

MasterTop® AC 1200

Однокомпонентный ускоритель для двухкомпонентных эпоксидных составов MasterTop без летучих растворителей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop AC 1200 используется для ускорения полимеризации двухкомпонентных эпоксидных составов MasterTop, не содержащих растворителей, например, таких как MasterTop P 604, P 615, P 622, BC 308, BC 373 и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое отверждение материалов и ускорение ввода в эксплуатацию.

Эпоксидный материал	Без MasterTop AC 1200	С MasterTop AC 1200
	Время гелеобразования при 23°C	
MasterTop P 622	53 мин	39 мин
MasterTop P 686W	189 мин	105 мин
MasterTop BC 373	92 мин	45 мин
MasterTop TC 428	225 мин	39 мин
	Время высыхания при 21°C	
MasterTop P 622	8 часов	5,5 часов
MasterTop P 686W	6 часов	2 часа
MasterTop BC 373	9 часов	5,5 часов
MasterTop TC 428	22 часа	6 часов

УПАКОВКА

Материал MasterTop AC 1200 поставляется в металлическом ведре по 4,85 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока хранения для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

РАСХОД

30 – 40 граммов MasterTop AC 1200 на 1 кг перемешанного (A+B) эпоксидного состава (3 – 4%).

Например, 0,9 кг MasterTop AC 1200 на 30 кг комплекта материала MasterTop BC 373

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Влить необходимое количество материала MasterTop AC 1200 в предварительно перемешанный эпоксидный состав (A+B).
- Тщательно перемешать состав в течение 1 – 2 минут до получения однородной консистенции материала, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин). При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Примечание: использование ускорителя может ускорять процесс изменения цвета (пожелтения) эпоксидных слоев. Рекомендуем использовать защитные светостойкие финишные лаки MasterTop или MasterSeal.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Желтая жидкость
Плотность	0,97 г/см ³
pH	11
Вязкость	200 мПа·с

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop AC 1200 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® AC 1200

Однокомпонентный ускоритель для двухкомпонентных эпоксидных составов MasterTop без летучих растворителей

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.ru