



Ucrete UD 200 SR

Revestimento de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínua.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete UD200 SR é uma tecnologia única de resina de poliuretano de prestações muito elevadas, com excepcional resistência a produtos químicos agressivos, impactos e temperaturas até 150°C.

Ucrete UD200 SR proporciona um acabamento de proteção texturado, adequado para aplicações em ambientes de produção tanto secos como húmidos. A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química, e em locais onde é necessário um pavimento robusto e de longa duração.

Os sistemas de pavimentos Ucrete foram amplamente utilizados na indústria durante mais de 30 anos; contudo muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda permanecem em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

PROPRIEDADES RÁPIDA INSTALAÇÃO

As especificações do sistema, permitem que a aplicação do primário e de Ucrete UD200 SR possam ser realizados dentro de um intervalo de 12 horas. Além disso, é não contaminante, o que o torna num sistema idealmente adequado para ser utilizado em reparações e renovações na indústria alimentar.

RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

As resinas de Ucrete UD200 SR não começam a amolecer até temperaturas acima de 130°C. Totalmente em serviço até 130°C e resistente a derramamentos ocasionais até 150°C.

Ucrete UD200 SR instalado corretamente pode suportar descargas regulares e frequentes de água a ferver, bem como óleos e gorduras quentes.

NÃO CONTAMINANTE

Ucrete UD200 SR é livre de solventes e é não contaminante, conforme ensaios da Campden & Choreswood Food Research Association.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04

01040068
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Revestimento à base de resina sintética

Reação ao fogo:	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência eléctrica:	NPD

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete UD200 SR oferece uma excepcional resistência a um vasto número de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto amplamente utilizado na indústria alimentar e indicativo de resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60°C: indicativo de resistência ao leite e produtos lácteos.

Ácido oleico a 100% @60°C: Representativo de ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais amplamente encontrado na indústria alimentar.



Ucrete UD 200 SR

Revestimento de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínua.

Ácido cítrico concentrado: como o encontrado nas frutas cítricas. Representativo de uma variada gama de ácidos de frutas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimento.

Metanol a 100%: Representativo do álcool e de uma ampla variedade de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ucrete UD200 SR é também resistente a uma ampla variedade de óleos minerais, sais e ácidos inorgânicos.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para uma informação detalhada, consultar previamente o representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações, dependendo da natureza do derramamento e dos procedimentos de limpeza utilizados.

QUALIDADE DO AR

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente por intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COVs) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Afsset em França. Ucrete foi classificado como A+, uma certificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação, contactar com o seu representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete UD200 SR, é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevada, sem a utilização de primários especiais.

Este fator permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações, inclusivamente em áreas de processamento húmido.

RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

Ucrete UD200 SR está de acordo com a HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet No.2, emitido pela Health and Safety Executive, sobre a resistência ao deslizamento.

Ucrete UD200 SR continua a responder aos requisitos da Food Sheet No.22, mesmo após anos de tráfego pesado e com rodas de aço.

A superfície de Ucrete UD200 SR possui um coeficiente de fricção determinado segundo EN 13036 Parte 4, utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

- Ucrete UD200 SR 50-60

A superfície de Ucrete UD200 SR é classificada segundo a norma DIN 51130 como:

- Ucrete UD200 SR R13 V4

A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.



Ucrete UD 200 SR

Revestimento de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínua.

PERMEABILIDADE

Ucrete UD200 SR mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

LIMPEZA E HIGIENE

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e a aparência do pavimento. Ucrete UD200 SR é facilmente limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

Ensaio realizado pela Camden & Choreywood Food Research Association sobre a eliminação de Actinobacter Calcoaceticus and Listeria Monocytogenes concluem que a capacidade de limpeza de Ucrete UD200 SR é comparável com a capacidade de limpeza das superfícies em contacto com os alimentos tais como plásticos e aço inoxidável.

CORES

Ucrete UD200 SR está disponível em 8 cores: Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul e verde/castanho.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição direta dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras.

ESPECIFICAÇÃO

Revestimento PU de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínuo Ucrete UD200 SR da Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado segundo as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete UD200 SR de 6 mm é totalmente resistente a derramamentos líquidos e vertidos até 80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -25°C.

Um pavimento Ucrete UD200 SR de 9 mm é totalmente resistente a derramamentos líquidos a elevadas temperaturas e vertidos até 120°C e pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -40 °C.

Um pavimento Ucrete UD200 SR de 12 mm é totalmente resistente a derramamentos líquidos a elevadas temperaturas e vertidos até 130°C, assim como derramamentos ocasionais até aos 150°C e pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas em frio até -40 °C.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projeto do suporte com uma boa qualidade do betão.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

CONSUMO

13-15 kg/m² para uma espessura de 6 mm
19-22 kg/m² para uma espessura de 9 mm
24 kg/m² para uma espessura de 12 mm

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete UD200 SR podem ser colocados ao serviço em 24 horas da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete UD200 SR devem ser armazenados em local seco, elevado do pavimento, sem ação direta do sol, protegidos das intempéries, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas de +5°C a +30°C. Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos das geadas.

Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.



Ucrete UD 200 SR

Revestimento de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínua.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela ação direta dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete UD200 SR.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade	kg/m ³	2090
Resistência à compressão (EN13892-2)	MPa	52 – 57
Resistência à tração (BS6319 Parte 7)	MPa	6
Resistência à flexão (EN13892-2)	MPa	14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3250
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica (ASTM C531: Parte 4.05):	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Ensaio ao fogo: EN 13501: Parte 1.	-	B _{fl} – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.



Ucrete UD 200 SR

Revestimento de prestações muito elevadas com acabamento de argamassa contínua.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt