

DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete UD200 es un revestimiento con acabado de mortero continuo para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas.

Ucrete UD200 es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

- Máxima durabilidad.
- Totalmente resistente en servicio desde -40°C hasta +120°C y derrames hasta +150°C.
- No contaminante.
- Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
- Elevada resistencia al impacto.
- Tolerante con la humedad del soporte.
- Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 40 - 45.
- Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: 2
- Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete UD200: **Bfl-s1**.
- Absorción cero.
- Máxima higiene.
- Disponible en 9 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante.
- Disponible en versión FAST.
- Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluido a bajas temperaturas.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- Aplicación profesional por instaladores homologados.

Campo de aplicación: industria agroalimentaria, química, farmacéutica, metalúrgica, máquina-herramienta, tratamiento de residuos, minería, etc.

- En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.
- En 6 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25 °C.
- En 9 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +120 °C y puede ser limpiado totalmente con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.
- en 12 mm totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertidos hasta los +130 °C, así como derrames ocasionales hasta los +150 °C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es



CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP

04

01040266

EN 13813:2002

Revestimiento de resina sintética

Comportamiento al fuego:	B _{FL} - S ₁
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD

Ucrete UD200



COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	Imprimación*	UCRETE PRIMER SC	0.3 – 1.0 kg/m²
	Capa base	UCRETE UD200	
		Espesor 6 mm	13 – 16 kg/m²
		Espesor 9 mm	18 – 22 kg/m²
		Espesor 12 mm	24 kg/m²

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

* Opcional