходы на эксплуатацию.
- Не содержит летучих органических веществ.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 942 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 1,2 кг;
- компонент «В» 10,8 кг;
- масса комплекта 12 кг.

### СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компонент «А» - 9 месяцев;
- компонент «В» - 12 месяцев;

Дата окончания срока хранения для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Требования к основанию

Материал MasterTop TC 942 применяется в качестве финишного слоя в различных жестких системах полимерных покрытий пола MasterTop (твердость по Шору D>65). Наиболее распространенные типы: новые или старые эпоксидные и жесткие полиуретановые покрытия. Не допускается применение в качестве финишного слоя по эластичным покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать материал MasterTop TC 417W.

Перед применением лака также необходимо изучить технические описания на материалы основного слоя, применяющиеся совместно с данным составом – это очень важно для планирования устройства системы покрытия пола MasterTop.

*Применение данного материала без предварительной механической подготовки поверхности не рекомендуется.*

Полимерное покрытие перед нанесением финишного слоя из MasterTop TC 942 не должно иметь дефектов и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Все загрязнения, такие как: пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию лака к покрытию.

Необходимо учитывать, что финишный слой MasterTop TC 942 является тонкослойным и повторяет фактуру основания. То есть от качества подготовки основания и устранения дефектов зависит внешний вид покрытия.

#### Подготовка основания

Наиболее оптимальный способ подготовки – это легкая шлифовка с применением алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Перед нанесением материала MasterTop TC 942, правильно подготовленное покрытие после механической обработки должно иметь матовую, иногда слегка белесую поверхность. Поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет. На поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор. Недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

## MasterTop® TC 942

**Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.**

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью пылесоса машины

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «МБС Строительные системы».*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура, при которой образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 30% и не более 90%. Скорость отверждения материала напрямую зависит от температуры и влажности воздуха. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал MasterTop TC 942 состоит из двух компонентов: «А» (1,2 кг) и «В» (10,8 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов

(перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компоненты «А» и «В» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «А» в емкость компонента «В» и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую емкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.

*Не смешивайте вручную!*

*Диаметр насадки миксера (d) должен быть больше половины диаметра (D) смесительной емкости ( $d > D/2$ ).*

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

Если смешанный материал находился в ведре более 20 минут, наносить его не рекомендуется.

### Нанесение материала

MasterTop TC 942 является инновационным продуктом на основе полиуретана нового поколения. Технология его нанесения отличается от традиционных материалов. В данном разделе приведены основные этапы производства работ при нанесении материала MasterTop TC 942. Соблюдение их позволит быстро и эффективно использовать продукт и обеспечить оптимальную производительность и внешний вид поверхности.

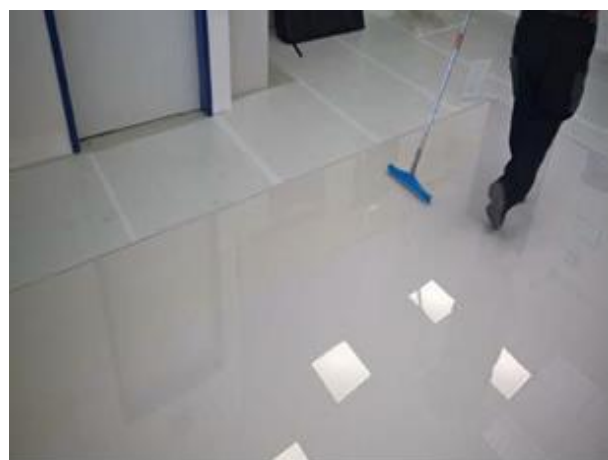
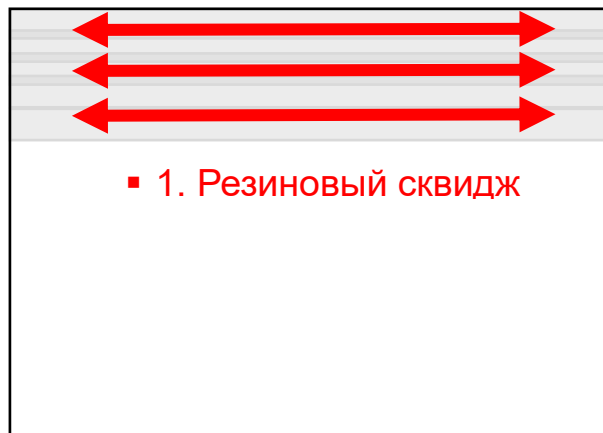
#### 1. Распределение по поверхности.

## MasterTop® TC 942

**Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.**

Сразу после приготовления вылейте материал на пол и распределите по всей ширине захватки с помощью резинового сквиджа (типа Vican Ultra Hygienic, шириной 400 мм).

