

**Проект**  
Kazphosphate

**Местоположение**  
г. Тараз

**Дата закрытия:**  
01.03.2021г

**Заказчик:**  
Kazphosphate LLP

**Генподрядчик:**  
ТаразПромМонаж

**Реализованные материалы:**

UCRETE MF

UCRETE UD 200

UCRETE RG

MasterFlow 928

MasterFlow 980

MasterEmaco S 488

MasterSeal CR 7000

## Филиал «Казфосфат», завод «Минеральные удобрения»



### Описание:

Филиал «Казфосфат» - завод «Минеральные удобрения», в г.Тараз представляет собой химический завод по выпуску минеральных удобрений, кормовых обесфторенных фосфатов для сельского хозяйства.

Площадь завода составляет 449,2 га и имеет в своем составе следующие основные производства продукции:

- фосфорно-азотные удобрения — аммофоса (смесь ди- и моноаммоний-фосфата): 46% - P2O5, 10% - N;
- простой суперфосфат: 19% - P2O5;
- сульфаммофос: 18% - P2O5, 18% - N;
- нитроаммофос: 22% - P2O5, 22% - N;
- кормовой трикальцийфосфата: 27% - P2O5;
- кормовой кальцийнатрийфосфат: 41% - P2O5;
- серная кислота техническая: H2SO4.

Основная часть выпускаемой продукции реализуется на внутреннем рынке. Кроме того, удобрения реализуются на рынок Китая, Украины, Белоруссии, Таджикистана. Проводится большая работа по освоению рынков фосфорных удобрений Афганистана, Кыргызстана, Румынии, Чехии, Болгарии.

Master Builders Solutions принимал участие в реализации проекта по реконструкции технологической системы производства экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК-1), на заводе «Минеральных удобрений», «Казфосфат».

В процессе реконструкции, в филиале «НДФЗ», была проведена модернизация, приобретен блок разделения воздуха А-8, введено в строй производство фосфорно-калийных удобрений.

И в 2018 году здесь была полностью закончена реконструкция технологической линии отделения БГС, обеспечивающая увеличение производства аммофоса до 500 тысяч тонн в год.

На данный момент начато строительство второй очереди производства минеральных удобрений на 500 тысяч тонн в год.

**Контактное лицо:**  
Makhsutzhon Izimov

# Филиал «Казфосфат», завод «Минеральные удобрения»



## Наше решение:

В процессе реконструкции технологической линии отделения БГС, наша команда специалистов разработала и внедрила высокоэффективные решения по химической защите аварийно-спускных бассейнов фосфорита, решения по высоточной цементации оборудования и металлоконструкции.

На данный момент также проходит непрерывный процесс по разработке и внедрению инновационных решений для строительства второй очереди производства минеральных удобрений.

## Преимущества Решений:

Оперативность и профессионализм наших специалистов позволили нам построить долгосрочные и высокоэффективные решения для данного химического комплекса.

Также, нами было предоставлено полное техническое сопровождение по обучению и использованию материалов.

## Цифры и факты:

- UCRETE MF – 30 000кг
- UCRETE UD 200 – 27 000кг
- UCRETE RG – 20 000кг
- MasterFlow 928 – 4 000кг
- MasterFlow 980 – 2 000кг
- MasterEmaco S 488 – 4 000кг
- MasterSeal CR 7000 – 40кг

## Master Builders Solutions by MBCC Group

Бренд Master Builders Solutions объединил все профессиональные знания и навыки специалистов, которые обеспечили разработку множества решений для строительства, технического обслуживания, ремонта и восстановления зданий и сооружений.

При создании Master Builders Solutions учитывался опыт, полученный за более чем 100 лет работы в строительной отрасли.

Полный пакет решений под брендом Master Builders Solutions включает в себя надежные продукты для строительства, технического обслуживания, ремонта и реконструкции:

Химические добавки в бетон

Цементные добавки

Решения для подземного строительства

Материалы для устройства стяжки

Решения для ремонта и защиты бетона

Решения для гидроизоляции

Герметики

Напольные упрочняющие смеси

Дополнительную информацию можете узнать:

ТОО «Master Builders Solutions Central Asia» (Мастер Билдерс

Солюшенс Централ Эйша), ПК, г. Алматы, пр. Райымбека 211А

Тел: +7 727 222 12 83

Сайт: <https://www.master-builders-solutions.com/ru-kz>