

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

OPIS

MasterInject 1330 to dwuskładnikowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu. Żywica utwardza się zarówno w warunkach suchych, jak i wilgotnych, tworząc wodoszczelną i elastyczną masę. Wyrób można aplikować w rysy metodą iniekcji nisko- lub wysokociśnieniowej.

Stosuje się go również do trwałego uszczelniania rys uprzednio wypełnionych tymczasowym szczeliwem wodoodpornym MasterInject 1325 – wysokopienną poliuretanową żywicą iniekcyjną.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterInject 1330 stosuje się w celu zatrzymania przecieków wody przez rysy w:

- przegrodach betonowych i murach,
- fundamentach i ścianach,
- obiektach inżynierii lądowej i wodnej (zapory, tunele, mosty itp.),
- posadzkach betonowych, ścianach, włączach, skrzynkach przyłączowych i innych elementach konstrukcji,
- obszarach mokrych i suchych.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość zapewnia doskonałą penetrację wąskich szczelin
- Elastyczność żywicy iniekcyjnej umożliwia jej ruchomość w pewnym zakresie
- Niska lepkość zapewnia doskonałą penetrację wąskich rys
- Tworzy trwałe uszczelnienie zatrzymujące przecieki wody
- Doskonale penetruje pory utwardzonej piany MasterInject 1325, tworząc trwałe uszczelnienie

SPOSÓB APLIKACJI

Aplikacja żywic iniekcyjnych o niskiej lepkości to specjalistyczna operacja wykonywana przez wykwalifikowany personel. Ponieważ w różnych miejscach prac mogą panować różne warunki lub różne mogą być wymogi zastosowania, konieczne jest ich uzgodnienie między wykonawcą a inspektorem nadzoru/klientem.

a) Przygotowanie podłoża

Rysy powinny być wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Ścianki rys mogą być wilgotne/mokre, ale czyste i pozbawione szlamu. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować rozmieszczenie końcówek iniekcyjnych/pakerów.

Wkręcane końcówki iniekcyjne/pakery

Zależnie od szerokości rysy, po obu stronach rysy należy nawiercić otwory pod kątem 45° względem płaszczyzny powierzchni, zwrócone w kierunku linii rysy. Wejścia

otworów powinny być oddalone o 5–10 cm od linii rysy, a otwory powinny być na tyle głębokie, by przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia i sięgały na drugą stronę. Odstępy między otworami nie powinny przekraczać połowy grubości elementu lub odpowiednio 60 cm. Odpylić i oczyścić nawiercone otwory. Włożyć końcówki iniekcyjne/pakery w przygotowane otwory, dokręcić i upewnić się, że są stabilnie zamocowane. Wszystkie powierzchnie rys i obrzeża pakerów należy uszczelnić za pomocą niżej wskazanych wyrobów Master Builder Solutions, przy użyciu szpachelki lub pacy, aby zapobiec wyciekowi iniektu z wnętrza rys:

- MasterSeal 590 / MasteFlow 920 AN – na 30–60 minut przed iniekcją rysy lub na suche podłoże,
- Proper MasterBrace / zaprawy/masy MasterEmaco – na ok. 24 godziny przed iniekcją wysokociśnieniową. W celu doboru odpowiedniego materiału do wykonania bariery uszczelniającej należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

