

REWE, Dortmund Boucherie centrale



Boucherie centrale REWE à Dortmund (Allemagne)

Projet :

REWE Dortmund

Domaine d'application :

Boucherie centrale

Localisation :

Dortmund, Allemagne

Année de réalisation :

2012

Maître d'Ouvrage :

REWE Dortmund

Système :

Ucrete DP20 – 8000m²

Contacts :

Master Builders Solutions France
Z.A. Petite Montagne Sud
10, Rue des Cévennes
91090 LISSES

Contexte du projet

Fondée il y a plus de 100 ans à Dortmund, une ville de la région de la Ruhr, REWE Dortmund est aujourd'hui une association de près de 300 détaillants indépendants dans le Land allemand de Rhénanie-du-Nord-Westphalie.

L'installation principale REWE Central de Dortmund dispose d'une surface de stockage totale de plus de 100 000 mètres carrés, d'où environ 500 magasins sont approvisionnés.

Après l'incendie de l'ancienne boucherie REWE en 2009, la décision a été prise de construire une nouvelle boucherie centrale.

Particularité du projet

Malgré la taille de l'entreprise, l'artisanat boucher de haute qualité devait être assuré, car la viande de haute qualité attire les clients vers les supermarchés.

Des directives strictes doivent être respectées, en particulier dans le domaine sensible de la transformation des aliments, y compris les spécifications conformes à la norme alimentaire internationale (IFS).

Le sol nécessite en particulier un nettoyage et une désinfection en profondeur en raison du contact constant avec les graisses, la viande et les résidus de saucisses. Les conditions exigent un sol capable non seulement de résister à ces contraintes, mais aussi qui sèche rapidement et qui soit antidérapant de manière durable.

REWE, Dortmund

Boucherie centrale



Boucherie centrale REWE à Dortmund (Allemagne)

Solution validée

La nouvelle boucherie centrale abrite la transformation de saucisse et de viande ainsi que son emballage et son expédition.

Ucrete, notre solution de sol à hautes performances, a été utilisée pour garantir le respect des normes les plus élevées en matière de propreté et d'hygiène ainsi que de sécurité au travail.

Les certificats correspondants et les rapports de test IFS prouvent la haute qualité du produit.

Un nettoyage et une désinfection vigoureux exigent beaucoup du matériau du sol, c'est exactement là que la haute résistance chimique et thermique d'Ucrete prouve sa valeur. Le revêtement sèche particulièrement rapidement et ne fournit aucun terrain fertile pour les germes.

Bénéfices de la solution

- Dans l'utilisation quotidienne, le sol fait ses preuves de manière fiable avec sa résistance extrême à l'usure.
- La capacité de charge mécanique élevée résiste aux impacts forts ainsi qu'au trafic quotidien.
- Ucrete offre une durée de vie particulièrement longue.
- Le haut degré de nettoyabilité est analogue à celui de l'acier inoxydable.
- La haute résistance au glissement assure la sécurité de ceux qui travaillent dans l'usine.
- Le délai de remise en service réduit fait que le sol est entièrement circulaire seulement 24 heures après son installation.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'information sur : <https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>