

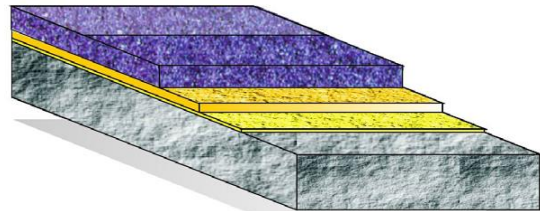
## MasterTop® 1289 R

Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок






Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

различные помещения на предприятиях химической отрасли, вспомогательные помещения на пищевых производствах, широкий спектр



производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, инженерно-технические центры.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
 Грунтовка	<b>MasterTop P 615</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
	<b>или MasterTop P 622</b> Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	
 Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	0,7 – 0,8
 Основной слой	<b>MasterTop BC 389</b> Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав с <u>повышенной химической стойкостью</u> , без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола	1,0 – 1,3
	<b>MasterTop Filler</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,25 – 0,3
 Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	5,0 – 6,0
 Запечатывающий слой	<b>MasterTop BC 389</b>	1,0 – 1,3

**Толщина покрытия ~ 2,0 – 4,0 мм**

# MasterTop<sup>®</sup> 1289 R

## Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок

### Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные

открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	59 МПа
Прочность при растяжении	23 МПа
Прочность при изгибе	50 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

\* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»  
 Офис в Москве: +7 495 225 6436  
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
 Офис в Казани: +7 843 212 5506  
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
 E-mail: stroysist@mbcc-group.com  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)