



# Ucrete HF 100 RT

Revestimento fluido de prestações muito elevadas.

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete HF100RT é uma tecnologia única de resina de poliuretano de prestações muito elevadas, com excepcional resistência a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas até 120°C.

Ucrete HF100RT fornece um revestimento ligeiramente texturado, adequado tanto em condições produtivas secas como húmidas.

A sua superfície densa e impermeável fornece um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química, assim como em qualquer aplicação onde seja necessário um pavimento robusto de longa duração.

Os sistemas de pavimento Ucrete foram amplamente utilizados na indústria durante mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda permanecem em serviço. Uma lista pormenorizada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

## PROPRIEDADES

### RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

As resinas de Ucrete HF100RT não começam a amolecer até temperaturas acima de 130°C. As especificações para 9 mm são de serviço total até 120 °C.

Ucrete HF100RT em 9 mm instalado corretamente, pode suportar descargas regulares e frequentes em água a ferver, assim como óleos e gorduras quentes.

### NÃO CONTAMINANTE

Ucrete HF100RT não contém solventes e é não contaminante de acordo com o ensaio Campden & Choreywood Food Research Association.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground  
Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.  
04

01040058

EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Revestimento à base de resina sintética

Reação ao fogo:	B <sub>fl</sub> - s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	NPD

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete HF100RT oferece uma excepcional resistência a um grande número de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto amplamente utilizado na indústria alimentar e indicativo de resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60°C: indicativo de resistência ao leite e produtos lácteos.



# Ucrete HF 100 RT

Revestimento fluido de prestações muito elevadas.

Ácido oleico a 100% @60°C: Representativo dos ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais, amplamente encontrado na indústria alimentar.

Ácido cítrico concentrado: como os que se encontram nas frutas cítricas. Representativo de uma ampla gama de frutas ácidas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimento.

Metanol a 100%: Representativo do álcool e de uma ampla gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ucrete HF100RT é também resistente a uma ampla gama de óleos minerais, sais e ácidos inorgânicos.

Encontra-se disponível uma vasta tabela de resistências químicas. Para uma informação pormenorizada, consultar previamente o representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações, dependendo da natureza do derramamento e dos procedimentos de limpeza utilizados.

## QUALIDADE DO AR

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold depois de passar com sucesso em intensivos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COVs) e auditorias de controlo de qualidade e procedimentos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar dos funcionários.

Todos os sistemas Ucrete têm um nível de emissões muito baixo, cumprindo todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos para utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset em França. Ucrete foi classificado como A+, uma certificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação, contactar com o seu representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

## RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete HF100RT é muito resistente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente podem aparecer destacamentos superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuras e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

## RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

Ucrete HF100RT está de acordo com a HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet No.22, emitido pela Health and Safety Executive, sobre a resistência ao deslizamento.

A superfície de Ucrete HF100RT possui um coeficiente de fricção determinado segundo EN 13036 Parte 4, utilizando uma borracha 4S sobre superfície húmida de:

- Ucrete HF100RT 40 - 45

A superfície de Ucrete HF100RT é classificada segundo a norma DIN 51130 como:

- Ucrete HF100RT10 R11

O Ucrete HF100RT continua a responder aos requisitos da Food Sheet No. 22, mesmo depois de anos de tráfego pesado e com rodas de aço.

A resistência ideal ao deslizamento só poderá ser mantida mediante uma limpeza regular.



# Ucrete HF 100 RT

Revestimento fluido de prestações muito elevadas.

## LIMPEZA E HIGIENE

Os sistemas de pavimento Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que funcionam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

A manutenção e limpeza regular melhoram a vida e a aparência do pavimento. Ucrete HF100RT é facilmente lavável com produtos químicos e procedimentos industriais standard. Para mais informação, deve consultar-se o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

## PERMEABILIDADE

Ucrete HF100RT mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

## TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente após 7 dias desde a colocação em obra do betão, mesmo sobre betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este fator permite uma rápida programação de manutenções e trabalhos de reabilitação de instalações, mesmo em zonas de processamento em ambiente húmido.

Em qualquer caso, deverá existir uma barreira de vapor corretamente instalada e operacional debaixo da soleira.

## CORES

Ucrete HF100RT está disponível em 8 cores:

Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul e verde/castanho.

Os sistemas Ucrete foram formulados para fornecer uma elevada resistência química ao impacto e à temperatura. Deve ter-se em conta que em zonas de exposição direta aos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente com cores mais claras.

## ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU de prestações muito elevadas, Ucrete HF100RT em 9 mm de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado, segundo as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete HF100RT em 9 mm é totalmente resistente a derramamentos de líquidos a elevada temperatura e vertidos até 120°C e pode ser totalmente lavado a vapor. Adequado para temperaturas com congelação até -40°C.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um projeto adequado do suporte com uma boa qualidade do betão.

## QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e ter uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação, consultar o guia Projeto e preparação de suportes para Ucrete.

## CONSUMO

9 mm: 19 - 22 kg/m<sup>2</sup>

## CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete HF100RT podem ser colocados em serviço às 24 horas, a partir da sua colocação em obra, mesmo a 8°C.

## ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete T HF100RT devem ser armazenados em local seco, elevados do pavimento, sem radiação direta da luz solar, protegido das intempéries, nos seus recipientes originais e em ambientes com temperaturas de +5°C a +30°C. Os componentes 1 e 2 devem ser protegidos das geadas.

Para o tempo de conservação nestas condições, consultar o rótulo da embalagem.



# Ucrete HF 100 RT

Revestimento fluido de prestações muito elevadas.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza utilizados nos revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela ação direta dos raios UV, produz-se o amarelecimento de Ucrete HF 100RT.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade	kg/m <sup>3</sup>	1970
Resistência à compressão (EN13892-2)	N/mm <sup>2</sup>	48 – 54
Resistência à tração (BS6319 Parte 7)	N/mm <sup>2</sup>	6
Resistência à flexão (EN13892-2)	N/mm <sup>2</sup>	14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3000
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C <sup>-1</sup>	4,1 × 10 <sup>-5</sup>
Classificação ao fogo	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.



# Ucrete HF 100 RT

Revestimiento fluido de prestaciones muito elevadas.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)