



50 Years  
of Excellence  
in Flooring



**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

# Ucrete CSAS

**Sol attractif, antistatique, à hautes performances, de couleur stable.**

## DESCRIPTION

Ucrete CSAS est un sol attractif et de couleur stable, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, avec une haute résistance aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.

En raison de ses propriétés antistatiques, le sol convient à une utilisation dans des espaces avec risques d'explosion.

## PROPRIÉTÉS

- Sol de couleur stable, qui ne jaunit pas, avec une finition satinée, pour un environnement de travail attractif.
- Peu de formation de taches, Ucrete CSAS est résistant au contact avec des produits chimiques agressifs courants et des produits alimentaires.
- Ucrete CSAS a les structures de surface antidérapantes suivantes: R11, R12, R13.
- Pas de contamination des alimentations 5 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.
- Durcissement rapide, ce qui permet une utilisation rapide.

## CARACTÉRISTIQUES

Ucrete CSAS est une gamme de produits disponible en structures de surfaces différentes, qui convient pour applications dans des environnements de production secs et humides.

Le système offre une structure de surface uniforme et esthétique, résistant à la formation de taches et au jaunissement, en créant un endroit de travail sûr et attractif.

Deux versions antistatiques sont disponibles, avec une structure de surface fine et medium, afin de rencontrer les différentes exigences de glissance, esthétique et nettoyage facile.

Avec une expérience de plus de 50 ans, les sols Ucrete sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter Master Builders Solutions pour une liste détaillée de nos projets.

## CARACTÉRISTIQUES ANTISTATIQUES

Les systèmes Ucrete CS10AS et Ucrete CS20AS sont conformes aux normes BS5958 et répondent aux directives européennes pour la protection des travailleurs exposés aux atmosphères explosives.

Pour des plus amples renseignements sur la mise à la terre des sols antistatiques, prière de consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

## RÉSISTANCE À LA GLISSANCE

Ucrete CSAS a été testée suivant la norme EN1303 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete CS10AS	45 - 50
Ucrete CS20AS	45 - 55

Les structures de surface du système Ucrete CSAS selon la norme DIN51130 sont comme suite:

Ucrete CS10AS	R11	-
Ucrete CS20AS	R12	- ou R13 V4*

\* Dépendant de la spécification.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190283, 01190284	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> - S1
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>9</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

NPD = No Performance Determined



# Ucrete CSAS

**Sol attractif, antistatique, à hautes performances, de couleur stable.**

Le structure de surface et la texture extraordinaire du système Ucrete CS20AS, assurent un maintien de l'antidérapante des sols pendant de nombreuses années.

Un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

## RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Les résines d'Ucrete CSAS commencent seulement à devenir tendres à une température au-dessus de 130°C.

Un sol Ucrete CSAS de 6 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 80°C et au nettoyage léger à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -25°C.

## NON-CONTAMINANT

Il n'y a pas de contamination des alimentations par Ucrete CSAS 5 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.

Pendant l'application, les produits alimentaires doivent être maintenus hors de l'environnement d'application. S'assurer d'une bonne ventilation jusqu'à ce que le sol soit remis en service (5 heures après application).

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete CSAS a une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs. Ucrete CSAS résiste par exemple aux produits chimiques alimentaires courants suivants:

- la plupart des acides organiques dilués ou concentrés comme acide acétique, acide lactique, acide oléique et acide citrique largement utilisé dans les industries agroalimentaires.
- acides minéraux: acide chlorhydrique, acide nitrique, acide phosphorique et acide sulfurique. Lorsque ces acides sont utilisés, des taches se forment souvent. Ucrete CSAS est très résistant à cette formation de taches.
- alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50%.
- graisses animales, huiles végétales, matières sucrantes et aromatisants.
- huiles minérales, kérosène, carburant diesel et liquide hydraulique.
- la plupart des solvants organiques y compris méthanol, xylène éthers et des solvants contenant du chlore. Des tableaux de résistance chimique sont disponibles sur demande.

**Remarque:** Ucrete CSAS est résistant à la formation de taches et à la décoloration, qui se produisent avec d'autres systèmes de sols qui sont exposés à des produits chimiques agressifs. Cette formation de taches est fortement réduite par la fréquence d'entretien.

## RÉSISTANCE À L'IMPACT

Un module d'élasticité faible et une résistance exceptionnelle à des contraintes mécaniques rendent Ucrete CSAS particulièrement flexible et résistant aux impacts importants.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les systèmes de sol Ucrete sont homologués pour l'utilisation dans les industries agroalimentaires appliquant des systèmes de qualité HACCP.

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

## ÉTANCHÉITÉ

Pas d'absorption selon le test CP.BM2/67/2

## TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete CSAS par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé d'environ 7 jours;
  - sols présentant des humidités résiduelles importantes
- Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

**Remarque:** Un pare-vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause du risque de ramollissement aux hautes températures avec un sol faillant par conséquence.

## COULEURS

Le sol Ucrete CSAS est disponible en 12 couleurs stables: blue, jaune vif, crème, vert, vert/brun, gris, bleu clair, vert clair, gris clair, orange, rouge, jaune.

Toutes les couleurs sont disponibles en finition satinée.

# Ucrete CSAS

---

**Sol attractif, antistatique, à hautes performances, de couleur stable.**

## SPÉCIFICATIONS

Le sol est Ucrete CS10AS / CS20AS\* avec une épaisseur de couche de 6 mm (\* en fonction de la structure de surface souhaitée), appliqué suivant les instructions du fabricant.

## QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tous les sols Ucrete, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'Ucrete CSAS. Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application Ucrete disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

## MISE À LA TERRE

Le sol doit être mis à la terre avec au moins 2 conducteurs de mise à la terre pour garantir que toutes les surfaces du sol sont bien reliées à la terre.

Pour des plus amples renseignements sur mettre à la terre des sols antistatiques, prière de consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

## TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

## CURE

À la température d'application recommandée, des sols Ucrete CSAS sont prêts à usage après 5 heures.

## STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete CSAS doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.

Protéger les composants liquides contre le gel.

## DÉCHETS

Les conteneurs doivent être éliminés conformément aux réglementations locales.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Consulter les fiches de sécurité pour les consignes de sécurité.

# Ucrete CSAS

Sol attractif, antistatique, à hautes performances, de couleur stable.

## DONNÉES TECHNIQUES D'Ucrete CSAS\*

Données techniques		
Densité		2.000 – 2.090 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la compression	EN13892-2	48 – 54 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	BS6319 Part 7	5 – 7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	EN13892-2	12 – 14 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité dynamique	BS 6319 ; Part 6	3.250 – 5.000 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence sur béton	EN13892-8	rupture du béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531 ; Part 4.05	4 x 10 <sup>-5</sup> m/m°C <sup>-1</sup>
Ignifuge	EN13501 : Part 1	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Résistance à la terre	EN1081	< 10 <sup>6</sup> Ohm

\* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

Master Builders Solutions Belgium nv  
 Nijverheidsweg 89  
 B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34  
 mbs-cc-be@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.com  
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164  
 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

## DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.