Końcówki iniekcyjne/pakery klejone do powierzchni

Przed montażem należy zaplanować rozmieszczenie końcówek iniekcyjnych/pakerów. Zależnie od szerokości rysy i rozmiarów elementu, pakery iniekcyjne należy rozmieścić w odstępach co 15–30 cm wzdłuż całej linii rysy. W celu przyklejenia pakera do betonu należy nałożyć niewielką ilość odpowiedniej zaprawy/masy MasterBrace / MasterEmaco na spód podstawy klejonego pakera wokół jego otworu i docisnąć go do powierzchni elementu upewniwszy się, że otwór pakera jest ustawiony współosiowo z nawierconym otworem w elemencie (zob. rys. 1.) Umieścić pierwszy paker na końcu rysy, a pozostałe wzdłuż całej jej linii. Należy pamiętać, aby nakładać masę epoksydową na spody podstaw pakerów oraz uszczelnić nią wszelkie ewentualne otwory w elemencie. Uszczelnić wszystkie mocowania pakerów oraz powierzchnię rysy za pomocą odpowiedniej zaprawy/masy epoksydowej MasterBrace, lub na potrzeby szybkich iniekcji (następujących po upływie kilku godzin od do wykonania bariery uszczelniającej) użyć wyrobu MasterSeal 590 / MasterFlow 920 AN.

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu



Rysunek 1. Umieszczenie pakera klejonego na powierzchni rysy.

Zaleca się, aby w przypadku zastosowania materiałów epoksydowych bariera uszczelniająca miała co najmniej 1 mm grubości warstwy i 6–8 cm szerokości, a w przypadku użycia MasterSeal 590 warstwa bariery była jeszcze grubsza. Niedostateczna grubość warstwy masy uszczelniającej może skutkować wyciekami przy iniekcji pod ciśnieniem. W celu doboru odpowiedniego materiału do wykonania bariery uszczelniającej należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

b) Mieszanie

Produkt MasterInject 1330 jest dostarczany w postaci dwóch oddzielnych, gotowych do użycia składników, w prawidłowej proporcji. Upewnić się, że narzędzia do mieszania oraz są suche, a wilgotność w otoczeniu jest niska.

Dodać składnik A do składnika B, upewniwszy się, że została wysypana całą zawartość opakowania. Intensywnie mieszać przez ok. 2 min. z użyciem odpowiedniego mieszadła mechanicznego. Do mieszania mniejszych ilości użyć dostatecznie długiej listwy drewnianej o grubości co najmniej 2 cm. Mieszać do uzyskania jednolitej masy bez widocznych smug.

c) Aplikacja

Przed iniekcją sprawdzić spasowanie i szczelność mocowań oraz drożność pakierów (za pomocą sprężonego powietrza) Używane narzędzia i pojemniki powinny być suche. Iniekcję wymieszanej żywicy MasterInject 1330 należy przeprowadzić za pomocą odpowiednich nisko- lub wysokociśnieniowych urządzeń iniekcyjnych. W przypadku rys pionowych lub przebiegających ukośnie w górę iniekcję należy przeprowadzać w kierunku od dołu do góry rysy. Rozpocząć iniekcję od najniższego pakera i właczać MasterInject 1330, dopóki masa nie pojawi się w okolicach następnego pakera. Kontynuować pracę odcinkami, przechodząc do kolejnych pakierów, aż do najwyższego. W przypadku rys poziomych lub rys na powierzchni posadzek iniekcje przeprowadzać w jednym kierunku, od jednego końca rysy do drugiego. Właczać masę przez paker dotąd, aż pojawi się w okolicach następnego pakera.

Kontynuować pracę odcinkami, przechodząc do kolejnych pakierów, aż do ostatniego.

Aby zatamować przecieki wody należy koniecznie wypełnić całą rysę, a następnie ponownie właczać masę przez wszystkie pakery, aż do upływu czasu zachowania właściwości roboczych mieszanki, zależnego od temperatury. Nawiercone otwory iniekcyjne można wypełnić masą MasterSeal 590 lub zaprawą naprawczą MasterEmaco.

WYDAJNOŚĆ

1,03 kg/litr

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy wyczyścić niezwłocznie po użyciu, za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Pełnie utwardzenie w warunkach stałej temperatury 23°C następuje po upływie 1 doby od aplikacji. W stałej temperaturze 8°C utwardzenie MasterInject 1330 następuje po upływie 2 dni.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Około 50 min. w temperaturze 21°C. Wartości te zmierzono przy użyciu 100 ml zmieszanej żywicy. Większa objętość zmieszanego materiału skraca czas zachowania właściwości roboczych.

