

Laiterie de Haute-Styrie

Ucrete



Laiterie de Haute-Styrie à Spielberg (Autriche)

Projet :

Nouvelle construction d'un centre logistique et d'affinage pour la production fromagère

Domaine d'application :

Laiterie

Localisation :

Spielberg (Autriche)

Année de réalisation :

2014

Maître d'Ouvrage :

Obersteirische Molkerei (OM)

Maîtrise d'Œuvre :

ALPHA-BAU Planungs-
Projektentwicklungs et
Baubetreuungs GmbH,
Raaba (Autriche)

Systèmes :

Ucrete MF 40AS – 2050 m²
Ucrete HF 60RT – 450 m²

Contacts :

Master Builders Solutions France
Z.A. Petite Montagne Sud
10, Rue des Cévennes
91090 LISSES

Contexte du projet

La laiterie Obersteirische Molkerei a investi près de 20 millions d'euros dans la construction d'un nouveau centre logistique et d'affinage de production fromagère, portant ses capacités de production de fromage à quelque 3 500 tonnes.

Le nouveau centre de logistique et d'affinage est la base pour la maturation entièrement automatisée du fromage dans un environnement extrêmement hygiénique, à la fois pour l'usage propre de la laiterie, et en tant que prestataire de services pour d'autres laiteries.

Particularité du projet

Les zones sensibles de transformation des aliments sont soumises à des exigences hygiéniques strictes. En raison de leur contact avec les déversements et les résidus de produits laitiers, les sols de la laiterie nécessitent un nettoyage et une désinfection en profondeur. Les solutions de revêtement de sol utilisées doivent pouvoir résister à un tel impact tout en offrant des propriétés de séchage rapide et de résistance au glissement. Les exigences supplémentaires comprennent robustesse générale élevée, résistance mécanique et conductivité électrostatique, cette dernière en raison de l'électronique sensible des chariots élévateurs automatisés utilisés dans les zones de production et de logistique de la laiterie.

Laiterie de Haute-Styrie

Ucrete



Laiterie de Haute-Styrie à Spielberg (Autriche)

Solution validée

Afin de répondre aux exigences de cette production de pointe de fromage, ce sont les systèmes **Ucrete MF40AS** et **Ucrete HF60RT** qui ont été retenus. Les deux systèmes sont basés sur une technologie unique et robuste avec une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux températures élevées et aux forts impacts mécaniques.

Ucrete MF40AS offre une surface lisse avec niveau de résistance au glissement R10 – créant un sol antistatique sûr dans le couloir et les zones d'affinage du fromage de la laiterie et permettant un fonctionnement fiable des chariots élévateurs automatisés.

Ucrete HF60RT a été utilisé dans les zones de transformation du fromage – avec sa surface légèrement texturée et son niveau de résistance au glissement R11, le système garantit des conditions de travail sûres dans des environnements humides. En outre, sa surface fermée sèche particulièrement rapidement, ne laissant aucune surface de contact, aspérité ou flaque d'eau favorables à la multiplication de germes et d'agents pathogènes potentiels.

L'application liquide des deux systèmes a permis en parallèle une légère compensation de toute irrégularité dans le support en plus de la création de gorges arrondies. Utilisés en combinaison, les deux systèmes fournissent un ensemble de solutions optimales pour cette nouvelle installation laitière et répondent aux exigences correspondantes de l'Obersteirische Molkerei.

Outre les produits utilisés, le résultat final exceptionnel est également dû à l'assistance rapide et complète du support technique lors de la conception globale et de l'installation du système électrostatique conducteur.

Bénéfices de la solution

- Haute durabilité et résistance aux chocs pour la circulation quotidienne des piétons et des véhicules
- Environnement de travail antidérapant dans les zones humides grâce à une surface légèrement texturée
- Nettoyage facile pour répondre aux exigences hygiéniques les plus strictes, en particulier dans les zones sensibles d'affinage et de transformation du fromage
- Une résistance extrême à la circulation d'engins lourds et au nettoyage quotidien
- Revêtement antistatique, permettant le fonctionnement de véhicules à conduite automatique

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'information sur : <https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>