

Master X-Seed 100

Innovativo accelerante di indurimento per materiali a base cementizia. Componente essenziale del concetto Crystal Speed Hardening™.

Descrizione del materiale

Master X-Seed 100 è un innovativo prodotto studiato presso il centro di ricerca di base di Master Builders Solutions. Master X-Seed 100 è una sospensione acquosa, contenente nano-particelle, appositamente studiate per promuovere il processo di idratazione del cemento alle brevi stagionature (6-12 ore).

Master X-Seed 100 promuove la reazione di indurimento della pasta di cemento a tutte le temperature.

Rispetto ai tradizionali acceleranti a base di sali organici o inorganici, Master X-Seed 100 ha un peculiare meccanismo d'azione che promuove la formazione di prodotti di idratazione sulla superficie dei granuli di cemento.

Master X-Seed 100 attiva la formazione di silicati di calcio idrati aggiuntivi che contribuiscono ad un rapido sviluppo delle resistenze meccaniche, in particolare alle brevissime stagionature, ed a migliorare la qualità della microstruttura della pasta cementizia.

Campi di applicazione

Master X-Seed 100 è un prodotto ottimizzato per tutte le tipologie di calcestruzzo ma in particolare indirizzato al calcestruzzo destinato alla prefabbricazione pesante, dove sono richiesti elevati valori di resistenza meccanica a compressione alle brevissime stagionature.

Grazie al suo meccanismo d'azione Master X-Seed 100 può essere utilizzato in alternativa alla stagionatura accelerata.

Caratteristiche



Effetto accelerante



Per calcestruzzi prefabbricati

Il concetto: Crystal Speed Hardening™

Master X-Seed 100 è il componente essenziale del concetto Master Builders Solutions "Crystal Speed Hardening" il cui valore aggiunto è il seguente:

- razionalizzazione del processo produttivo;
- eliminazione dell'energia termica;
- ottimizzazione dei materiali;
- durabilità e qualità dei manufatti.

Benefici

Master X-Seed 100 offre i seguenti benefici:

- accelerazione dello sviluppo delle resistenze meccaniche a tutte le temperature;
- flessibilità nella capacità produttiva;
- incremento dei cicli produttivi;
- eliminazione del calore di maturazione;
- calcestruzzo durevole.

Caratteristiche di modularità

È compatibile e si raccomanda l'utilizzo combinato con:

- superfluidificanti della linea MasterGlenium, MasterEase, MasterCO₂re e MasterSure;
- MasterMatrix DSC 150 per ottenere calcestruzzi Reodinamici secondo la tecnologia Smart Dynamic Construction.

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- agente stagionante MasterKure per la protezione delle parti di calcestruzzo fresco esposte all'aria;
- agente disarmante della linea MasterFinish per facilitare le operazioni di scasso e per migliorare il facciavista.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 934-2 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



Master X-Seed 100

Innovativo accelerante di indurimento per materiali a base cementizia. Componente essenziale del concetto Crystal Speed Hardening™.



Dosaggio

Il dosaggio raccomandato varia da 2 a 4 litri per 100 kg di cemento.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico Master Builders Solutions Italia Spa.

Modalità d'uso

Master X-Seed 100 è un additivo liquido pronto all'uso che viene aggiunto al calcestruzzo dopo tutti gli altri componenti della miscela.

Per ottenere le massime prestazioni si consiglia di proseguire la miscelazione sino ad una completa omogeneità dell'impasto.

Compatibilità

Master X-Seed 100 è compatibile con gli additivi della linea MasterGlenium, MasterEase, MasterCO₂re e MasterSure.

Confezione e stoccaggio

Master X-Seed 100 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000 e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C, evitare esposizione diretta ai raggi solari ed elevate temperature di stoccaggio.

Caratteristiche chimico-fisiche	
Forma	Liquido /Sospensione acquosa
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,105 - 1,165
Dati tecnici secondo UNI EN 934-2	
Contenuto di cloruri	≤ 0,1% in massa
Contenuto di alcali	≤ 5,0%
Comportamento alla corrosione	Contiene solo componenti inclusi in Appendice A.1 della EN 934-1-2008
Tempo di indurimento/sviluppo della resistenza	20°C dopo 24 ore: ≥ 120% 20°C dopo 28 giorni: ≥ 90% 5°C dopo 48 ore: ≥ 130%
Contenuto di aria	≤ 2%

Master X-Seed 100

Innovativo accelerante di indurimento per materiali a base cementizia. Componente essenziale del concetto Crystal Speed Hardening™.

Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza.

Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com