

# MasterFinish<sup>®</sup> RL 309

(RHEOFINISH 309 P)

Средство для смазки опалубки для производства сборного железобетона

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterFinish RL 309 представляет собой средство для опалубки на основе минеральных масел высокой степени очистки. Состав MasterFinish RL 309 специально разработан для обеспечения легкого и полного отделения бетона от формы, способствует существенному повышению качества поверхности бетона, которая становится гладкой и однородной. MasterFinish RL 309 может наноситься на все виды материалов, из которых изготовлены формы для бетонных изделий, например, дерево, металл, фанера или силикон, когда требуется хорошее качество поверхности изделия и легкое отделение изделия от формы. Кроме того, MasterFinish RL 309 может применяться при тепловлажностной обработке. Состав может использоваться для производства широкого спектра сборных железобетонных конструкций (включая сложные) при температуре форм не более 80 °С.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря низкой вязкости возможно наносить распылителем — снижение времени нанесения.
- Легкое отделение изделия от формы — ускорения распалубки и очистки форм, увеличение срока службы опалубки.
- Не содержит растворителей.
- Готов к применению.
- Применим для всех видов бетона.
- Улучшает защиту стальных форм от коррозии.
- Используется при тепловлажностной обработке.
- Может использоваться при температуре форм до 80 °С.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

MasterFinish RL 309 – готовый к применению материал, который может наноситься распылением, кистью или валиком на все типы форм. При распылении необходимо тщательно следить за тем, чтобы покрытие было достаточно плотным и ровным. Распыление необходимо производить на достаточном расстоянии от формы с тем, чтобы получить равномерную и однородную толщину пленки. В процессе распыления важно поддерживать в распылителе достаточно высокое давление (4–5 бар), а также обеспечить плотность соединений распылителя и особенно сопла, что позволит избежать образование капель. При использовании переносных распылителей наилучшие результаты обеспечиваются применением щелевого сопла с нанесением материала под углом 65- 80°.

## РАСХОД МАТЕРИАЛА

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Желтоватая прозрачная жидкость
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,83±0,02
Максимальное содержание хлоридов	< 0,1%
Вязкость при 20°C	около 5 сСт (5 мм <sup>2</sup> /с)

## УПАКОВКА

MasterFinish RL 309 поставляется в 1000 л контейнерах, бочках емкостью 210 л, канистрах емкостью 20 л.

## СРОК ХРАНЕНИЯ

Минимальный срок хранения - 18 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от -5 °С до +40 °С, в закрытой емкости. Избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. Несоответствие рекомендуемым условиям хранения может привести к изменению свойств продукта.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки. В случае попадания на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. Необходимо соблюдать установленные нормы и правила обращения с легко воспламеняющимися жидкостями.

# MasterFinish® RL 309

(RHEOFINISH 309 P)

## Средство для смазки опалубки для производства сборного железобетона

Продукция сертифицирована.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте [www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)

ООО «МБС Строительные системы»  
Офис в Москве: +7 495 225 6436  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
Офис в Казани: +7 843 212 5506  
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
E-mail: [stroysist@mbcc-group.com](mailto:stroysist@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)  
DR

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира