

MasterTop 1273 AS

Revêtement de sol autolissant conducteur à base de résine époxydique

Description

MasterTop 1273 AS est un revêtement de sol, à base de résine époxydique conductrice, à faibles émissions de COV, autolissant.

Il est recommandé dans les environnements à risque d'explosion par étincelle, causé par des charges statiques.

Domaines d'utilisation

- Industries chimique
- Industries pharmaceutique
- Industrie agroalimentaire
- Laboratoire
- Zone de stockage de matières dangereuses
- Salle à environnement contrôlé

Propriétés

- Antistatique selon la norme EN-1081
- Faibles émissions COV (A+)
- Surface régulière
- Sans joint
- Décontamination selon DIN 25415 et ISO 8690
- Application simple et rapide
- Nettoyage aisé

Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareil-herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm².

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Les directives selon le DTU 54.1 concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 10° C et + 25° C .

Pendant toute la mise en oeuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 85 % à + 25° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

Recommandation

Les résines époxydiques sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau (par exemple polyane 200 µ) disposée en sous-face.

Consommation

Pour toute information relative aux consommations, vous référez à la fiche «Décomposition du système» page 3.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1273 AS est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en oeuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger

ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition
Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

MasterTop 1273 AS

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1273 AS est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

Caractéristiques

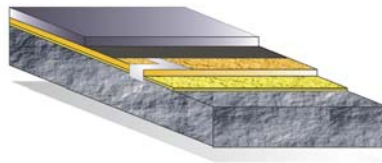
Base	Résine époxydique à faibles émissions de COV
Classification (AFNOR T 36.005)	Famille 1 classe 6B
Résistivité (EN-1081)	10 ⁴ à 10 ⁶
Adhérence (NF P 18-858)	> 2,7 MPa
Résistance à l'abrasion selon Taber	50 mg
Dureté Shore D	80
Résistance à la compression	65 N/mm ²
Résistance chimique	Bonne résistance aux acides minéraux, alcalis, solvants et acides organiques dilués
Réaction au feu	Bfl-s1






Stockage

Durée de vie	Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage des produits
Stockage	Conserver les composants A, B à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C, à l'abri de la lumière.

MasterTop 1273 AS

Décomposition de système

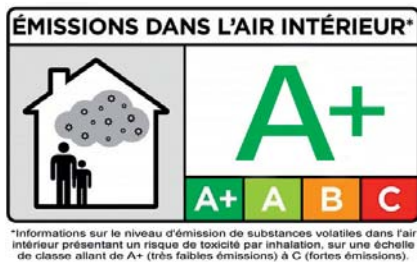


		Consommation env. :	
	Primaire	MasterTop P 617 Résine époxydique bicomposante transparente	0,3-0,5 kg/m ²
	Si besoin : Enduit de lissage jusqu'à 1 mm de rugosité	MasterTop P 617 Résine époxydique bicomposante transparente chargée dans les proportions 0:5 avec Charge MasterTop F1 granulométrie 0,1-0,3 mm	0,6-1,0 kg/m ² *
	tresse de cuivre	Tresses de cuivre autocollantes. Leur mise à la terre doit être obligatoire- ment réalisée. Un écart maximum de 10 m entre chaque tresse doit être respecté	
	Couche conductrice	MasterTop P 687 W AS N Résine époxydique bicomposante en phase aqueuse	0,08-0,1 kg/m ²
	Couche de masse	MasterTop BC 372 AS Résine époxydique pigmentée bicompo- sante conductrice	2,0-2,5 kg/m ²
	Epaisseur de la Structure du système		env. 1,5-3,0 mm


Remarques : Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et basées sur notre expé-
rience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en
fonction du support et de la température.

* Consommations incluant les charges

MasterTop 1273 AS



Marquage CE selon EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Street 372, D-26123 OLDENBURG	
15	
127307	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Antidérapance	R9

NPD = valeur non indiquée (Performances mesurées dans le système MasterTop 1273 AS)

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.