OPAKOWANIE

MasterInject 1330 jest dostępny w opakowaniach o masie 15 kg. Część A: 10,79 kg + Part B: 4,21 kg

PRZECHOWYWANIE

Przed zastosowaniem produkt przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośrednich promieni słonecznych, w chłodnym suchym i miejscu, na paletach, osłonięty przed opadami atmosferycznymi.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Wykonanie projektu i zastosowanie należy powierzyć wykwalifikowanym i przeszkolonym osobom.

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

- Nie stosować w temperaturach poniżej +8°C ani powyżej +35°C. W przypadku urabiania mniejszych ilości upewnić się, że zostały zachowane odpowiednie proporcje. Nie dodawać innych substancji, które mogą wpływać na właściwości wyrobu. W warunkach wysokich temperatur zewnętrznych produkt należy przechowywać w wentylowanym miejscu, zabezpieczony przed działaniem promieni słonecznych.
- Podczas aplikacji produktu należy obowiązkowo stosować odzież i wyposażenie ochronne. Więcej szczegółów znajduje się w karcie charakterystyki wyrobu.
- Nie dodawać innych substancji, które mogą wpływać na właściwości wyrobu.

OBCHODZENIE SIĘ Z WYROBEM I TRANSPORT

Podczas używania tego wyrobu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym wyrobem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny odnośnie do wyrobu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki. Utylizację wyrobu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschwer Str. 372 D-26123 Oldenburg 14 DE0245/01	
MasterInject 1330 (DE0245/02) EN 1504-5 Wyrób do iniekcji betonu EN 1504-5 Metoda 1.5 U(D1)W(3)(1/2/3) (21)	
Przyczepność i zdolność wydłużenia	Przyczepność > 0,2 N/mm ² Wydłużenie > 10%
Wodoszczelność	Wodoszczelny przy 2×10 ⁵ Pa
Urabialność	Szerokość rysy 0,3 mm Wilgotność rys: mokre, wilgotne, suche
Trwałość/kompatybilność z betonem	Utrata odkształcalności < 20%
Emisja substancji niebezpiecznych	Spełnia wymogi 5.4 (EN 1504-5)

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Dane	Jednostka	
Baza chemiczna	-	Poliuretan	-	
Kolor	-	żółtawy	-	
Gęstość (23°C)	po zmieszaniu Składnik A Składnik B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1,03 0,95 1,23	g/cm ³
Proporcje mieszania	wg obj. (A : B wg wag. B	-	3,3:1,0 100:39	-
Czas przydatności do użycia	EN ISO 9514	ok. 50	min	
Lepkość (mieszanie w temp. 21°C, wrzeczono 1; 25 Upm)	EN ISO 3219	221	mPas	
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-1; -2	0,9	N/mm ²	
Wydłużenie	EN ISO 527-1; -2	54,6	%	
Moduł sprężystości	EN ISO 527-1; -2	2,2	N/mm ²	
Wydłużenie przy zerwaniu	Rysa wypełniona wodą Rysa wilgotna Rysa sucha	EN ISO 527-1; -2	71 10 39	%
Przyczepność do betonu	Rysa wypełniona wodą Rysa wilgotna Rysa sucha	EN 12618-1	ok. 0,30 ok. 0,17 ok. 0,20	N/mm ²
Wodoszczelność	EN 14068	do 2·10 ⁵	Pa	
Iniekcyjność w nośnikach suchych	EN 1771	klasa 0,2 i 0,3	-	
Iniekcyjność w nośnikach niesuchych	EN 1771	klasa 0,2 i 0,3	-	
Kompatybilność z betonem	EN 12637-1	Nie stwierdzono wad w badaniu wytrzymałości na ściskanie; utrata odkształcalności < 20%		

Producent:

PCI Augsburg GmbH
 Piccardstraße 11
 D-86159 Augsburg

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
 ul. Kazimierza Wielkiego 58
 32-400 Myślenice
 tel. +48 12 372 80 00
 fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.