



Dossier de Presse

Lisses
Mars 2022

Master Builders Solutions contribue à la formulation des bétons bas carbone avec deux nouveaux accélérateurs de durcissement

- » **Deux adjuvants inédits : MasterX-Seed 150 et MasterX-Seed STE 54**
- » **Gains significatifs de résistances à jeune âge et à 28 jours**
- » **Efficacité avec les nouveaux ciments et additions**

Master Builders Solutions renforce sa gamme d'accélérateurs de durcissement étroitement liée aux nouveaux usages, exigences et compositions des ciments.

Les nouveaux accélérateurs MasterX-Seed 150 et MasterX-Seed STE 54 rejoignent ainsi le premier né de la gamme et référence sur le marché, MasterX-Seed 100.

Grâce à une nouvelle technologie exclusive et brevetée de suspension de nanocristaux, les deux adjuvants apportent une contribution inédite et quantifiable à la réduction des émissions de CO₂ des formules de bétons.

Les nouvelles formulations du béton liées à la RE2020 s'orientent vers la substitution de clinker par des additions minérales. La nouvelle gamme MasterX-Seed permet d'aborder cette substitution avec sérénité. MasterX-Seed 150 contribue à un résultat inégalé sur les résistances à jeune âge. En complément de cet atout, MasterX-Seed STE 54 se démarque par son effet bénéfique sur les résistances à 28 jours.

MasterX-Seed 150 : Décupler les résistances à jeunes âges

MasterX-Seed 150 utilise une nouvelle voie de synthèse par rapport à son prédécesseur MasterX-Seed 100.

Cet adjuvant sans aucun effet plastifiant accroît les performances à jeune âge des bétons jusqu'à 50% par rapport aux accélérateurs traditionnels.

Aujourd'hui, la réduction du taux de clinker implique une augmentation plus importante des résistances à jeune âge. Le recours au MasterX-Seed 150 permet de répondre à ce besoin et de réduire jusqu'à 25% le poids de carbone dans le béton.

MasterX-Seed 150 n'a pas d'effet de saturation du dosage sur les résistances, ce qui le différencie des accélérateurs traditionnels. Les performances croissent avec le dosage et permettent une adaptation aux températures et aux différents taux de clinker.

Il est également recommandé pour augmenter la productivité en réduisant le temps et la température d'étuvage. L'effet de l'étuvage, même important, n'a aucune incidence sur l'effet d'accélération de la technologie MasterX-Seed.

MasterX-Seed STE 54 : Transcender les résistances à 28 jours

En lançant MasterX-Seed STE 54, Master Builders Solutions anticipe l'arrivée de nouveaux liants qui nécessiteront des résistances accrues à jeune âge et à 28 jours. Avec son effet unique sur le marché, MasterX-Seed STE 54 combine deux chimies spécifiques pour relever ce défi.

Cet adjuvant est un nouveau levier pour résoudre l'équation entre, d'une part, la réduction des émissions de CO₂, et d'autre part, l'optimisation des résistances.

La présence de fillers calcaires (en tant qu'addition dans le béton ou constituant du ciment) est favorable au développement des résistances apportées par MasterX-Seed STE 54.

De plus, dans le domaine de la préfabrication, MasterX-Seed STE 54 amplifie les résistances à 28 jours et permet un dimensionnement optimisé des éléments en béton.

Ces deux innovations accompagnent la généralisation de nouveaux ciments et font de la gamme MasterX-Seed la plus complète et aboutie sur le marché. Elles s'inscrivent dans la stratégie de l'entreprise de soutenir ses clients dans les défis environnementaux.

À propos de Master Builders Solutions

La marque Master Builders Solutions® rassemble toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance et de rénovation de structures existantes. Notre gamme complète comprend des adjuvants pour le béton, des additifs pour ciment, des solutions pour Les travaux souterrains, des systèmes d'étanchéité, des systèmes de réparation et de protection du béton, des systèmes de revêtement de sol ainsi que des solutions pour l'énergie éolienne on et offshore.

Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquise dans le secteur de la construction. Master Builders Solutions dispose d'un réseau international d'expert dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de notre marque. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur notre savoir-faire qui a permis la réalisation d'innombrables projets auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies développées à l'échelle internationale et de notre connaissance du monde de la construction.

À propos de MBCC Group

MBCC Group est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de produits chimiques et de solutions destinés à la construction. Il a été créé à l'issue des opérations de carve-out de l'ancienne division Construction Chemicals de BASF. Nous proposons des produits et des solutions durables et innovants pour le secteur de la construction dans différents domaines, tels que les bâtiments, le génie civil, les travaux souterrains, dans le neuf comme la rénovation. Nos principales marques, telles que Master Builders Solutions®, PCI®, Thermotek®, Wolman®, Colorbiotics®, Watson Bowman Acme®, TPH®, Bluey® et Nautec™ sont bien implantées sur le marché. Grâce à nos innovations, nous relevons les défis suscités par le développement durable. MBCC Group se compose d'environ 70 entités juridiques à l'échelle internationale et compte plus de 7 500 experts en construction dans plus de 60 pays.

Pour plus d'informations, consultez le site : www.mbcc-group.com

We build sustainable performance.

FICHE PROFIL TECHNIQUE

MasterX-Seed 150

Nom du produit	MasterX-Seed 150
Gamme	MasterX-Seed
Nature	Accélérateur de durcissement
Famille	Adjuvant

Destination

- BPE
- Préfabrication
- Temps froid

Caractéristiques principales

- Nouvelle technologie de suspension de nanocristaux stabilisés en phase dormante
- Développe de façon majeure l'hydratation du ciment à jeune âge
- Accélère le durcissement et la montée en résistance du béton à toutes températures

Caractéristiques nominatives et réglementaires

- Marquage CE
- Norme NF 934-2 + A1
- Fabriqué en France

Caractéristiques environnementales et sanitaires

- Pas de chlore (< 0,1 %)
- Non classé

Consistance	Liquide blanc / gris
--------------------	----------------------

Caractéristiques mécaniques

- Masse volumique : $1,15 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
- pH : 11 à 14

Caractéristiques sécurité

Produit irritant

Conditionnement

Bidon 10 L, fût 210 L, container 1000 L et vrac

Durée de vie

9 mois

Disponibilité

Master Builders Solutions France

Utilisation

Prêt à l'emploi – 1 à 5% en poids du liant

Commercialisation

Février 2022

FICHE PROFIL TECHNIQUE

MasterX-Seed STE 54

Nom du produit

MasterX-Seed STE 54

Gamme

MasterX-Seed

Nature

Accélérateur de durcissement

Famille

Adjuvant

Destination

- BPE
- Préfabrication

Caractéristiques principales

- Double effet : amélioration de la résistance à jeune âge et à long terme
- Idéal avec les nouveaux types de liants bas carbone
- Effet optimal en présence de filler calcaire

Caractéristiques nominatives et réglementaires

- Marquage CE
- Norme NF 934-2 + A1
- Fabriqué en France

Caractéristiques environnementales et sanitaires

- Permet de réduire la quantité de clinker dans le ciment
- Très efficace avec les nouveaux types d'addition bas carbone
- Pas de chlorure < 0,1 %
- Non classé

Consistance

Liquide blanc/gris

Caractéristiques mécaniques

- Masse volumique : $1,14 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
- pH : 11 à 14

Caractéristiques sécurité

Produit irritant

Conditionnement

Bidon 10 L, fût 210 L, container 1000 L et vrac

Durée de vie

9 mois

Disponibilité

Master Builders Solutions France

Utilisation

Prêt à l'emploi – 0,5 à 3 % du poids du liant

Commercialisation

Février 2022