



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete FL

Sol porteur à base de résine, à hautes performances, pour sols industriels Ucrete.

DESCRIPTION

Ucrete FL sol porteur est une chape à base de ciment qui est appliqué par truelle ou par règle à araser à une épaisseur de 12 - 100 mm par couche. Ucrete FL n'est pas une couche de finition et doit être revêtu avec un sol industriel Ucrete.

DOMAINE D'APPLICATION

Le revêtement Ucrete FL permet de travailler de façon rapide et efficace pour réparer des sols ou créer des pentes dans les situations où le temps ne permet pas d'utiliser des sols en béton ou des sols polymérisés.

PROPRIÉTÉS

- Installation par applicateurs spécialistes agréés.
- Peut être appliqué sur béton âgé d'environ 7 jours et des vieux supports constitués de ciment et modifiés par des polymères, âgés d'environ 3 jours.
- À faibles émissions et il n'y a pas de contamination des alimentations (test réalisé par Campden Technology Ltd.).
- Peut être recouvert avec un sol Ucrete convenable après env. 16 heures.
- En cas d'épaisseur importante, on peut ajouter des agrégats (pour économiser).

PERFORMANCES

QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatil pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.

Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande. Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports doivent normalement être constitués de béton ou de sol modifié par des polymères. D'autres supports peuvent toutefois convenir. Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

Béton et autres supports à base de ciment, doivent être secs et opposer une résistance minimum à l'arrachement de 1,5 N/mm².

Ucrete FL peut être appliqué sur des supports d'une qualité inférieure, mais ça affectera la durabilité du revêtement du sol. Toutes les impuretés comme huiles, graisses, restes de peinture, des produits chimiques, des algues et de revêtement du ciment doivent être éliminés.

PRÉPARATION DU SUPPORT

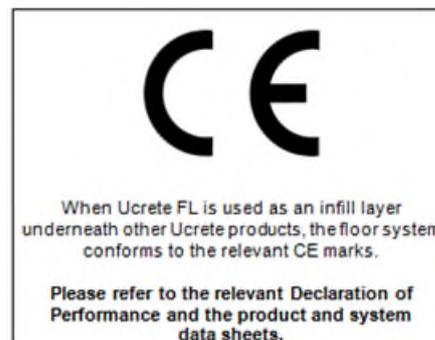
Comme pour tout revêtement synthétique, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'Ucrete FL. Préparer le support par grenailage, ponçage, brosse métallique ou rabotage de manière à obtenir une surface propre et rugueuse (d'un bon profil), prête à recevoir une couche de finition à base de résines synthétiques. Scier les rainures d'ancrage autour des bords / arêtes libres, comme indiqué dans la rubrique consacrée à la conception de projets et à la préparation dans la brochure des supports. Normalement, s'applique sans primaire.

MÉLANGE ET APPLICATION

Afin d'obtenir de meilleurs résultats, la température du support, la température ambiante et la température des composants seront comprises entre 15 et 25°C.

Éviter d'appliquer Ucrete FL sur un support dont la température est inférieure à 5°C.

Ne pas appliquer sur supports visiblement humides. Ne pas appliquer en présence de condensation ou risque avant la fin de la polymérisation du film, par exemple, quand la température du point de rosée est atteinte ou quand la température ambiante est voisine de 3°C de celle du point de rosée.



Ucrete FL

Sol porteur à base de résine, à hautes performances, pour sols industriels Ucrete.

Verser le contenu d'Ucrete FL dans un récipient propre et mélangez à l'aide d'un agitateur mécanique, sans interruption, de sorte qu'Ucrete FL puisse être appliqué frais sur frais.

Répartir uniformément le mortier mélangé sur le support (avec truelle ou règle à araser) et finir avec une truelle en acier. Ne créer pas une surface riche en résine.

ADDITION D'AGGRÉGATS POUR ÉPAISSEURS IMPORTANTES

Pour épaisseurs minimales de 60 mm.

Ajouter agrégat sec et propre avec granulométrie 10 – 20 mm au composant C dans l'agitateur mécanique. Quantité d'agrégat: 20 kg par unité de 49,49 kg d'Ucrete FL. Appliquer Ucrete FL en plusieurs couches, frais-sur-frais. Serrer le mortier fortement pour le compacter, finir avec une truelle en acier. Sur supports absorbants, appliquer d'abord une couche de 6 – 10 mm d'Ucrete FL sans agrégat, cette couche sert comme couche de fond. Ensuite, appliquer les couches suivantes d'Ucrete FL avec agrégat, frais-sur-frais. En cas de grandes surfaces, avec une épaisseur de plus de 70 mm, l'utilisation d'un treillis d'armature peut être nécessaire.

NETTOYAGE DES OUTILS

Immédiatement après l'application, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec du xylène.

CURE

Il faut attendre jusqu'à Ucrete FL soit complètement sec et ne colle plus avant d'appliquer la couche suivante. Le délai avant l'application de la couche suivante sur Ucrete FL dépend du degré d'humidité et de la température ambiante, normalement une deuxième couche peut être appliquée après 16 heures.

DONNÉES TECHNIQUES*

Données techniques		
Densité		2.310 kg/m ³
Résistance à la compression	EN13892-2	50 - 55 N/mm ²
Résistance à la traction	BS6319: Part 7	5 N/mm ²
Résistance à la flexion	EN13892-2	11 N/mm ²

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C.

Si le temps entre la pose de deux couches de produit excède 48 heures ou si la surface traitée avec Ucrete FL entre en contact avec de l'eau, il faudra procéder à un ponçage mécanique du support avant toute nouvelle application.

CONSOMMATION

2,3 kg/mm/m²

Rendement: 21 l / unité

28 l / unité avec addition d'agrégat

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Ucrete FL est livré en unités de 49,49 kg.

Tous les composants doivent être stockés dans un emballage fermé loin du sol, à températures de +5°C à 30°C. Stocker dans un endroit sec, éviter les rayons solaires directs. Protéger les composants liquides contre le gel.

DÉCHETS

Les conditionnements de partie 2 d'Ucrete FL peuvent contenir des résidus d'isocyanates (MDI) actifs. Ils doivent être neutralisés à l'aide d'une solution de soude à 5% (carbonate de soude), avant d'être déposés en décharge.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci Ucrete FL n'a pas d'effet physiologique connu. Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux. Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

Ucrete FL

Sol porteur à base de résine, à hautes performances, pour sols industriels Ucrete.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.