

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

OPIS

MasterProtect 1870 / 1880 to dwuskładnikowy, odporny chemicznie materiał powłokowy na bazie wielosiarczku dla systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterProtect 1870 / 1880 stosuje się jako nieprzepuszczalną powłokę na powierzchni włókniny MasterProtect 1860 w zakładach, w których odbywa się napełnianie substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wód gruntowych, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji, oraz do napraw systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Ma wysoką sprężystość.
- Produkt nie zawiera chloroparafinu
- w układzie powłoki, jest odporny na wiele różnych substancji (zob. lista chemikaliów, na których działanie produkt jest odporny)
- 2-kolorowy system umożliwia kontrolę procesu powlekania: pierwsza powłoka MasterProtect 1880, kolor szary; druga powłoka MasterProtect 1870, kolor czerwony; trzecia powłoka MasterProtect 1880, kolor szary (system MasterProtect 7800) lub MasterProtect 1881 AS (system przewodzący MasterProtect 7801 AS)
- Łatwe nakładanie przy pomocy wałka, pacy lub pędzla.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

MasterProtect 1870 / 1880 nakłada się na powierzchnię włókniny MasterProtect 1860. Podczas nakładania włóknina musi być sucha oraz wolna od pyłu, oleju i smaru. Przed nałożeniem materiału temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3 K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy.

b) Mieszanie

Produkty MasterProtect 1870 (czerwony) i MasterProtect 1880 (szary) są dostarczane w postaci dwóch oddzielnych składników A i B, w odpowiednich proporcjach mieszania. Przelać najpierw całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Upewnić się, że składnik B został w całości usunięty z puszkii, w razie potrzeby zeszkrobać resztki. Aby zapewnić intensywne mieszanie i uzyskanie jednolitej konsystencji, oba składniki należy dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła działającego z prędkością ok. 300 obr./min. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, by produkt na dnie i przy krawędziach pojemnika także był mieszany. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitej konsystencji bez smug. Czas mieszania nie może być krótszy niż 3 minuty.

Podczas mieszania temperatura obydwu składników powinna wynosić 10–25°C.

c) Nakładanie

Po nałożeniu i przymocowaniu włókniny MasterProtect 1860 i odczekaniu co najmniej 4 godzin (w temp. 23°C) można przystąpić do nakładania powłoki MasterProtect 1880 w kolorze szarym.

Pierwszą powłokę MasterProtect 1880 w kolorze szarym nakłada się przy pomocy wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub pacy do zacierania. Minimalne zużycie powinno wynosić 1,0 l/m² w celu zamknięcia i nasycenia powierzchni włókniny.

Po odczekaniu co najmniej 12 godzin (w temp. 23°C) nakłada się drugą powłokę – MasterProtect 1870 w kolorze czerwonym. Powłokę nakłada się za pomocą wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub pacy, zużywając co najmniej 0,9 l produktu na 1 m².

Ostatnią trzecią powłokę nakłada się po odczekaniu co najmniej 12 następnym godzin (w temp. 23°C): w przypadku systemu MasterProtect 7800 kolejną warstwę MasterProtect 1880 w kolorze szarym nakłada się przy pomocy wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub pacy, zużywając co najmniej 0,9 l produktu na 1 m².

Obok temperatury otoczenia przy nakładaniu powłok na bazie polisulfidów bardzo istotne znaczenie ma temperatura pokrywanej powierzchni. W niższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą wolniej i czas nakładania pierwszej powłoki, kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają wydłużeniu. W wyższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą szybciej i czas przetwarzania, nakładania kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają skróceniu.

Aby uzyskać pełne utwardzenie MasterProtect 1870 / 1880, średnia temperatura pokrywanej powierzchni nie może być niższa od określonej minimalnej temperatury nakładania lub temperatury powierzchni.

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednim narażeniem na działanie wody przez ok. 24 godziny (w temp. 23°C).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia można czyścić przy użyciu środka czyszczącego na bazie rozpuszczalników, np. MasterSeal 917 CLN. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

ZUŻYCIE

System MasterProtect 7800:

pierwsza powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 1,0 l/m²

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

druga powłoka (MasterProtect 1870, kolor czerwony): min. 0,9 l/m²

trzecia powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 0,9 l/m²

System MasterProtect 7801 AS:

pierwsza powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 1,0 l/m²

druga powłoka (MasterProtect 1870, kolor czerwony): min. 0,9 l/m²

trzecia powłoka MasterProtect 1881 AS

OPAKOWANIE

Produkty MasterProtect 1880 (czerwony) i MasterProtect 1880 (szary) są dostępne w zestawach o objętości 10 l (9,1 l składnika A i 0,9 l składnika B).

KOLORY

MasterProtect 1870: czerwony

MasterProtect 1880: szary

PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowania należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze, która nie może stałe przekraczać +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA

18 miesięcy (składnik A) i 9 miesięcy (składnik B) w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Zawartość LZO w MasterProtect 1870 / 1880 jest zgodna z dyrektywą UE 2004/42 (załącznik II punkt A lit. j) (550/500): < 45 g/l.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się

z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Produkty MasterProtect 1870 i 1880 są przeznaczone tylko do zastosowań przemysłowych.
- Do produktów MasterProtect 1870 / 1880 nie wolno dodawać wody, alkoholu, rozpuszczalników ani innych podobnych substancji!

