

Institut National de l'Hygiène et du Nettoyage Industriel (INHNI) Sols coulés polyvalents



Circulation centrale R+1, R+2

Projet :

CFA des Métiers de l'Hygiène, de la Propreté et de l'Environnement

Domaine d'application :

Institut de formation professionnelle

Localisation :

Bruz (35)

Année de réalisation :

2020

Maître d'Ouvrage :

INHNI Centre de formation professionnelle continue et en alternance

Architecte :

O+P Architectes - Rennes (35)

Superficie :

330 m²

Contacts :

Master Builders Solutions France
Z.A. Petite Montagne Sud
10, Rue des Cévennes
91090 LISSES

Contexte du projet

Situé à proximité de Rennes (35), le Campus de Ker Lann accueille des entreprises, des établissements d'enseignement supérieur ainsi que des centres de formation, dont celui de l'INHNI (Institut National de l'Hygiène et du Nettoyage Industriel). Cet institut est le dernier né d'une flotte de 18 « centres de formation professionnelle continue et en alternance » répartis sur toute la France.

L'objectif de cette structure est d'immerger les étudiants dans les différents environnements de travail (bâtiments publics et industriels) au sein desquels ils seront amenés à évoluer professionnellement, en les restituant aussi fidèlement que possible. Les différentes salles de formation du centre sont organisées par thématiques (salle de réunion, cuisine, laboratoire, classe, etc.) avec pour chacune d'elles un revêtement de sol spécifique à sa fonction et prenant en compte l'optimisation de l'entretien et de l'acoustique.

Particularité du projet

Pour les équipes de Master Builders Solutions, la dimension atypique du projet tenait dans la nécessité de proposer une réponse adaptée à chaque environnement de travail, avec des contraintes d'hygiène spécifiques selon la fonction de la salle de formation concernée.

L'enjeu était de reproduire à l'identique les conditions exactes dans lesquelles les apprentis seront amenés à travailler (aussi bien sur le plan technique, esthétique qu'acoustique), qu'il s'agisse d'une chambre, d'une cuisine, d'une salle de réunion, d'un open space... Avec une donnée supplémentaire : la prise en compte d'un contexte sanitaire conditionné par l'épidémie de Covid-19.

Un projet de « bâtiment témoin » qui a donc nécessité une rigueur extrême (procédures Covid) et mobilisé une large palette du catalogue produits Master Builders Solutions.

Institut National de l'Hygiène et du Nettoyage Industriel (INHNI)

Sols coulés polyvalents



Salle de stockage matériel

Solution validée

La profondeur de notre catalogue produits a permis de couvrir l'ensemble des besoins du projet et de proposer différents revêtements de sol en totale adéquation avec la fonction de chaque salle de l'institut de formation. Les apprentis évoluent ainsi dans des espaces de travail confortables, semblables à ceux qu'ils seront amenés à gérer une fois leur formation terminée.

Une opportunité de déployer sur un seul site un nombre important de références en fonction des contraintes métiers recherchées :

- **Salle de stockage de produits liquides et chimiques** : MasterTop 1273R. Un revêtement de sol multicouche à base de résine époxydique, particulièrement adapté pour les environnements humides et glissants nécessitant un sol très régulier et une hygiène maximale.
- **Salle de stockage matériel** : MasterTop 1324. Un revêtement de sol autolissant à base de résine polyuréthane semi-rigide, qui propose un environnement de travail sain avec une surface régulière sans joint, facilitant les déplacements, l'entretien et la désinfection.
- **Cuisine** : MasterTop 1221. Un revêtement de sol multicouche à base de résine époxydique avec ajout de quartz colorés qui, en plus de ses qualités esthétiques, assure une bonne résistance aux agressions chimiques et limite les risques de glissades.
- **Circulation centrale R+1, R+2** : MasterTop 1327. Un revêtement de sol à base de résine polyuréthane autolissant, sans joint et à faibles émissions de COV, retenu pour ses qualités d'absorption des effets de résonance et sa dimension antibactérienne.

Bénéfices de la solution

- Restitution fidèle des environnements professionnels pour une parfaite immersion des apprentis.
- Prise en compte intégrale des attentes sur le plan sécurité, acoustique et esthétique.
- Capacité à couvrir efficacement l'ensemble des besoins du site.
- Confort et durabilité des solutions proposées.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'information sur : <https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>