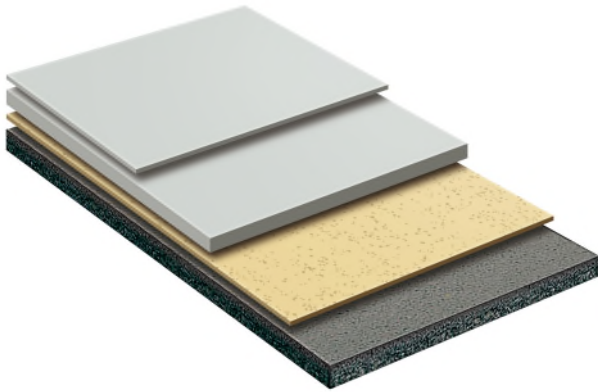






# MasterTop 1913

**Système de sol innovant, avec pontage de fissures, pour une durabilité esthétique exceptionnelle, à faibles émissions. Finition satinée.**

MasterTop 1913 est appliqué dans l'industrie pour sols exposés aux charges moyennes à lourdes, avec pontage de fissures, à faibles émissions, là où une surface résistante à l'usure est exigée, p.ex. magasins, halles de production, laboratoires, des espaces de développement technologique, bâtiments publics, ...



		Consommation
	<b>Primaire</b>	<b>MasterTop P 622</b> époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid)
	<b>Saupoudrage *</b>	sable de quartz séché au four <b>MasterTop F5</b> granulométrie 0,4 – 0,8 mm répandu uniformément, pas à refus
	<b>Couche d'accrochage optionnelle</b>	<b>MasterTop P 622</b> chargé 1 : 0,5 jusqu'à 1 : 1 avec sable de quartz séché au four <b>MasterTop F1</b> (0,1 – 0,3 mm)
	<b>Saupoudrage</b>	sable de quartz séché au four <b>MasterTop F5</b> granulométrie 0,4 – 0,8 mm
	<b>Body Coat</b>	<b>MasterTop BC 375N pigmenté</b> , PUR, bicomposant, à faibles émissions, 1 : 0,3 chargé de sable de quartz séché au four <b>MasterTop F1</b> (0,1 – 0,3 mm)
	<b>Top Coat</b>	<b>MasterTop TC 943</b> pigmenté, bicomposant, à faibles émissions (high solid), résistant aux UV, satiné, Xolutec
Épaisseur totale du système		env. 2,0 – 3,0 mm

\* Le saupoudrage de MasterTop P 622 est seulement nécessaire si le temps de recouvrement est dépassé.

\*\* Consommation totale, sable de quartz y compris. La consommation dépend du taux de remplissage et de la rugosité du support.

Les consommations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions du support.

# MasterTop 1913

**Système de sol innovant, avec pontage de fissures, pour une durabilité esthétique exceptionnelle, à faibles émissions. Finition satinée.**

Le système de sol MasterTop 1913 présente, comme exigences minimales, les caractéristiques suivantes, déterminés par des essais internes et externes:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Résistance à l'abrasion selon Taber (CS10/1.000 rev./ 1 kg)	30 mg
Réaction au feu selon DIN EN 13501-1	Bfl-s1
Comportement à l'émission	TÜV Rheinland certifié conforme AgBB conforme M1
Pontage de fissure selon EN 1602-7	A3
Émission de composants organiques volatils (COV)	ISO-ACC <sub>m</sub> classe < -9,6 / -8,5

## XOLUTEC – CONÇU POUR LA CONSTRUCTION



Xolotec est une manière intelligente de combiner des caractéristiques chimiques complémentaires pour résoudre des problèmes dans des environnements techniques exigeants avec un cross-linked interpenetrating network (XPN). En contrôlant la chimie des chaînes polymères et la densité de réticulation, les propriétés de Xolotec peuvent être ajustées en fonction de la performance du produit exigée, ceci permet la formulation de matériaux avec différentes valeurs de dureté et différents degrés de flexibilité. Xolotec a une faible teneur en COV et s'applique facilement et rapidement. Durcissement rapide, même aux basses températures, cette technologie est insensible à l'humidité et peut être utilisée dans des conditions de sites différentes.

MasterTop TC 943 est basé sur la technologie Xolotec.

Membre de:



# MasterTop 1913

Système de sol innovant, avec pontage de fissures, pour une durabilité esthétique exceptionnelle, à faibles émissions. Finition satinée.

## MARQUAGE CE SELON EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
21	
191302	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined  
 Performance determined in System **MasterTop 1913**