

# MasterSeal P 770

## Primaire bicomposant de technologie Xolutec pour systèmes MasterSeal

### Description

MasterSeal P 770 est un primaire bicomposant de technologie Xolutec, assurant une pénétration élevée du support et agissant comme promoteur d'adhérence pour les systèmes MasterSeal tel que MasterSeal 7000 CR.

### Xolutec™ – une nouvelle dimension de durabilité

Xolutec est une approche novatrice et pertinente combinant des produits chimiques complémentaires. Lors du mélange du produit, un réseau interpénétré réticulé (IPR) est formé pour améliorer les propriétés du produit. En contrôlant la densité de réticulation, les propriétés de Xolutec peuvent être ajustées en fonction de la performance requise, par exemple, en formulant des matériaux de force et des variables de flexibilité. Xolutec contient très peu de composés organiques volatils (COV), est rapide et facile à appliquer par pulvérisation ou manuelle, selon les besoins. La polymérisation rapide, même à basse température, réduit les temps d'application. Cette technologie est insensible à l'humidité, tolère des conditions variées sur le site, élargit les champs d'application et réduit les retards dans la mise en service et l'exploitation. Ainsi les cycles de maintenance et les coûts de cycle de vie sont considérablement optimisés, le coût global des structures est réduit.

### Domaines d'utilisation

- En tant que primaire sur les supports à base de liants hydrauliques dans les systèmes MasterSeal. La couche primaire améliore l'adhérence et empêche l'apparition de têtes d'épingle et/ou de bulles dans la membrane appliquée par la suite

### Propriétés

- Faible viscosité
- Excellente pénétration
- Excellente adhérence au support
- Obture les pores et les capillarités
- Résistant à l'humidité : peut être appliqué sur des supports à forte humidité résiduelle
- Ne contient pas de solvant
- Application aisée

### Certification et tests

Certification CE suivant norme EN 1504-2 en tant que primaire de la membrane MasterSeal M 790 dans le système MasterSeal 7000 CR.

### Mise en œuvre

#### a - Préparation du support

Toutes les surfaces neuves ou anciennes, doivent être saines, propres et sèches. Les supports seront soigneusement préparés de façon à être débarrassés de toute trace de souillure, laitance, graisse, peinture, poussière... pouvant nuire à l'adhérence du primaire.

#### Béton :

La surface doit être préparée par grenailage, jet d'eau à haute pression ou par toute autre méthode mécanique appropriée. Après la préparation, le béton ou autre support à base de liants hydrauliques doit avoir une résistance à la traction minimale de 1 N/mm<sup>2</sup>.

Les parois, les supports très rugueux ou irréguliers doivent être nivelés avant application, avec un enduit de lissage approprié, tel que PCI Nanocret FC. Sur les sols, un mortier de réparation ou de ragréage approprié doit également être appliqué.

Les jonctions mur / sol doivent être traitées avec un congé réalisé à l'aide de produits appropriés (ex. PCI Polycrét 423 Rapid ou PCI Polyfix WP).

Le support doit être visuellement sec. Il n'y a pas de limite à l'humidité résiduelle. La température du support doit être comprise entre + 5° C et + 35° C et au moins + 3° C au-dessus du point de rosée.

#### b - Mélange

Les deux composants de MasterSeal P 770 sont livrés dans le bon rapport de mélange, suivre les instructions suivantes :

- Verser la totalité du composant A dans le seau du composant B en s'assurant que la totalité du composant B est déversée
- Mélanger pendant 90 secondes avec un mélangeur mécanique à vitesse lente (400 t/mn) et une pale hélicoïdale afin d'obtenir une consistance homogène et un mélange optimal
- Racler le fond et les parois du récipient
- Maintenir les pales du malaxeur immergées dans le mélange afin d'éviter la formation de bulles d'air

# MasterSeal P 770

## Les mélanges manuels et partiels sont strictement interdits

**Attention** : Le reste de matériaux mélangés mais non utilisés peut entraîner un fort dégagement de chaleur dans le seau. Utiliser toujours la totalité des matériaux mélangés.

### c - Application

MasterSeal P 770 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. Le temps de durcissement du MasterSeal P 770 est influencé par la température ambiante, du produit et du support.

A basse température, les réactions chimiques sont ralenties, la durée de vie du pot, les temps d'ouverture et de durcissement sont rallongés. Des températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps de polymérisation sont raccourcis. Pour parvenir à un durcissement complet, la température ambiante, du produit et du support ne doit pas être inférieure aux minimum mentionné dans le tableau des caractéristiques. MasterSeal P 770 sèche en formant un film transparent visible (dans les 5 heures à + 20° C). Dans le cas où des trous ne sont pas recouverts par le primaire, appliquer une deuxième couche. Attendre au moins 5 heures (+ 20° C) avant application d'une membrane MasterSeal. Le primaire doit être recouvert dans les 48 heures suivant son application. Si ce délai est dépassé, une préparation par ponçage léger et une nouvelle application sont nécessaires.

### Consommation

La consommation de MasterSeal P 770 se situe entre 0,25 et 0,40 kg/m<sup>2</sup>, suivant l'état et la porosité du support. Les consommations mentionnées ci-dessus sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction de l'absorption et de la rugosité du support. Il est essentiel d'effectuer des essais sur site afin d'évaluer la consommation exacte.

### Durée pratique d'utilisation

Environ 20 minutes à une température de + 20° C (ambiante et support).

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés après usage avec un solvant adapté. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que mécaniquement.

## Conditionnement

Application manuelle kit de 5 kg :

Composant A	2,20kg
Composant B	2,80kg

Application par pulvérisation kit de 9 kg :

Composant A	4,00kg
Composant B	5,00kg

## Durée de vie

MasterSeal P 770 a une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de fabrication.

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

## Stockage

MasterSeal P 770 doit être stocké dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et du soleil, à une température comprise entre + 10° C et + 25° C. Protéger du gel et éviter tout stockage permanent au-dessus de + 30 ° C.

## Points particuliers

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 5° C et supérieures à + 35° C
- Un déphasage éventuel dans le seau de la partie A peut survenir, il ne s'agit pas d'un défaut du produit, le matériau peut être facilement réhomogénéisé par mélange
- Ne pas ajouter de solvant ou d'autres composants au mélange MasterSeal P 770

**Attention** : Le reste de matériaux mélangés mais non utilisés peut entraîner un fort dégagement de chaleur dans le seau.

Toujours utiliser la totalité des matériaux mélangés.

# MasterSeal P 770

---

## Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterSeal P770 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Éviter de respirer les vapeurs
- Éviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en œuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de données de sécurité.

# MasterSeal P 770

## Caractéristiques\*

Couleur			Blanc-ivoire
Densité du mélange			env. 1,20
Densité du Composant A	EN ISO 2811-1	g/m <sup>3</sup>	env. 1,25
Densité du Composant B			env. 1,17
Viscosité du mélange			env. 1140
Viscosité du Composant A	EN ISO 3219	MPas	env. 125
Viscosité du Composant B			env. 650
Température d'application (support et primaire)		° C	+ 5 à + 35
Humidité maximale du support (durant l'application)			Sans restriction, mais la surface doit être sèche
Humidité relative maximale (durant application)	+ 10° C + 20° C	%	Sans restriction, mais pas de condensation d'eau en surface
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	m	Classe III (imperméable) 76 ( appliqué à 200 g/m <sup>2</sup> ) 108 ( appliqué à 400g/m <sup>2</sup> )
Durée de vie en pot	+ 5° C + 10° C + 20° C + 30° C	min	env. 30 env. 25 env. 20 env. 10
Sec au toucher	+ 20° C	h	env. 5
Trafic piéton / Délai de recouvrement	+ 10° C + 20° C + 30° C	h	mini. 11 mini. 5 mini. 2
Polymérisation complète	+ 10° C + 20° C + 30° C	j	7 5 2
Température de transition vitreuse après 28 jours	EN 12614	° C	+ 109
Adhérence au béton après 7 jours	EN 1542 + 5° C + 20° C + 30° C	N/mm <sup>2</sup>	> 4,0 > 4,0 > 4,0

# MasterSeal P 770

## Caractéristiques\*

Adhérence sur carrelage après 7 jours	Sur base	N/mm <sup>2</sup>	> 2.0
- carreaux entièrement vitrifiés	EN 1542		> 5.0
- carreaux vitrifiés			> 2,5
- carreaux non vitrifiés (carreaux émaillés)			


Adhérence en combinaison avec différentes couches ultérieures de :			
MasterSeal M 790 (Xolotec)			> 2,5
MasterSeal M 310 (époxy)	Sur base	N/mm <sup>2</sup>	> 3,0
MasterSeal M 336 (époxy-polyuréthane)	EN 1542		> 2,5
MasterSeal M 391 (époxy)			> 3,0
MasterSeal M 689 (polyurée)			> 2,5
MasterSeal M 808 (polyuréthane)			> 2,5
MasterSeal M 811 (polyurée-hybride)			> 3,0

\* Les temps de durcissement sont mesurés à + 20° C ± 2° C et 60 % ± 10 % d'humidité relative.

Des températures et / ou une humidité relative plus élevées peuvent raccourcir ces temps et vice et versa. Les données techniques présentées sont des résultats statistiques et ne correspondent pas aux minimum garantis. Les tolérances sont celles décrites dans les performances appropriées.

# MasterSeal P 770

## Marquage CE : EN 1504-2004

	
1119	
BASF Coatings GmbH Glasurit Str. 1, D-48165 Munster	
16	
DE0269/02	
EN 1504-2:2004	
Produit de protection de surface (Primaire MasterSeal P 770) EN 1504-2: Principales 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Réaction au feu	Classe E
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	Sd > 50
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Résistance à l'abrasion	≤ 3000 mg
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup> )
Adhérence après cycle gel/dégel	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistances à des attaques chimiques sévères Classe I : 4a, 6a, 9, 9a, 13, 15 Classe III : 1, 2, 3, 4, 5, 5a, 6, 7, 10, 11, 12, 14, 15a	Perte de dureté < 50 %
Résistance à la fissuration	A3 (+ 23° C) A2 (- 10° C) B3.1 (+ 23° C) B2 (- 10° C)
Résistance au impact	Classe III
Adhérence par test d'arrachement	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Vieillessement artificiel	Passé
Substances dangereuses	Conforme au chapitre 5.3 de la Norme EN 1504.2

Performances mesurées dans le système MasterSeal 7000 CR

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

**BASF France SAS - Division Construction Chemicals**  
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex  
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.fr

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.*

*L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France - Division Construction Chemicals.*

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*