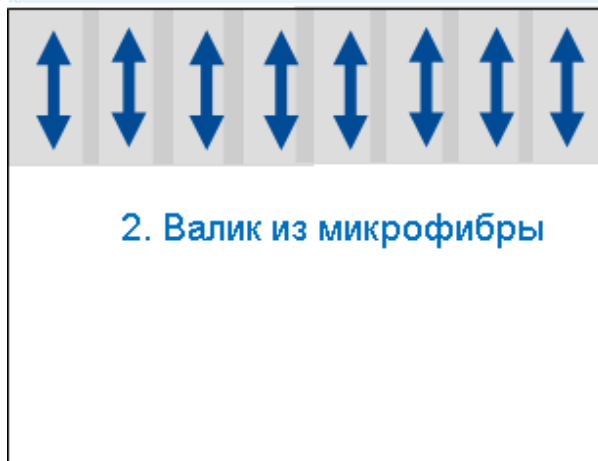
*Не допускайте длительного нахождения смешанного материала в смесительной емкости.*



### 2. Прокатка в поперечном направлении.

Как только материал распределен полосой шириной 1,5 – 2,0 м прокатайте его в поперечном направлении валиком из микрофибры (типа

Multitool microfiber Roller Premium, шириной 25 см с ворсом 11 мм).

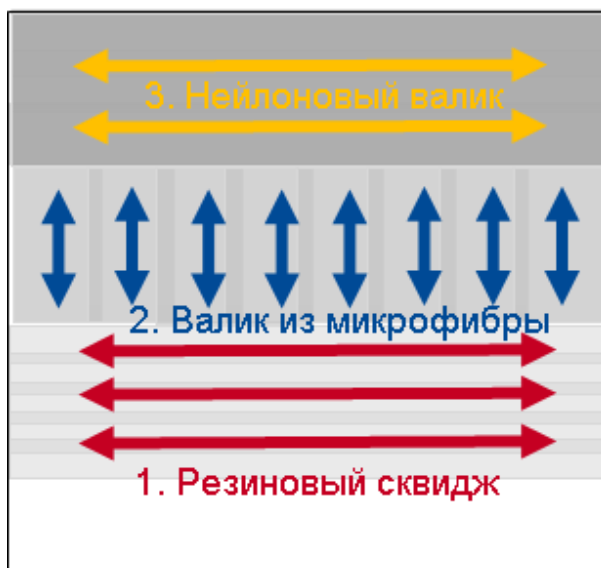


### 3. Прокатка в продольном направлении.

Финишная обработка осуществляется в продольном направлении (перпендикулярно Этапу №2) нейлоновым валиком (Multitool Nylon Top Coat Roller Premium, шириной 40 – 50 см, с ворсом 8 мм).

## MasterTop® TC 942

Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.



Все три этапа должны осуществляться последовательно и непрерывно, чтобы не допустить образования сухой кромки.



Перед использованием тщательно очищайте валик скотчем, чтобы не допустить попадания ворса в покрытие. Обеспечьте полное насыщение валика материалом, чтобы избежать неравномерного нанесения.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве) или обувь с приклеенной к подошве наждачной бумагой (см. рисунок)



Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке. Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при низком расходе возможно проявление различных дефектов на поверхности, а при высоком – его вспенивание. Максимальный расход для слоя не более 0,11 кг/м<sup>2</sup>.

Это особенно актуально для краев и углов.

## MasterTop® TC 942

**Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.**



При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

При необходимости нанесения следующих слоев межслойный интервал MasterTop TC 942 при температуре +20°C должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### **Очистка инструментов**

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### **ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ**

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 942 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## MasterTop<sup>®</sup> TC 942

**Двухкомпонентный цветной полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению. Имеет улучшенную убираемость.**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:	
▪ компонент «А»	1
▪ компонент «В»	9
Содержание сухого вещества	~ 99%
Плотность смеси при температуре +23°C	1,3 г/см <sup>3</sup>
Вязкость смеси при температуре +23°C	1 000 мПа·с
Время обработки состава при 20°C (комплект 10 кг)	~ 30 минут
Расход материала на один слой*	0,08 – 0,11 кг/м <sup>2</sup>
Легкие пешеходные нагрузки	при +12°C      24 часа при +23°C      12 часов при +30°C      10 часов
Полное отверждение при +23°C	7 суток
Межслойный интервал при +20°C:	
▪ минимум	12 часов
▪ максимум*	24 часа
Внешний вид	Полуглянцевая поверхность с легкой текстурой***

\* - Зависит от пористости и текстуры основания.

\*\* - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

\*\*\* - Оттенок и блеск слоя может изменяться при воздействии химических и механических нагрузок. Наличие текстуры (легкая шагрень) не является дефектом и улучшает сопротивление скольжению

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»  
 Офис в Москве: +7 495 225 6436  
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
 Офис в Казани: +7 843 212 5506  
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
 E-mail: stroysist@mbcc-group.com  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)