



# Ucrete Primer LCAS

**Primário condutivo de elevadas prestações para pavimentos industriais antiestáticos Ucrete.**

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete Primer LCAS é um primário condutivo, livre de solventes, para aplicação com talocha, numa espessura entre 1 mm e 2 mm.

Ucrete Primer LCAS não é uma resina de acabamento e deve ser revestida pelo sistema Ucrete necessário.

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ucrete Primer LCAS faz parte dos sistemas Ucrete DP10AS, Ucrete DP20AS e Ucrete HPQAS.

Ucrete Primer LCAS preenche os roços de ancoragem proporcionando uma superfície lisa e contínua.

Ucrete Primer LCAS pode ser também utilizado para os sistemas Ucrete TZAS, Ucrete MFAS e Ucrete MFAS-C.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Adequado para a sua aplicação sobre suportes de betão novo a partir dos 7 dias e betonilhas de argamassa modificadas com polímeros após 3 dias;
- Permite a aplicação do sistema Ucrete adequado depois de aproximadamente 8 horas a 20°C;
- Elevada resistência às temperaturas extremas;
- A elevada condutividade permite um controle efectivo da electricidade estática.

## QUALIDADE DO AR

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afectar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Afsset na França.

Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

## QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes habituais serão normalmente de betão ou betonilhas de argamassa modificadas com polímeros. Outros suportes poderão ser adequados.

Para outros tipos de suportes não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Os suportes de base cimentícia, deverão ser firmes e possuir uma resistência à tracção superficial de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Ucrete pode ser aplicado em suportes de menor resistência, mas a durabilidade do pavimento poderá ser afectada.

Qualquer resíduo contaminante como óleos, gorduras, resto de pinturas, químicos, leitadas, etc, e em geral, qualquer substância que impeça a aderência, deverá ser eliminado, antes da aplicação de Ucrete Primer LCAS.



# Ucrete Primer LCAS

**Primário condutivo de elevadas prestações para pavimentos industriais antiestáticos Ucrete.**

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Como qualquer revestimento superficial, a adequada preparação do suporte é fundamental para conseguir uma correcta instalação e comportamento do Ucrete Primer LCAS.

Preparar o suporte mediante afagamento ou granalhagem até obter uma superfície sã e rugosa, adequada para a aplicação de Ucrete.

Executar os roços de ancoragem de acordo com o Guia de Projeto e Preparação de Suportes para Ucrete.

Aplicar o primário sobre o suporte preparado, com Ucrete Primer SC e assegurar que está devidamente curado, antes da aplicação de Ucrete Primer LCAS.

## MISTURA E APLICAÇÃO

Para obter os melhores resultados, a temperatura ambiente e do material deverá estar compreendida entre +15°C e +25°C. A temperatura mínima do suporte será +8°C.

Não aplicar quando existam condensações ou exista a possibilidade destas ocorrerem durante a cura do material antes que o mesmo seja revestido, como por exemplo, quando se alcança o ponto de orvalho, ou quando o ambiente e/ou o suporte se encontrem a menos de 3°C do mesmo.

Misturar com um misturador de acção forçada. A mistura deve ser contínua para manter o produto aplicado sempre com a extremidade fresca.

Verter imediatamente o material sobre o suporte preparado, espalhar com talocha de aço em ambas as direcções e até conseguir uma espessura mínima de 1 mm. Preencher os roços de ancoragem e rematar com a finalidade de obter uma superfície lisa e contínua.

## CURA

Antes da aplicação do revestimento posterior, comprovar que a superfície se encontra dura e não está com pegajosidade.

O intervalo de aplicação posterior depende da temperatura e humidade. Normalmente Ucrete Primer LCAS pode ser revestido:

Após 8 horas a 20°C

Após 16 horas a 10°C

Os defeitos na superfície já com o primário aplicado, tais como as bolhas provocadas pela ascensão de ar existente no suporte, deverão ser reparadas antes do revestimento. As falhas produzidas no primário, podem originar o aparecimento de defeitos superficiais no pavimento terminado.

Se o tempo entre a aplicação e o revestimento excede as 48 horas, ou se a condensação ou água afectam a superfície, desbastar totalmente a superfície antes de aplicar o revestimento posterior.

## CONSUMO

O consumo está fortemente influenciado pela textura e porosidade do suporte, assim como da temperatura e eficiência da mistura. Rendimentos habituais são:

2 kg/mm/m<sup>2</sup>

2 – 4 Kg/m<sup>2</sup>

5 – 7 m<sup>2</sup>/un

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente depois da sua utilização com xileno.



# Ucrete Primer LCAS

**Primário condutivo de elevadas prestações para pavimentos industriais antiestáticos Ucrete.**

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

Ucrete Primer LCAS apresenta-se em conjuntos de 12,78 kg.

Todos os componentes de Ucrete Primer LCAS devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem acção directa do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas;
- Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Dado que Ucrete Primer LCAS utiliza-se como camada de primário sob outros produtos Ucrete, o sistema de pavimentos Ucrete utilizado está em conformidade com a marcação CE correspondente;
- Consultar as Declarações de Desempenho e Fichas de Sistemas respectivas para cada sistema.

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal  
[encomendas-ebportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebportugal@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)