



Ucrete UD 100 AS

Acabamento antiestático resistente aos choques térmicos para pavimentos.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete UD100AS é um pavimento antiestático baseado numa tecnologia única de resina de prestações muito elevadas, com excepcional resistência a produtos químicos agressivos, impactos e ao choque térmico extremo.

Ucrete UD100AS foi projetado para ser utilizado em zonas com risco de explosão, ambientes agressivos, tanto em interiores como exteriores.

É um pavimento denso e impermeável, com acabamento antiderrapante, para utilização tanto em zonas húmidas como secas.

Os sistemas de pavimentos Ucrete foram amplamente utilizados no setor industrial durante mais de 40 anos; contudo, muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda permanecem em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

PROPRIEDADES

- Instalação por aplicadores homologados e certificados;
- Resistências químicas muito elevadas e contra o choque térmico;
- Não permite o crescimento de bactérias ou fungos;
- Aplicável sobre betão novo após 7 dias.

PROPRIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete UD100AS cumpre com os requisitos para pavimentos das Diretrizes Europeias para a proteção dos trabalhadores em zonas com risco potencial de atmosferas explosivas.

RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

As resinas de Ucrete UD100AS são totalmente resistentes a derramamentos e descargas de líquidos até 120°C. Adequado para temperaturas de congelamento até -40°C.

Ucrete UD100AS instalado corretamente pode suportar descargas regulares e frequentes de água a ferver, assim como óleos e gorduras quentes.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01180279 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Revestimento à base de resina sintética	
Reação ao fogo:	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

NÃO CONTAMINANTE

Ucrete UD200 é livre de solventes e é não contaminante, conforme ensaios da Campden & Choreywood Food Research Association.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete UD100AS oferece uma excepcional resistência a um vasto número de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto amplamente utilizado na indústria alimentar e indicativo de resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60°C: indicativo de resistência ao leite e produtos lácteos.



Ucrete UD 100 AS

Acabamento antiestático resistente aos choques térmicos para pavimentos.

Ácido oleico a 100%@60°C: Representativo de ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais amplamente encontradas na indústria alimentar.

Ácido cítrico concentrado: como o encontrado nas frutas cítricas. Representativo de uma variada gama de ácidos de frutas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimento.

Metanol a 100%: Representativo do álcool e de uma ampla variedade de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ucrete UD200 é também resistente a uma ampla variedade de óleos minerais, sais e ácidos inorgânicos.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para uma informação detalhada, consultar previamente o representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações, dependendo da natureza do derramamento e dos procedimentos de limpeza utilizados.

QUALIDADE DO AR

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente por intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COVs) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Afsset em França. Ucrete foi classificado como A+, uma certificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação, contactar com o seu representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete UD100AS, é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevada, sem a utilização de primários especiais.

Este factor permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações, inclusivamente em áreas de processamento húmido.

RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

A superfície de Ucrete UD100AS possui um coeficiente de fricção determinado segundo EN 13036 Parte 4, utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

- Ucrete UD100AS 40 - 50

A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.

PERMEABILIDADE

Ucrete UD100AS mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

LIMPEZA E HIGIENE

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e o aspeto do pavimento. Ucrete UD200 é facilmente limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.



Ucrete UD 100 AS

Acabamento antiestático resistente aos choques térmicos para pavimentos.

CORES

Ucrete UD100AS está disponível em 9 cores: Vermelho, amarelo, amarelo brilhante, verde, laranja, cinzento, creme, azul e verde/castanho.

Os sistemas Ucrete foram formulados para fornecer uma elevada resistência química e à temperatura. Deve ter-se em conta que em zonas de exposição direta dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras.

ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU de elevadas prestações com acabamento de argamassa contínua Ucrete UD100AS da Master Builders Solutions España, S.L.U. aplicado com uma espessura de 9 mm, de acordo com as instruções do fabricante.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial uma adequada conceção do suporte com uma boa qualidade do betão.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

Todas as juntas no suporte de betão sujeitas a movimento devem refletir-se através do pavimento Ucrete e seladas mediante um selante adequado.

CONSUMO

19-22 kg/m² para uma espessura de 9 mm.

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete UD100AS podem ser colocados ao serviço em 24 horas da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes do Ucrete UD100AS devem ser armazenados em local seco, elevado do pavimento, sem ação direta do sol, protegidos das intempéries, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C a +30°C. Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos das geadas.

Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela ação direta dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete UD100AS.



Ucrete UD 100 AS

Acabamento antiestático resistente aos choques térmicos para pavimentos.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade	kg/m ³	2080
Resistência à compressão (EN13892-2)	MPa	50 – 55
Resistência à tração (BS6319 Parte 7)	MPa	7
Resistência à flexão (EN13892-2)	MPa	14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica (ASTM C531: Parte 4.05):	°C ⁻¹	3,6 × 10 ⁻⁵
Ensaio ao fogo: EN 13501: Parte 1.	-	B _{fl} – s1
Resistência à terra (EN1081)		< 1 MΩ

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt