

## MasterTop® P 687W AS

---

### Двухкомпонентный токопроводящий эпоксидный грунтовочный состав на водной основе

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве токопроводящей грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых антистатических и ESD покрытий пола MasterTop.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 687W AS обладает токопроводящими свойствами.
- При высыхании материал не деформирует токопроводящую медную ленту.
- За счет низкой вязкости состав легко и равномерно распределяется по поверхности.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

#### УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 687W AS поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 6,0 кг;
- компонент «В» 9,0 кг;
- масса комплекта 15 кг.

#### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +10 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

##### Требования к основанию

Материал MasterTop P 687W AS наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное бетонное основание, по которому выполнен токопроводящий контур из самоклеящейся медной ленты, присоединенный к заземлению. Таким образом, токопроводящая грунтовка MasterTop P 687W AS покрывает собой токопроводящий контур заземления.

Применение материала MasterTop P 687W AS без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовочные составы, указанные в соответствующих системах антистатических покрытий MasterTop.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства антистатических покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением токопроводящей грунтовки из MasterTop P 687W AS правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку и быть гладкой. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальных видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем грунта и токопроводящим слоем MasterTop P 687W AS приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

##### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воз-

## MasterTop® P 687W AS

---

духа на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал MasterTop P 687W AS состоит из двух компонентов: «А» - эпоксидная смола (6 кг) и «В» - отвердитель (9 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

*Не допускается частичное использование упаковки!*

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать их в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спи-

ральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);

- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смеси-тельной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

### Нанесение материала

Материал MasterTop P 687W AS наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при неправильном расходе токопроводящие свойства покрытия могут изменяться.

Материал MasterTop P 687W AS не показывает явных признаков окончания времени жизни. Поэтому необходимо гарантировать, что смещенный материал будет израсходован в течение 1 часа (при 20°C).

# MasterTop® P 687W AS

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

**В итоге:** Перед нанесением основных слоев покрытия правильно выполненный токопроводящий слой должен быть матовым, иметь черный однородный цвет, без проблесков. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 36 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указан-

ного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 687W AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «А» (эпоксидная смола) - компонент «В» (отвердитель)	2 3		
Плотность смеси при +20°C	1,07 г/см <sup>3</sup>		
Вязкость смеси при +20°C	700 мПа·с		
Время обработки состава при +20°C (комплект 15 кг)	60 минут		
Расход материала	0,12 – 0,15 кг/м <sup>2</sup>		
Время полимеризации при +20°C	5 суток		
Межслойный интервал: - минимум - максимум*	при 10°C через 18 часов через 48 часов	при 23°C через 12 часов через 36 часов	при 30°C через 8 часа через 24 часа
Внешний вид	Черная матовая поверхность		
* - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.			

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».



We create chemistry

## MasterTop® P 687W AS

---

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Ноябрь 2017 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.