



Ucrete UD 200

Revestimento de elevadas prestações com acabamento de argamassa contínua.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete UD200 é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações, com excepcional resistência a agentes químicos agressivos, impactos e temperaturas até 150°C.

Ucrete UD200 proporciona um acabamento protector ligeiramente texturado, adequado para aplicações em ambientes tanto seco como húmidos.

A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química, assim como em qualquer aplicação onde seja necessário um pavimento robusto e de longa duração.

Os sistemas de pavimentos Ucrete têm vindo a ser amplamente utilizados na indústria ao longo de mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível sob pedido.

PROPRIEDADES

Rápida colocação em obra

As especificações do sistema, permitem que a aplicação do primário e de Ucrete UD200 possam ser realizadas, dentro de um intervalo de 12 horas. Sendo não contaminante, torna-o no sistema ideal e adequado para utilização em reparações e renovações na indústria alimentar.

Resistência à temperatura

As resinas de Ucrete UD200 não começam a amolecer até que a temperatura suba acima dos 130°C. Totalmente em serviço até 130°C e resistente a derrames ocasionais de até 150°C.

Ucrete UD200 aplicado correctamente, pode suportar descargas regulares e frequentes de água a ferver, assim como de óleos e gorduras quentes.

Não Contaminante

Ucrete UD200 é livre de solventes e não contaminante de acordo com o teste de Campden & Choreywood Food Research Association.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground
Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04

01040066
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Revestimento à base de resina sintética

Reacção ao fogo	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas	NPD
Permeabilidade à água	NPD
Resistência mecânica	NPD
Resistência ao desgaste	AR0,5
Resistência à tracção	B>2,0
Resistência ao impacto	IR>4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência eléctrica	NPD

NPD – Desempenho não determinado

Resistência Química

Ucrete UD200 oferece uma excepcional resistência a uma variada gama de agentes agressivos.

Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto normalmente utilizado na indústria alimentar e indicativo de maior resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistência ao leite e produtos lácteos.

Ácido oleico a 100% @60°C: Representativo dos ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais normalmente encontrado na indústria alimentar.



Ucrete UD 200

Revestimento de elevadas prestações com acabamento de argamassa contínua.

Ácido cítrico concentrado: como o encontrado nas frutas cítricas. Representativo de um variado tipo de ácidos de frutas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimentos.

Metanol a 100%: Representativo dos álcoois e de uma ampla variedade solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ucrete UD200 é também resistente a uma ampla variedade de óleos minerais, sais e ácidos inorgânicos.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para informação detalhada, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações dependendo da natureza do derrame e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Qualidade do Ar

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos. Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afectar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset na França. Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Resistência ao impacto

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete UD200 é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas.

Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as ruturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

Resistência ao deslizamento

Ucrete UD200 está de acordo com a HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet No.22, emitido pela Health and Safety Executive, sobre a resistência ao deslizamento.

Ucrete UD200 satisfaz os requisitos da Food Sheet N.º 22 inclusivamente depois de anos de tráfego pesado e com rodas de aço.

A superfície de Ucrete UD200 possui um coeficiente de fricção, determinado de acordo com a EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

Ucrete UD200 40 - 45

A superfície de Ucrete UD200 classifica-se segundo a norma DIN 51130 como:

Ucrete UD200 R11 V-

A resistência óptima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.

Limpeza e Higiene

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e aspecto do pavimento. Ucrete UD200 pode ser limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard.

Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza. Ensaio realizado por Camden Choreywood Food Research Association sobre a eliminação de "Actinetobacter Calcoaceticus and Listeria Monocytogenes" concluem que a capacidade de limpeza de Ucrete UD200 é comparável com a capacidade de limpeza das superfícies em contacto com os alimentos tais como plásticos e aço inoxidável.



Ucrete UD 200

Revestimento de elevadas prestações com acabamento de argamassa contínua.

Permeabilidade

Ucrete UD200 mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

Tolerância à Humidade do Suporte

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados directamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este factor permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente em áreas de processamento húmido.

CORES

Ucrete UD200 está disponível em 8 cores:

Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinza, creme, azul e verde acastanhado.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura.

Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição directa dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras

ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU de elevadas prestações Ucrete UD200 da Master Builders Solutions España, S.L.U. aplicado de acordo com as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete UD200 de 6 mm é totalmente resistente a derrames líquidos e vertidos até 80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -25°C.

Um pavimento Ucrete UD200 de 9 mm é totalmente resistente a derrames líquidos a elevadas temperaturas e vertidos até 120°C e pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -40°C.

Um pavimento Ucrete UD200 de 12 mm é totalmente resistente a derrames líquidos a elevadas temperaturas e vertidos até 130°C, assim como derrames ocasionais até aos 150°C e pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -40°C.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projecto do suporte com uma boa qualidade de betão.

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete UD200 podem ser colocados ao serviço em 24h da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tracção superior a 1,5 MPa.

Para mais informação consultar o manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

CONSUMO

13 – 15 kg/m², para uma espessura de 6 mm.

19 – 22 kg/m², para uma espessura de 9 mm.

24 kg/m², para uma espessura de 12 mm.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete UD200 devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem acção directa do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos da geada.

Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.



Ucrete UD 200

Revestimento de elevadas prestações com acabamento de argamassa contínua.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela acção directa dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete UD200.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	kg/m ³	2090
Resistência à compressão (EN13892-2):	MPa	52 – 57
Resistência à tracção (BS6319 Parte 7):	MPa	6
Resistência à flexão (EN13892-2):	MPa	14
Módulo de compressão (BS 6319 Parte 6):	MPa	3250
Capacidade de aderência ao betão: (EN 13892-2)	-	Até à falha do betão
Coeficiente de dilatação térmica: (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Classificação ao fogo (EN 13501 Parte 1):	-	B _{fl} – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores e/ou inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt