

MasterTop P 660

Primaire bicomposant à base de résine polyuréthane

Description

MasterTop P 660 est un primaire à base de résine polyuréthane bicomposant, non pigmentée, réactive, à faible viscosité.

Domaine d'utilisation

MasterTop P 660 est utilisé en tant que primaire pour les supports à base de ciment, d'asphalte et dans des cas particuliers pour le bois. MasterTop P 660 est appliqué sur les supports à base de ciment uniquement si le taux d'humidité est inférieur à 4 % et si tout risque de remontées humides par capillarité est écarté.

Propriétés

- Durcissement rapide
- Durcissement à basses températures
- Excellente adhérence
- Faible viscosité
- Bouche pores

Mise en œuvre

MasterTop P 660 sera livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer lors du mélange entre + 10° C et + 25 °C.

Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit versée dans le seau du composant A.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.

L'application du MasterTop P 660 s'effectue à température ambiante constante ou décroissante afin de minimiser la formation de bulles résultant de l'échauffement des inclusions d'air contenues dans les pores du support. Une fois mélangé, MasterTop P 660 sera appliqué sur la surface préalablement préparée au rouleau, à la brosse ou à la raclette caoutchouc. Un passage final au rouleau sur toute la surface traitée est recommandé afin de garantir l'uniformité de la quantité appliquée.

La température ambiante, ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop P 660, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 4 h (à + 15° C).

Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entraîner des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts porteront préjudice à l'adhérence de la couche de masse et devront dès lors être éliminés. La température du support doit être au moins de 3° C supérieure au point de rosée (pendant la mise en œuvre et au min. pendant 4 heures suivant l'application à + 15° C).

Consommation

La consommation du MasterTop P 660 se situe entre 0,3 et 0,5 kg/m², valeur qui est fonction de l'état et de la porosité du support. Une seconde couche de MasterTop P 660 de 0,2 à 0,4 kg/m² est fortement recommandée pour les supports très poreux. Le primaire encore humide sera saupoudré, si besoin est, avec env. 1 kg/m² de charge MasterTop F5 de granulométrie 0,4 - 0,8 mm.

MasterTop P 660

Les valeurs de consommations mentionnées précédemment sont données à titre indicatif et peuvent être supérieures dans le cas de supports très poreux.

Couleur

Incolore.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Conditionnement

MasterTop P 660 est livré en kit de 10 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage du produit avant emploi.

Stockage

MasterTop P 660 doit être stocké à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop P 660 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en œuvre et la pose, ne pas manger , Ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition.

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 660 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

MasterTop P 660


Caractéristiques*

Rapport du mélange A : B		en poids	100 : 63
Masse volumique	Partie A	à + 23° C	g/cm ³
	Partie B	à + 23° C	g/cm ³
	Mélange	à + 23° C	g/cm ³
Viscosité	Partie A	à + 23° C	mPas
	Partie B		mPas
	mélange		mPas
Durée de vie en pot		min	25
Recouvrement : des surfaces saupoudrées Surfaces non saupoudrées		à + 23° C	h
		à + 23° C	h
Température de l'objet et de mise en oeuvre			° C
			° C
Humidité relative de l'air max autorisée		%	max. 85

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.


MasterTop P 660

Marquage CE selon EN 1504-2

	
1119 0767	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
166004	
Norme EN 1504-2 : 2004	
Résine époxydique pour usage en intérieur EN 1504-2 : ZA.1d, ZA 1e, ZA.1f et ZA. 1g	
Caractéristiques principales	Valeurs
Classement au feu	C _{IT} -s1
Retrait linéaire	NPD
Résistance à la compression	NPD
Résistance à l'impact	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	Sd > 50
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg (m ² x h 0,5)
Résistance à l'abrasion	NPD
Force d'adhérence après un cycle thermique gel/dégel avec immersion dans sel de déverglaçage	NPD
Résistance à des attaques chimiques sévères de classe I: 3d sans pression	Perte de dureté < 50 %
Capacité à ponter les fissures	A 2 (+ 20° C) A 1 (0° C)
Force d'adhérence	≥ 1,5 N/mm ²
Résistance au glissement	NPD

NPD = No performance determined : performance non déterminée
Performance mesurée pour le système MASTERTOP 1324

Marquage CE selon EN 13813

	
0767	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
166004	
Norme EN 13813 : 2002	
Résine époxydique pour usage en intérieur EN 13813 : SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Valeurs
Classement au feu	C _{IT} -s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique aux bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistances chimiques	NPD
Résistance à la glissance	NPD
Comportement aux émissions de COV	NPD

NPD = No performance determined : performance non déterminée
Performance mesurée pour le système MASTERTOP 1324

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.