 0921, 0767	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372 D-26123 Oldenburg 16 DE0260/01	
EN 1504-2:2004 MasterProtect 1870 / 1880 Produkty do ochrony powierzchni – powłoki EN 1504-2: akapity 1.3/2.2/6.1/8.2	
Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	E/Efl
Przepuszczalność CO ₂	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 0,8 N/mm ²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I: 1a, 5a, 7, 9, 10, 11, 14	Utrata twardości < 50%
Zdolność przesklepiania rys	A5 (+23°C)
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 0,8 N/mm ²
Sztuczne postarzenie	Zaliczone
Niebezpieczne substancje	Zgodnie z 5.3 (EN-PN 1504-2)

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

DANE PRODUKTU*

Parametr	Metoda	Dane	Jednostka
Zawartość cząstek stałych	-	ok. 96	%
Gęstość (po wymieszaniu)		ok. 1,6	g/cm ³
Czas nakładania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	30–90	min
Czas utwardzania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	8–20	h
Temperatura podłoża i nakładania min. maks.	-	10 30	°C
Temperatura robocza (bez wpływu substancji chemicznych)**	-	-20 - +60	°C
Twardość A w skali Shore'a (w temp. 23°C)	ISO 7619-1	ok. 40	
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża (po 28 dniach)	EN 1542	≥ 0,8	N/mm ²
Wytrzymałość adhezyjna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50) przy zanurzeniu w roztworze soli odładzających oraz po cyklicznym efekcie burzy (10), po 28 dniach	EN13687-1 EN 13687-2	≥ 0,8	N/mm ²
Kapilarna absorpcja wody (po 28 dniach)	EN 1062-3	≤ 0,1	kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Przepuszczalność CO ₂ (S _g) po 28 dniach	EN 1062-6	> 1500 (wymagana ≥ 50)	m
Przepuszczalność pary wodnej (S _v) po 28 dniach	EN ISO 7783-2	klasa I: ≤ 5	m
Statyczne mostkowanie rys (w temp. +23°C)	EN 1062-7	Klasa	A5 (> 2500 μm)
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych (2000 h)	EN 1062-11	Nie zaobserwowano uszkodzeń	
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa	E/E _{fl}

* Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

** Szczegółowe dane dostępne na życzenie.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (WG NORMY EN 13529)

Grupa	Opis	Ciecz wzorcowa	Wynik
1	Benzyna	47,5% toluen + 30,4%, izooktan + 17,1% n-heptan + 3% metanol + 2% 2-metylopropan-2-ol	Klasa I*
5	Jedno- i wielowartościowe alkohole (o maksymalnej zawartości metanolu do 48% obj.), eter glikolu	48% metanol + 48% izopropanol + 4% woda	Klasa I*
5a	Wszystkie alkohole i eter glikolu (w tym 5 i 5b)	Metanol	Klasa I*
7	Wszystkie estry i ketony organiczne (w tym 7a)	50% octan etylu + 50% metyloizobutyloketon	Klasa I*
7a	Estry i ketony aromatyczne	50% kwas metylosalicylowy + 50% acetofenon	Klasa I*
9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa I*
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	Klasa I*
11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	Klasa I*
12	Roztwory wodne nieorganicznych, nieutleniających soli o wartości pH w zakresie 6–8	Roztwór wodny wodorotlenku sodu (20%)	Klasa I*

* Klasa I: 72 godziny bez podania ciśnienia: Obniżenie twardości wg Shore'a (na podstawie metody określonej w normie EN ISO 868) poniżej 50%, 24 godz. po usunięciu powłoki po zanurzeniu w cieczy wzorcowej.

Grupy środków wg odpowiednio DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) i EN 13529	Klasa*	Okres badania	Poziom naprężenie „średni” zaliczono dla systemów:
1a Benzyna wg normy DIN EN 228 z dodatkiem biopaliw zgodnie z wytycznymi 2009/28/UE maks. do 20 % obj. (w tym grupa 1)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

Grupy środków wg odpowiednio DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) i EN 13529		Klasa*	Okres badania	Poziom naprężenie „średni” zaliczono dla systemów:
-	Benzyna Super E10 wg normy DIN EN 228	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
3b	Olej napędowy wg normy DIN EN 590 z dodatkiem biodiesla wg normy DIN EN 14214 maks. do 20% obj.	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
4	Wszystkie węglowodory i mieszanki zawierające benzen w ilości maks. do 5% obj., z wyjątkiem paliw (w tym grupy 2, 3, 4b i 4c, z wyjątkiem grup 1, 1a, 3b i 4a)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
4a	Benzen i mieszanki zawierające benzen	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
4c	Zużyty olej do silników spalinowych i zużyty samochodowy olej przekładniowy o temperaturze zapłonu > 55°C	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
5a	Wszystkie alkohole i eter glikolu (w tym grupy 5 i 5b)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
6a	Wszystkie chlorowcopochodne węglowodorów (w tym grupy 6 i 6b)	L 2	72 h	MasterProtect 7800
7	Wszystkie estry i ketony organiczne z wyjątkiem biodiesla (w tym grupa 7a)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
7b	Biodiesel wg normy DIN EN 14214	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
8a	Aldehydy alifatyczne i ich roztwory wodne (w tym grupa 8)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
9a	Kwasy i sole kwasów organicznych (karboksylowych, oprócz kwasów mrówkowych)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800
		L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
14	Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
15	Etery cykliczne i acykliczne (w tym grupa 15a)	L 2	72 h	MasterProtect 7800

* L 2 = „średni” wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h

* LAU 2 = „średni” wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h, napełnianie (do 200 razy rocznie) i obchodzenie się z towarami niebezpiecznymi

Producent:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
 Donnerschweer Str. 372
 D-26123 Oldenburg

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
 ul. Kazimierza Wielkiego 58
 32-400 Myślenice
 tel. +48 12 372 80 00
 fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.