



Dossier de presse

Lisses, juin 2018

Master Builders Solutions enrichit sa gamme de plastifiants sans lignosulfonate avec le MasterPozzolith WR 340

- » Efficacité à basse température**
- » Facilité de la mise en place des bétons**
- » Performances, qualité et durabilité accrues**

Lisses, 4 juin 2018. Précurseur, Master Builders Solutions[®] de BASF a franchi une avancée remarquable pour les plastifiants destinés aux bétons du quotidien en mettant fin, grâce à l'élaboration d'une nouvelle chimie, aux inconvénients liés à l'utilisation des lignosulfonates.

Grâce au MasterPozzolith WR 340, la gamme MasterPozzolith WR s'enrichit et devient la première offre complète sans lignosulfonate.

Celui-ci rejoint le MasterPozzolith WR 325, plastifiant de référence, et le MasterPozzolith WR 330 le plus réducteur d'eau de cette gamme (adaptés aux bétons standards).

Permettant d'obtenir des résistances à jeune âge importantes, il est particulièrement recommandé pour l'utilisation de ciments reconnus pour leur prise rapide à basse température notamment.

MasterPozzolith WR 340 : une montée en résistance à jeune âge performante

Destiné aux bétons standards du BPE, au béton architectural, au béton pompé, il se caractérise par une action défloculante rapide des éléments fins du béton, et un développement conséquent des résistances à jeune âge.

Il permet aux professionnels du BPE de recourir à des ciments à prise lente tels certains CEM II.

Une efficacité inédite à basse température

Les aléas climatiques auxquels les adjuvants à base de lignosulfonates se révèlent très sensibles, perturbent fréquemment le bon déroulement des chantiers ; conséquences : désorganisation des activités et de la logistique, cycles perturbés, incidences financières...

L'efficacité de ce nouveau plastifiant permet, grâce à cette nouvelle chimie, de remédier aux problèmes de ce type en maintenant une constance des performances et en optimisant les cadences.

MasterPozzolith WR 340 : une réelle prise en compte de la qualité, de la productivité et de l'outil de production

Les lignosulfonates, comme l'ont constaté les professionnels du BPE, engendrent une vraie problématique de qualité.

La constance des performances inédites introduites par cette chimie dans le monde du béton est efficace tant pour les bétons à l'état frais que durcis. Les performances obtenues participent à une qualité accrue ainsi qu'à un meilleur aspect. La durabilité du béton est ainsi allongée.

La production devient plus aisée : encrassement du matériel de production réduit, cuves moins polluées.

Compatible avec tous les fluidifiants de la marque Master Builders Solutions®, le MasterPozzolith WR 340, comme l'ensemble des plastifiants de cette gamme, constitue la solution pour les producteurs de béton. Pour plus d'information concernant Master Builders Solutions, visitez notre site : master-builders-solutions.basf.fr

La marque Master Builders Solutions® regroupe toute l'expertise de BASF dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquis par BASF dans le secteur de la construction. Notre expertise locale tire parti de l'expérience acquise grâce aux innombrables projets de construction auxquels nous avons participé à travers le monde.

La large gamme de produits regroupée sous la marque Master Builders Solutions comprend les adjuvants du béton, les additifs pour ciment, les solutions pour les travaux souterrains, les solutions pour les sols industriels et décoratifs, les solutions d'imperméabilisation, les systèmes d'étanchéité, les produits de réparation et de protection du béton ainsi que les mortiers industriels.

La division Construction Chemicals

Les 6.500 collaborateurs de la division Construction Chemicals forment une communauté mondiale d'experts de la construction. Afin de résoudre les problèmes spécifiques, de la conception à la réalisation d'un projet, nous nous appuyons sur notre savoir-faire, notre expertise régionale ainsi que sur l'expérience acquise dans de nombreux projets de construction internationaux. Nous tirons parti des technologies de BASF, de nos connaissances approfondies et de notre engagement envers la construction durable afin de proposer à nos clients les solutions techniques répondant à leurs attentes.

Nos sites de production et nos représentations commerciales sont présents dans plus de 60 pays. En 2017 notre chiffre d'affaires s'élève à 2,4 milliards d'euros.

À propos du groupe BASF

BASF crée de la chimie depuis 150 ans. Son portefeuille d'activités comprend des produits chimiques, des matières plastiques, des produits d'ennoblissement, des produits pour l'agriculture ainsi que du pétrole et du gaz. Nous associons succès économiques, responsabilité sociale et protection de l'environnement. Grâce à nos Centres R & D, nous innovons et contribuons aux succès de nos clients ; nous répondons aux besoins actuels et futurs de la société.

Nos produits et systèmes aident à préserver les ressources naturelles, à assurer une alimentation et une nutrition saines, à améliorer la qualité de vie. Cette contribution, nous l'avons résumée dans notre objectif d'entreprise : nous créons de la chimie pour un avenir durable. En 2017, BASF a réalisé un chiffre d'affaires de 64,5 milliards d'euros et emploie plus de 115 000 collaboratrices et collaborateurs. BASF est cotée aux bourses de Francfort (BAS), de Londres (BFA) et de Zürich (BAS). Pour plus d'informations sur BASF, consultez notre site internet www.basf.com

FICHE PROFIL TECHNIQUE MasterPozzolith WR 340

Nom du produit	MasterPozzolith WR 340
Gamme	1 ^{ère} gamme complète de plastifiants hauts réducteurs d'eau sans lignosulfonate pour bétons standards
Nature du produit	Plastifiant réducteur d'eau
Composition	Nouvelle chimie exempte de lignosulfonate intégrant de nouveaux polymères

Caractéristiques principales

Grâce à l'introduction d'une nouvelle chimie qui se substitue à celle des lignosulfonates, cette gamme permet d'éliminer de nombreux inconvénients majeurs et assure :

- Défloculation rapide
- Grandes résistances à jeune âge
- Efficacité à basses températures
- Qualité finale du béton améliorée
- Production facilitée grâce à une constance du béton

Domaines d'application

- Bétons standards
- C25/30 - S3
- BPE
- Béton pompé
- Béton architectural
- Utilisation à basse température

Caractéristiques sanitaires et environnementales

- Réduit l'encrassement du matériel de production
- Limite le recours à la phase d'agitation des cuves
- Supprime les odeurs désagréables

.../...

Caractéristiques réglementaires normatives et qualitatives

- Marque NF
- Marquage CE
- Conforme à la norme NF/EN 934.2 - 206 CN (BPE)
- Fabrication en France, unité de production ISO 9001

Compatibilité Avec tous les fluidifiants Master Builders Solutions

Aspect Liquide

Couleur Brun

Caractéristiques physiques

- Masse volumique : $1,08 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
- Teneur en chlorure : $< 0,1 \%$
- pH : $8,6 \pm 1,5$

Disponibilité Auprès de BASF France SAS – Division Construction Chemicals

Conditionnement Bidon 10 L, fût 210 L, container 1000 L et vrac