

MasterTop BC 308

Liant à base de résine époxydique bicomposant non-pigmenté

Description

MasterTop BC 308 est un liant à base de résine époxydique bicomposante, non-pigmentée possédant une bonne résistance aux UV.

Domaine d'utilisation

MasterTop BC 308 est utilisé en tant que liant pour la confection de revêtements autolissants en le chargeant avec du quartz dans des proportions allant de 1 : 0,3 à 1 : 1.

MasterTop BC 308 peut également être utilisé comme couche de finition grâce à sa bonne résistance aux UV.

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Excellente résistance mécanique
- Bonne résistance chimique
- Faible viscosité
- Bonne résistance aux UV
- Mise en œuvre aisée

Préparation du support

MasterTop BC 308 sera appliqué sur une surface enduite ou possédant déjà une couche de primaire. Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux et exempts de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhésion tels que graisses, huiles, restes de colle et de peinture ou similaires. Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou de ponçage est en règle générale indispensable. Après ce traitement, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Mise en œuvre

MasterTop BC 308 est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les

instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer lors du mélange entre + 10 et + 25° C. Verser le composant B (durcisseur) dans le seau de composé A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Le matériel doit être mis en œuvre dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environs 1 mn.

Application pour tiré à zéro

Préparer un mortier consistant dans le rapport de poids 1:1 de liant et de Charge F1. Appliquer à l'aide d'une truelle, d'une truelle crantée, une raclette ou un raclor en caoutchouc.

Couche de masse autolissante jusqu'à 4 mm

Appliquer à l'aide d'une truelle crantée un mélange de MasterTop BC 308 et de charge siliceuse MasterTop Charge F1 ou Charge F1a.

Rapport de poids 1:1 de liant et de charges.

Couche de regarnissage

Appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc MasterTop BC 308 pur.

L'application s'effectue à température constante ou décroissante afin de minimiser l'apparition de bulle d'air en surface.

MasterTop BC 308 peut également être appliqué au rouleau ou au pinceau lorsqu'il est appliqué en tant que couche de finition. Afin d'améliorer l'adhérence des couches suivantes, on prendra soin de saupoudrer la surface fraîchement appliquée avec du quartz.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le

MasterTop BC 308

temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 308, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 48 h (à + 20° C). Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entraîner des blanchiments de surface (formation de carbamates) et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts devront être éliminés.

Consommation

Primaire :

0,3 à 0,5 kg/m² en fonction de la nature du support et de sa porosité.

Revêtement en quartz coloré :

Environ 2,0 kg/m².

Finition :

0,5 à 0,8 kg/m².

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Conditionnement

Le MasterTop BC 308 est livré en kit de 18 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Le MasterTop BC 308 doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop BC 308 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en œuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

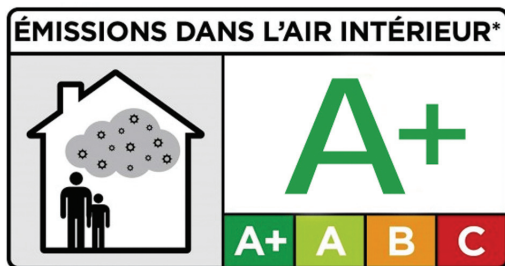
Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 308 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

MasterTop BC 308

Caractéristiques*			
Rapport du mélange		parties en poids	2 : 1
Masse volumique du mélange		g/cm ³	1,1
Viscosité du mélange	à + 23 °C	mPas	360
Durée de vie du mélange (kit de 18 kg)	à + 23 °C	min.	60
Recouvrement/circulation piétonnière	à + 10° C	h	min. 36
	à + 23° C	j	max. 4
	à + 30° C	h	min. 24
		j	max. 2
Sec à cœur/résistant chimiquement	à + 10° C	j	7
	à + 23° C	j	4
	à + 30° C	j	2
Température de l'objet et de mise en œuvre		° C	min. 10
		° C	max. 30
Humidité max. de l'air autorisée	à + 10°C	%	75
	T > + 23°C	%	85
Après durcissement*			
Dureté Shore-D	après 7 jours	23 °C	85
Résistance à la compression	EN 12190	N/mm ²	65
Abrasion selon Taber (CS 10/1000 T/1000g)	après 28 jours/ + 23° C	mg	20
Résistance à la flexion	EN 12190	N/mm ²	72
Résistance à la traction	DIN 51220	N/mm ²	45
Module d'élasticité	EN 13412	N/mm ²	1800

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

MasterTop BC 308



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
1508	
BASF France SAS - Division Construction Chemicals ZI Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes 91090 LISSES	
12	
230801	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Antidérapance	NPD
Comportement aux émissions	Conforme AgBB, AFFSET Classification A+

NPD = valeur non indiquée (no performance determined)
Performance mesurée dans le système MasterTop 1226

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.