



Ucrete MF

Revestimento autonivelante de elevadas prestações.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete MF é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações, com excepcional resistência a agentes químicos agressivos.

Ucrete MF proporciona um acabamento protector de textura lisa adequado para aplicações em ambientes predominantemente secos.

A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica, de manufatura, incluindo salas brancas, laboratórios, zonas de processamento e armazéns onde seja necessário um pavimento robusto e de longa duração. Os sistemas de pavimentos Ucrete têm vindo a ser amplamente utilizados na indústria ao longo de mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível sob pedido.

PROPRIEDADES

Resistência à temperatura

O revestimento Ucrete MF de 4mm é totalmente resistente a derrames e vertidos até 70° C. Adequado para temperaturas de congelação até -15°C.

Não Contaminante

Ucrete MF é livre de solventes e não contaminante de acordo com o teste de *Campden & Choreywood Food Reseach Association*.

Resistência ao impacto

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete MF é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as ruturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

Resistência Química

Ucrete MF oferece uma excepcional resistência a uma variada gama de agentes agressivos.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04

01040061
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Revestimento à base de resina sintética

Reacção ao fogo	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas	NPD
Permeabilidade à água	NPD
Resistência mecânica	NPD
Resistência ao desgaste	AR0,5
Resistência à tracção	B>2,0
Resistência ao impacto	IR>4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência eléctrica	NPD

NPD – Desempenho não determinado

Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados: a maior parte dos ácidos orgânicos diluídos e concentrados tais como: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico e ácido cítrico habitualmente encontrados na indústria agro-alimentar.

Ácidos minerais diluídos: clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico.

Álcalis diluídos e concentrados, incluindo o hidróxido de sódio a 50% de concentração.

Gorduras animais e óleos vegetais, assim como essências e potenciadores de sabor de açúcares.

Óleos minerais, querosene, gasolina e líquido de travões.

Uma ampla gama de solventes orgânicos incluindo o metanol, xileno, éter e solventes clorados.



Ucrete MF

Revestimento autonivelante de elevadas prestações.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações dependendo da natureza do derrame e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para informação detalhada, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.U.

Qualidade do Ar

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afectar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset na França. Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Resistência ao deslizamento

A superfície de Ucrete MF possui um coeficiente de fricção, determinado de acordo com a EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

Ucrete MF 35

A superfície de Ucrete MF classifica-se de acordo com a norma DIN 51130 como:

Ucrete MF R10 V-

A resistência óptima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.

Limpeza e Higiene

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP (Ucrete MF).

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e aspecto do pavimento. Ucrete MF pode ser limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

Permeabilidade

Ucrete MF mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

Tolerância à Humidade do Suporte

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados directamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este factor permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente em áreas de processamento húmido.

Em qualquer caso, deverá existir uma barreira de vapor correctamente instalada e operativa sob o pavimento.

CORES

Ucrete MF está disponível em 8 cores:

Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinza, creme, azul e verde acastanhado.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição directa dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras

ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU autonivelante de elevadas prestações Ucrete MF da Master Builders Solutions España, S.L.U. aplicado em 4-6 mm de acordo com as instruções do fabricante.



Ucrete MF

Revestimento autonivelante de elevadas prestações.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tracção superior a 1,5 MPa.

Para mais informação consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

CONSUMO

8 – 10 kg/m², para uma espessura de 4 mm.

12 – 14 kg/m², para uma espessura de 6 mm.

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete MF podem ser colocados ao serviço em 24h da sua colocação em obra.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete MF devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem acção directa do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos da geada. Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela acção directa dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete MF.



Ucrete MF

Revestimento autonivelante de elevadas prestações.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade (BS 6319 Parte 5):	kg/m ³	1970
Resistência à compressão (EN13892-2):	MPa	48 – 53
Resistência à tracção (EN13892-2):	MPa	9
Resistência à flexão (ISO 178):	MPa	18 - 21
Módulo de compressão (BS 6319 Parte 6):	MPa	3250 - 4000
Capacidade de aderência ao betão: (EN 13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica: (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	3,6 × 10 ⁻⁵
Classificação ao fogo (EN 13501 Parte 1):	-	B _{fl} – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores e/ou inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt