

## MasterRoc<sup>®</sup> MP 355

**Быстрореагирующий, двухкомпонентный вспенивающийся полиуретановый инъекционный состав.**

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterRoc MP 355 — двухкомпонентная, не содержащая растворителей полиуретановая инъекционная смола, специально разработанная для быстрой остановки протечек воды и консолидации пород.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Долговременная остановка средних и больших водопритоков в подземном строительстве.
- Работает с холодной водой.
- Консолидация пород.

### СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- При контакте с водой продукт формирует жесткую пену.
- В сухих условиях продукт также реагирует, но формирует меньший объем жесткой пены. Продукт никогда не остается в жидком состоянии.
- В присутствии воды реакция происходит гораздо быстрее.
- Обеспечивает структурную прочность и жесткость.

### ФАСОВКА

Компонент А: 25 кг канистры и 200 кг бочки.  
 Компонент В: 30 кг канистры и 240 кг бочки.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ\*

	Цвет	Вязкость, мПа·с	Плотность, кг/л
Комп. А	Желтоватый	320	1,00
Комп. В	Темно-коричневый	240	1,23
Ускоритель 10	Желтоватый	500	1,00
Ускоритель 15	Желтоватый	1000	1,00
Ускоритель 25	Желтоватый	20	0,90

\*При  $t = 20^{\circ}\text{C}$ .

### ПРИМЕНЕНИЕ

Компоненты А и В поставляются готовыми к применению. Инъектируются в соотношении 1:1 по объему двухкомпонентным насосом с встроенным статическим миксером (см. фото).



**Важно:** Время реакции вспенивания зависит от температуры продукта и воды в массиве. Свойства MasterRoc MP 355 можно изменять с помощью трех различных ускорителей:

- MasterRoc MP 355 ускоритель 10
- MasterRoc MP 355 ускоритель 15

- MasterRoc MP 355 ускоритель 25

Для большого объема пены (увеличение в 20–25 раз) и быстрой реакции для остановки воды: добавьте ускоритель 10 в компонент А, примерно 0,5–1% от веса компонента А.

Для плотной пены (увеличение в 7–9 раз) с высокой механической прочностью для консолидации пород: добавьте ускоритель 15 в компонент А, примерно 0,5–1% от веса компонента А.

Ускоритель 25 сочетает свойства ускорителей 10 и 15. Если ожидается большой водоприток и необходима плотная пена с низким фактором вспенивания, добавьте ускоритель 25 в компонент А, примерно 0,1–0,5% от объема компонента А.

Если требуется высокая скорость реакции, в канистру с компонентом А предварительно подмешивается 2% воды от объема компонента.

После добавления ускорителя (и воды) в компонент А канистра энергично встряхивается для тщательного перемешивания смеси. Перед закачкой процедура повторяется.

Для лучшего перемешивания компонентов рекомендуется применять встроенный статический миксер длиной не менее 32 см.

# MasterRoc<sup>®</sup> MP 355

## Быстрореагирующий, двухкомпонентный вспенивающийся полиуретановый инъекционный состав.

**Важно:** MasterRoc MP 355 не подходит для заполнения пустот большого объема.

### УХОД ЗА ИНЪЕКЦИОННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

На время коротких перерывов в процессе заправки можно прокачать чистый компонент А через насос и статический миксер. После окончания работ все линии и насос рекомендуется очистить и заполнить MasterRoc MP 230 CLN (промывочная жидкость с эффектом долговременной защиты инъекционного оборудования (насосы, нагнетающие шланги и пр.), применяемого для работы с полиуретановыми смолами. Синтезирован на основе органического растворителя (без содержания воды).

### ХРАНЕНИЕ

В сухом месте, в герметичной заводской упаковке, при температуре от +5°C до +35°C, компоненты MasterRoc MP 355 могут храниться до 24 месяцев.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегайте контакта с кожей и глазами. Используйте индивидуальные средства защиты: очки, перчатки, комбинезоны. Если контакт случился, тщательно промойте большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза прополощите борным раствором и обратитесь к врачу. Для соблюдения мер безопасности рекомендуем ознакомиться с Паспортом безопасности. Застывший продукт безвреден.

Избегайте попадания незастывшего продукта в водные и дренажные системы. Разлитый продукт собирается абсорбирующими материалами (опилки, песок), и отходы утилизируются в соответствии с местными правилами и нормами.

За более подробной информацией обращайтесь к описанию материала (MSDS) или к местному представителю Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «МБС Строительные системы»  
Офис в Москве: +7 495 225 6436  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
Офис в Казани: +7 843 212 5506  
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
E-mail: [stroysist@mbcc-group.com](mailto:stroysist@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира