

MasterSeal NP 472

Однокомпонентный, на основе полиуретана, эластомерный герметик для заполнения швов.

ОПИСАНИЕ

MasterSeal NP 472 является высокопроизводительным, однокомпонентным, влагостойким, строительным герметиком для заполнения швов на полиуретановой основе. Используется для заполнения строительных швов с правильным дизайном.

MasterSeal NP 472 был специально создан для: заполнения и герметизации швов подверженных динамическому смещению таких, как: температурные и деформационные швы.

Материал показывает высокую степень эластичности и высокую способность к самовосстановлению, поэтому может применяться для склеивания и герметизации большинства встречающихся строительных материалов включая: бетон, стекло, дерево, камень, металл и анодированный алюминий. Дополнительно, материал обладает отличной устойчивостью на разрыв и хорошими характеристиками износостойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Внутреннего и наружного применения
- Для герметизации стен и потолков
- Для герметизации расширительных швов зданий, сооружений и гражданских объектах
- Для герметизации ЖБИ элементов и готовых конструкций
- Для применения на поверхностях, постоянно находящихся под водой
- Для применения на швах, имеющих допуск смещения до 25 %

ОБОБЩЕНИЯ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий уровень эластичности
- Отличная способность к самовосстановлению
- Высокая степень устойчивости к погодным условиям и старению
- Устойчивость при применении в условиях тропического климата
- Материал не твердеет раньше времени, даже при применении его в температурном режиме между: (-40°C) и (+ 90°C)
- Материал не показывает свойств термопластичности (не размягчается при нагревании)
- Обладает отличной устойчивостью по отношению к ультрафиолетовой радиации
- Минимальная тенденция к образованию пятен / утери пластичности
- Однокомпонентный, легко наносимый
- Безопасный для пользователя – отличный выход на поверхность / закачиваемость строительным пистолетом
- Может использоваться в контакте с питьевой водой что

соответствует BS 6920 для металлических водорастворимых примесей

- Соответствует требованиям спецификаций по

содержанию летучих органических соединений в LEED Credit EQc4.1 «Продукты с низким уровнем выбросов» правила 1168 SCAQMD.

- Уровень эмиссии ЛОС А + в соответствии с французскими правилами А +.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	MasterSeal NP 472
Плотность	1,30 гр/мл
Температура нанесения	+ 5° ÷ +40°
Фактор способности воспринимать нагрузку смещения (MAF)	≈ +/- 25%
Образование пленки при температуре (23°C и ф отн. 50%)	≈ 90 минут.
Температура эксплуатаций	-40° ÷ +90°
Скорость полимеризаций в мм. при (23°C и ф отн. 50%)	≥ 2 мм / за 24 часа
Твердость по шкале Шора А (ISO 868)	25
Относительное удлинение при разрыве (ISO 8339)	≥ 700 %
Способность к самовосстановлению	≥ 80 %
Модуль эластичности (ISO 8339) при температуре 20°C	0,25 Мпа

ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

Подготовка наносимой поверхности:

Наносимая поверхность должна быть: чистой, прочной и сухой. Минимально требуемая сила прочности на изгиб у наносимой поверхности должна составлять 1,5 N/мм². Сколы, ямки и отколовшиеся части должны быть заранее отремонтированы подходящими ремонтными составами на цементной или эпоксидной основе. Все следы пыли, масел, краски, битума, материалов вулканизации и других типов загрязнителей должны быть удалены.

Особенно важно удалить с поверхности следы цементного молочка и цементной пасты.

Для того, чтобы наполнитель шва правильно работал и не было 3-х стороннего соединения чтобы герметик не приклеивался к нижнему слою основания очень важно применения ленты для разрыва или установка уплотнительного шнура расширения в целях регулировки глубины заполняемого шва.

Не допускать под герметиками использование таких естественных материалов, как песок, асфальт,

MasterSeal NP 472

Однокомпонентный, на основе полиуретана, эластомерный герметик для заполнения швов.

абсорбированные заполнители или джут. В швах, которые будут подвержены воздействию точечных либо пробивающих нагрузок, рекомендуется использовать более твердые или более плотные пробковые заполнители

ДИЗАЙН ЗАПОЛНЯЕМЫХ ШВОВ

В целях сохранения максимально долгих рабочих характеристик глубина швов должна разрабатываться согласно требованиям дизайна и должна составлять приблизительно половину ширины шва, особенно при выполнении работ на швах > 25 мм ширины. (см. таблицу ниже).

ОПТИМАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН ШВОВ

В таблице указана примерная протяженность, метр швов, которую можно заполнить 1 картриджем (0.6 Литр) MasterSeal NP 472 в зависимости от ширины и глубины швов.

Глубина швов	Ширина швов					
	6 мм	10 мм	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм
6 мм	16,6	10	-	-	-	-
10 мм	-	6	4,0	3,0	2,4	-
13 мм	-	-	-	2,3	1,8	1,5

ГРУНТОВАНИЕ

Обычно на хорошо подготовленной сухой и прочной поверхности бетона в возрасте более 28 дней, кирпичной кладке, металлической или на стеклянной поверхности MasterSeal NP 472 в грунтовке не нуждаются.

Однако в очень пористых цементных основаниях, такие как плохо уплотненный или потрескавшийся бетон для обеспечения поверхностную герметичность основания, также чтобы избежать попадания воздуха из основания в еще неотвержденный герметик необходимо нанести грунтовку.

Грунтование также настоятельно рекомендуется, если шов подвержен постоянному воздействию влажных процессов или подвергается интенсивному движению.

Рекомендуемые виды грунтовок

Пористые поверхности: например: бетон, кирпичная кладка, стяжки и штукатурка – применяются грунтовка серии: Elastoprimer 135. Открытое время ≈ 50 ÷ 120 минут.

Не пористые поверхности: например: металл, керамика – применять грунтовку серии: Elastoprimer 145. Открытое время ≈ 35 ÷ 240 минут.

Примечание: грунтовка только улучшают адгезию и не устраняет ошибки допущенные при подготовке основания, а также не увеличивает прочностные характеристики основания.

Герметик должен наноситься на прогрунтованное основания в течение открытого времени в ином случае необходимо заново прогрунтовать.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал поставляется в виде готовом для нанесения. После всех подготовительных работ а именно после обеспыливания шва, приклеивания по краям бумажного скотча, установки шнура расширения, по необходимости грунтования нужно разрезать фольгу упаковочного «картриджа» или ее верхнюю часть с одного конца и

уложить ее в ручной или пневматический пистолет, после чего сразу же нанести материал.

Чтобы создать ровную без вмятин поверхность, без пузырьков конечная обработка заполненного материалом шва выполняется легким выравниванием пальца в резиновой перчатке или же ровным резиновым (пластиковым) шпателем при постоянном смачивание на мыльном растворе воды.

Материал может наноситься как на горизонтальные, так и на вертикальные поверхности.

ЦВЕТ

Гамма поставляемых цветов: белый, серый, черный и бежевый.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ МАТЕРИАЛА

Masterflex 472 обладает устойчивостью по отношению к воздействиям со стороны:

- Разведенных кислот и щелочей – средней концентрации
- Ультрафиолетового излучения – хорошая степень устойчивости
- Солевых растворов – отличная степень устойчивости

ЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ

Рекомендуется немедленно удалять материал с поверхности задействованного в работе оборудования и инструментов при помощи растворителя (толуол или ксилен) до момента его твердения. Отвердевший материал можно удалить исключительно механическим путем.

ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал необходимо хранить в прохладном и сухом помещении склада в пределах температур +5°C ÷ +25°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев при условии хранения материала в оригинальной не вскрытой упаковке и соблюдении условий хранения, указанных выше.

ПРИМЕЧАНИЕ

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за

MasterSeal NP 472

Однокомпонентный, на основе полиуретана, эластомерный герметик для заполнения швов.

предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании, периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

ПОДГОТОВИЛ

Технический специалист – Ергалиев А.

Master Builders Solutions Central Asia LLP
Raiymbek ave., 211A
050016. **Almaty**, Kazakhstan
Phone +7 (727) 222 12 83

www.master-builders-solutions.com/ru-kz

Managing Director:
Ali Dora Yilmaz

060021, **Atyrau**, Kazakhstan
Azattyk ave., 116A
Phone +7 (7122) 30 88 22
010000. **Nur-Sultan**, Kazakhstan
Beisekbayeva street, 24/1
Phone +7 (7172) 69 51 84