

Stations de ski Pyrénéennes

Coulage du Génie-Civil des remontées mécaniques



Acheminement des bétons par hélicoptère

Contexte du projet

Les stations de ski du massif pyrénéen, longtemps délaissées au profit de celles d'autres régions montagneuses, se sont lancées dans des aménagements qui ont abouti à un engouement des adeptes du ski, à la hauteur des nombreux atouts de cette région.

Quatre stations ont récemment modernisé leurs infrastructures grâce à la création ou le remplacement de remontées mécaniques plus confortables et de plus grandes capacités.

Particularité du projet

La situation géographique de ces quatre chantiers en altitude, comportant des dénivelés importants, a imposé une étude spécifique des bétons devant être utilisés pour le coulage du Génie-Civil des remontées mécaniques.

Toutes leurs propriétés devaient être garanties jusqu'au point de livraison. L'acheminement des bétons par hélicoptère, dès lors que les pistes ne permettaient plus un accès par camion toupie, n'a pas été la moindre des particularités à prendre en considération :

- Sites de livraison situés entre 80 et 115 km des unités de production ;
- Altitudes de livraison comprises entre 1 260 et 2 200 m ;
- Maintien de maniabilité du béton de 4h30.

Projet :

Coulage des massifs des pylônes
Coulage des gares de départ et d'arrivée

Domaine d'application :

Génie Civil

Localisation :

Artouste, Saint Lary Soulan, Val
Louron, Superbagnères

Année de réalisation :

2016

Maître d'Ouvrage :

SOCABAT

Maîtrise d'Œuvre :

Altiservice

SYGAS

Bétonnier :

SBC

Contact :

Christophe Minjou

Mobile : + 33 6 12 57 18 51

Email : christophe.minjou@masterbuilders.com



Stations de ski Pyrénéennes

Coulage du Génie-Civil des remontées mécaniques



Solution validée

Afin de répondre à la particularité du travail en altitude, aux distances et dénivelés importants à parcourir entre les sites de production et ceux des coulages, aux qualités du béton requises, les adjuvants suivants ont été retenus :

- **MasterEase 3500** (Concept Low Viscosité Concrete) SPHRE à forte réduction de viscosité
- **MasterSure 3900** (Concept Low Viscosité Concrete) plastifiant à effet progressif améliorant le maintien de maniabilité
- **MasterPozzolith 394N** plastifiant réducteur d'eau
- **MasterAir 104 DIL** entraîneur d'air

Bénéfices de la solution

- Long maintien de maniabilité du béton XF3 de 4h30 (slump + air entraîné)
- Régularité des bétons en production
- Régularité des bétons en production et livrés
- Respect des cadences de livraison
- Facilité de livraison par hélicoptère et de pompage

A propos de Master Builders Solutions

Master Builders Solutions est l'un des principaux fabricants mondiaux d'adjuvants pour béton et autres solutions destinées à la construction durable. Guidée par sa vision « **Inspiring People to Build Better** », Master Builders Solutions fournit des technologies à haute valeur ajoutée et offre des capacités de R&D à la pointe du marché afin d'améliorer continuellement la performance des matériaux de construction et réduire les émissions de CO₂ dans la production de béton. Fondée en 1909, Master Builders Solutions emploie 1 600 employés et opère 35 sites de production dans le monde en aidant ses clients à relever les défis de la construction pour un avenir décarboné.

Pour en savoir plus, consultez www.master-builders-solutions.com et www.linkedin.com/company/master-builders-solutions/

