

MasterCast 250

Additivo disperdente e coadiuvante di compattazione, per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo estruso e per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo terra umida.

Descrizione del materiale

MasterCast 250 è un componente chiave della tecnologia **4 VALUES**.

MasterCast 250 è stato appositamente studiato per la confezione di manufatti in calcestruzzo terra umida, quali masselli, blocchi, cordoli, tubi, tegole, etc. ed in calcestruzzo estruso, come solai alveolari, travetti precompressi, etc.

Campi di applicazione

MasterCast 250 è un componente del concetto 4 VALUES, che si basa sui 4 valori fondamentali per i produttori di manufatti in calcestruzzo terra-umida:

- economia di processo: ottimizzazione del mix design, riduzione del ciclo produttivo, riduzione degli scarti di lavorazione;
- incremento prestazionale: incremento prestazionale del prodotto finito secondo i requisiti previsti dai nuovi standard europei (EN 1338, EN 1339, EN 1340 etc), resistenze a compressione e taglio;
- miglioramento estetico: maggior chiusura e miglior finitura superficiale dei manufatti, migliore colorazione;
- durabilità: miglior resistenza ai cicli di gelo e disgelo e all'abrasione.

Caratteristiche



Idoneo per la produzione di manufatti in calcestruzzo estruso o terra umida



Resistenza ai cicli di gelo e disgelo



Aumento delle prestazioni meccaniche

La chimica di MasterCast

Il 4 VALUES è il risultato di anni di studi condotti nei laboratori di Ricerca Master Builders Solutions Italia Spa. Le molecole di MasterCast 250 permettono di disperdere in modo ottimale i granuli di cemento esercitando un effetto tribologico che garantisce un'efficace compattazione. MasterCast 250 permette inoltre di aumentare la chiusura superficiale dei manufatti con conseguente miglioramento del facciavista.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 934-2 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



Prestazioni caratteristiche Vantaggi per il produttore

Il concetto 4 VALUES e l'utilizzo di MasterCast 250 offrono al produttore di manufatti in calcestruzzo una serie di vantaggi sia sul processo produttivo, che sul prodotto finale.

Per la confezione di **manufatti in calcestruzzo estruso** MasterCast 250 permette di:

- migliorare l'estrudibilità e compattabilità del calcestruzzo, ottenendo un avanzamento più veloce dell'estrusore;
- migliorare la tolleranza alla variazione dell'acqua di impasto, riducendo al minimo gli scarti;
- realizzare manufatti più chiusi e con una migliore finitura ed aspetto superficiale.



MasterCast 250

Additivo disperdente e coadiuvante di compattazione, per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo estruso e per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo terra umida.

Per la realizzazione di **manufatti in calcestruzzo terra umida** MasterCast 250 permette inoltre di:

- migliorare la riempibilità e compattabilità del calcestruzzo, ottenendo la riduzione dei tempi di riempimento degli stampi e la loro vibrazione;
- realizzare manufatti più chiusi e con una migliore finitura ed aspetto superficiale. È particolarmente indicato nella produzione di blocchi in calcestruzzo, dove, promuovendo la fuoriuscita della pasta di cemento, tende a chiudere le porosità superficiali del manufatto con conseguente miglioramento estetico;
- incrementare le resistenze a compressione finali e la resistenza ai cicli di gelo e disgelo secondo UNI EN 1338, UNI EN 1339, UNI EN 1340 per i masselli, cordoli e piastre, ed EN 771 e 772 per i blocchi.

Inoltre, si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- agente disarmante della linea MasterFinish RL per facilitare le operazioni di scassero e per migliorare il facciavista;
- agente disarmante MasterFinish RL 98 per la protezione delle tavole utilizzate nella produzione di masselli e blocchi. Estende la vita delle tavole consentendo al contempo un

trasferimento della vibrazione più efficace con conseguente miglioramento della qualità di produzione;

- agente protettivo MasterFinish MPT 299 per la cura e la pulizia dei macchinari.

Dosaggio

MasterCast 250 viene utilizzato a dosaggio che può variare da 0,2 - 1,0 litri per 100 kg di cemento.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizione di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico di Master Builders Solutions Italia Spa.

Confezione e stoccaggio

MasterCast 250 è disponibile in cisterne da 1.000 litri e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C. In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

Caratteristiche chimico-fisiche	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,060 - 1,080
Dati tecnici secondo UNI EN 934-2	
Prestazioni	
Contenuto di cloruri	≤0,1% in massa
Contenuto di alcali	≤ 3,0 %
Comportamento alla corrosione	Contiene solo componenti inclusi in Appendice A.1 della EN 934-1-2008
Resistenza alla compressione	28 gg ≥ 75%
Caratteristiche dei vuoti di aria	≤ 0,200 mm

Modalità d'uso

MasterCast 250 è un additivo pronto all'uso da aggiungere al calcestruzzo, insieme all'acqua d'impasto.

Compatibilità

MasterCast 250 è compatibile con gli additivi della linea MasterRheobuild e della linea MasterGlenium.



MasterCast 250

Additivo disperdente e coadiuvante di compattazione, per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo estruso e per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo terra umida.

Indicazioni sulla sicurezza

Si consiglia di evitare il contatto con pelle ed occhi e viene fortemente consigliato l'uso di guanti, mascherina ed occhiali protettivi.

Per ulteriori informazioni si rimanda alla scheda di sicurezza del prodotto.

Servizi aggiuntivi

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.



Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com