

MasterTop® TC 428

Двухкомпонентный цветной паропроницаемый эпоксидный окрасочный состав, на водной основе, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 428 используется внутри помещений в качестве основного слоя в системах полимерных покрытий пола MasterTop 1728 и MasterTop 1728 R.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Возможно устройство по сухим и влажным бетонным основаниям, в том числе без гидроизоляции от грунта.
- Обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 428 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 13 кг;
- компонент «В» 3 кг;
- масса комплекта 16 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяца. Дата окончания срока хранения для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop TC 428 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также

специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1728 и MasterTop 1728 R.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop TC 428 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальными видимых пор. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 428 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «МБС Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в

MasterTop® TC 428

Двухкомпонентный цветной паропроницаемый эпоксидный окрасочный состав, на водной основе, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 70%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop TC 428 состоит из двух компонентов: «А» - эпоксидная смола (13 кг) и «В» - отвердитель (3 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» в ёмкость компонента «А» и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;

- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop TC 428 выливается на основание и распределяется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

Не прокатывать «крест-накрест».

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной свежего слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены. Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или

MasterTop® TC 428

Двухкомпонентный цветной паропроницаемый эпоксидный окрасочный состав, на водной основе, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 428 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® TC 428

Двухкомпонентный цветной паропроницаемый эпоксидный окрасочный состав, на водной основе, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:	
▪ компонент «А» (эпоксидная смола)	100
▪ компонент «В» (отвердитель)	23
Содержание сухого вещества	~ 61%
Плотность смеси при температуре +23°C	1,2 г/см ³
Вязкость смеси при температуре +23°C	3 000 мПа·с
Время обработки состава при 20°C (комплект 16 кг)	60 минут
Расход материала*	0,3 – 0,6 кг/м ²
Межслойный интервал при 23°C:	
▪ минимум	через 16 часов
▪ максимум**	через 48 часов
Готовность к легким пешеходным нагрузкам	через 48 часов
Полная полимеризация	через 7 суток
Истираемость по Таберу	80 мг
Внешний вид	Полуматовая поверхность***

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7 912 690 2865

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.ru