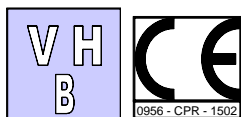


MasterMatrix SDC 100

VMA

VMA EN 934-2 : T13



INFORMATION DU PRODUIT

MasterMatrix SDC 100 est un stabilisateur pour le béton rhéodynamique à base de copolymères synthétiques.

UTILISATION

MasterMatrix SDC 100 peut être utilisé pour la production de :

- Béton prêt à l'emploi
- Béton préfabriqué
- Béton ordinaire (non armé)
- Béton armé
- Béton précontraint

MasterMatrix SDC 100 peut être utilisé avec du béton frais dans la consistance (EN 206) :

- F3 à F6
- SF1 à SF3

MasterMatrix SDC 100 a une utilisation conseillée dans le béton frais dans une plage de températures de :

- + 5 °C à + 30 °C

DOSAGE

MasterMatrix SDC 100 le dosage en g par 100 kg de ciment/liant se situe généralement entre :

- 200 à 1200

MasterMatrix SDC 100 déploie toute son efficacité s'il est dosé après adjonction de tout ou partie de l'eau de gâchage au mélange.

MasterMatrix SDC 100 est un mélange prêt à l'emploi. Le temps de mélange du béton frais doit être assez long pour atteindre un mélange homogène et un bon fonctionnement.

MasterMatrix SDC 100 sera surtout utilisé en combinaison avec un superplastifiant

Pour des applications spécifiques, d'autres dosages peuvent être utilisés. Des essais préliminaires sont alors nécessaires.

COMBINAISON

MasterMatrix SDC 100 est compatible avec toutes les technologies centrales de MBS, telles que « ZERO ENERGY SYSTEM » et « SMART DYNAMIC CONCRETE » en particulier avec :

- Produits SKY MasterGlenium
- Produits ACE MasterGlenium

MasterMatrix SDC 100 ne peut pas être utilisé en combinaison avec un adjuvant comme MasterRheobuild à base de naphthalène ou de mélamine sulfonée.

MasterMatrix SDC 100 est soluble dans l'eau.

EFFET RECHERCHÉ

MasterMatrix SDC 100 doit faire l'objet d'un essai préalable pour déterminer si l'effet recherché est celui obtenu.

Dans cet essai, les matières premières du broyeur utilisées dans le mélange de béton doivent être les mêmes que celles qui seront utilisées dans la pratique.

MasterMatrix SDC 100 peut donner un effet différent en termes, par exemple, de maintien de la maniabilité et de développement de résistance. Les facteurs d'influence potentiels sont :

la température de l'environnement, celle du béton, le type de ciment, la classe, le rapport de mélange, les autres adjuvants, le type de granulats, le mode de transport, etc.

EFFETS SECONDAIRES

MasterMatrix SDC 100 peut donner lieu à un effet secondaire indésirable si la dose conseillée est dépassée. Parmi les effets possibles :

- Développement de résistance lent
- Rapide diminution de la maniabilité
- Réduction de maniabilité

STOCKAGE

MasterMatrix SDC 100 doit être entreposé à l'abri du gel et des rayons du soleil, dans des emballages ou des réservoirs fermés.

Température de stockage conseillée : entre + 5 °C et + 30 °C.

MasterMatrix SDC 100 s'il est congelé, il doit être décongelé lentement et mélangé mécaniquement jusqu'à obtenir son homogénéité.

Si le produit a été entreposé pendant une période, il est conseillé de le mélanger mécaniquement avant utilisation.

Ne pas utiliser d'air comprimé pour mélanger le produit

En cas de stockage dans des réservoirs, les réglementations locales en matière de sécurité des entreposages de produits chimiques doivent être respectées.

Il est recommandé de nettoyer régulièrement les réservoirs de stockage pour éviter l'apparition de micro-organismes, en particulier dans la zone d'arrivée.

Si un autre mélange est stocké dans réservoir, celui-ci et la tuyauterie doivent être soigneusement nettoyés pour éviter toute contamination du produit.

TEMPS DE CONSERVATION

MasterMatrix SDC 100 a une durée de vie est d'au moins 12 mois après la date de production, si les conseils de stockage sont suivis.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

MasterMatrix SDC 100 n'est pas nocif pour la santé ni l'environnement et ne nécessite aucun étiquetage spécifique, conformément aux directives CE.

Avant l'utilisation et pour de plus amples renseignements, il est fortement conseillé de lire la fiche signalétique de sécurité.

MasterMatrix SDC 100

VMA

VMA EN 934-2 : T13

AUTRES INFORMATIONS

Pour plus de renseignements, notamment sur des aspects non traités dans cette fiche, nous vous recommandons de contacter votre conseiller technique.

MasterMatrix SDC 100

VMA

VMA EN 934-2 : T13

Caractéristiques technique

Catégorie EN 934-2	:VMA EN 934-2 : T13
Teneur en chlorure %m	:max. 0,10
Teneur en chlorure total %m	:max. 0,10
Teneur en alcalins %m	:max. 1,0
Effet sur la corrosion	:Contient uniquement des composants de EN 934-1:2008, Annexe A.1
Fonction primaire	:stabilisateur
Masse volumique	:1,016
Matières solides EN480-8	:3,00
pH	:6,0 - 9,0
Aspect	:liquide
Température d'application	:vanaf 5 °C
Couleur	:sans couleur - brun clair
Code de couleur	:pourpre

Master Builders Solutions Nederland B.V.

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60
mbs-cc-nl@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W. NL8601.94.048B01



Ces informations sont basées sur nos connaissances les plus récentes.

Nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de cette fiche.

Il est conseillé à l'utilisateur d'effectuer des tests au préalable en fonction du support, du chantier et de la mise en œuvre et des conditions de travail pour un usage adéquat.

Master Builders Solutions Nederland BV ne peut aucunement être tenue responsable de l'utilisation faite de ce produit.

La dernière édition de la fiche technique annule et remplace la précédente.