

# MasterTop 1913

## Revêtement de sol innovant pour une durabilité esthétique exceptionnelle

### Description

Le MasterTop 1913 est un revêtement de sol coulé, sans joint, à base de résine polyuréthane à faibles émissions de COV recouvert par une couche de finition en Xolotec. Le MasterTop 1913 est un système dédié aux sols industriels moyens à lourds avec résistance à la fissuration et à l'usure, appliqué sur les supports béton.

### Domaines d'application

- Hall de production
- Entrepôt
- Locaux de vente et d'exposition
- Atelier
- Parking
- Industrie pharmaceutique
- Etablissement de soins

### Propriétés

- Finition finement structurée améliore la résistance au glissement
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage
- Excellente résistance aux rayures et aux chocs
- Haute durabilité
- Esthétique durable
- Pontage des fissures

### Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc.

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup>.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Les directives selon le DTU 54.1 ou cahier CSTB n°3577, concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

### Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 10° C et + 25° C.

Pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 85 % à + 25° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

### Recommandation

Les résines polyuréthane sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau disposée en sous-face.

### Consommation

Pour toute information relative aux consommations, vous référez à la fiche «Décomposition du système» page 3.

### Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

### Stockage

Les produits du système MasterTop 1913 se conservent dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé, à l'abri de la chaleur, de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

### Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage

# MasterTop 1913

## Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1913 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en oeuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de données de sécurité.

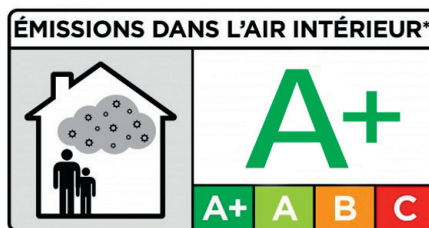
## Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

MasterTop 1913 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV des MasterTop 1913 est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

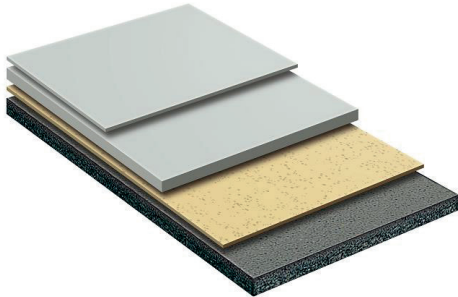
## Caractéristiques

Réaction au feu	Bfl - s1
Adhérence sur support selon EN 13813	≥ 2,5 MPa
Résistance à la compression (à 7 jours)	51,5 MPa
Résistance à la flexion (à 7 jours)	28 MPa
Abrasion Taber (1000 R)	30 mg
Pontage des fissures (EN 1062-7)	Classe A3 (900 µm)



\*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# MasterTop 1913



**Consommation :**

	<b>Primaire</b>	<b>MasterTop P 622 ou P 604</b> Primaire à base de résine époxydique bicomposant	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Optionnel/ Saupoudrage*</b>	Quartz sec naturel de granulométrie 0,3 à 0,8 mm, projeté uniformément	0,8-1,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Optionnel/ Tiré à zéro</b>	<b>MasterTop P 622 ou P 604</b> Chargé dans les proportions de 1:0,5 à 1 :1 ( en poids) de quartz sec naturel de granulométrie 0,1 à 0,3 mm	0,6-2,0 kg/m <sup>2**</sup>
	<b>Optionnel/ Saupoudrage*</b>	Quartz sec naturel de granulométrie 0,3 à 0,8 mm, projeté uniformément	2,0-3,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Couche de masse</b>	<b>MasterTop BC 375</b> Masse à base de résine polyuréthane non solvanté chargée dans les proportions de 1 : 0,3 (en poids) de quartz sec naturel de granulométrie 0,1 à 0,3 mm	2,0-2,4 kg/m <sup>2**</sup>
	<b>Finition</b>	<b>MasterTop TC 943</b> Finition pigmentée à base résine Xolutec bicomposant, résistante aux UV, d'aspect mat-satiné	0,12 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Épaisseur totale du système</b>	env. 2,0-3,0 mm	

**Remarques :**


Les consommations sont indicatives et peuvent être plus élevées, en fonction de la rugosité du support, de la température et de la porosité, ainsi que des déchets produits lors de l'application.

\* MasterTop P 604 ne doit être saupoudré que si les intervalles de recouvrement du revêtement ne sont pas respectés

\*\* Consommation totale charge incluse. La consommation dépend du taux de couverture et de la rugosité de la surface.

# MasterTop 1913

## Marquage CE suivant EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Str 372 - D-26123 Oldenburg	
21	
191302	
EN 13813 : 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Chape à base de résine synthétique	
Caractéristiques essentielles	Performance
Classement au feu	B <sub>fl</sub> -s1
Emissions de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction	> B 1,5
Résistance à l'impact	> IR 4
Protection contre le bruit d'impact	NPD
Absorption du bruit	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = Performance non déterminée  
Performance déterminée pour le système **MasterTop 1913**

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

**Master Builders Solutions France SAS**  
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

## XOLUTEC - CONÇU POUR DURER



Xolotec est un moyen intelligent de combiner des chimies complémentaires pour résoudre les problèmes d'environnements techniques difficiles avec un réseau interpénétré réticulé (IPR). En contrôlant la chimie des chaînes polymères et la densité de réticulation, les propriétés de Xolotec peuvent être ajustées pour répondre aux performances requises du produit, telles que différents degrés de résistance et de flexibilité. Xolotec a une très faible teneur en composés organiques volatils (COV) et est rapide et facile à appliquer. Il durcit rapidement à faible température, est insensible à l'humidité et tolère une grande variété de conditions de site différentes.

MasterTop TC 943 est basé sur la technologie Xolotec.

Mitglied der



*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS*

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*