

DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete UD100AS ofrece pavimentos con acabado de mortero texturado con una resistencia excepcional a productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas de hasta 120 °C proporcionando prestaciones antiestáticas para su aplicación en áreas con riesgo de explosión.

UCRETE® UD100AS es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

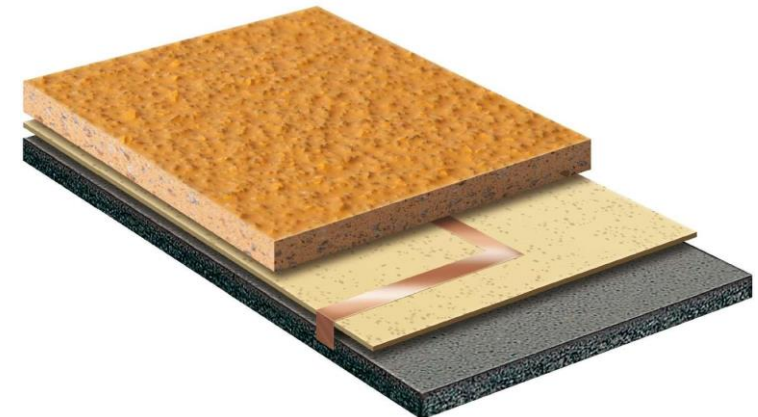
- Máxima durabilidad.
 - Propiedades antiestáticas: cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN5153
 - Totalmente resistente en servicio desde -40°C hasta +120°C
 - No contaminante.
 - Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
 - Elevada resistencia al impacto.
 - Tolerante con la humedad del soporte.
 - Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 40 – 50.
 - Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: 2.
 - Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete UD100AS: **Bfl-s1**.
 - Absorción cero.
 - Máxima higiene.
 - Disponible en 9 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante.
 - Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluido a bajas temperaturas.
 - Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
 - Aplicación profesional por instaladores homologados.
- Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, etc. donde se requiera una superficie resistente, segura, higiénica y antideslizante.

-En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.
-Resistencia a tierra: < 10⁶ Ohm (Según ensayos EN1081 y DIN51953)
< 10⁹ Ohm (Según ensayo: IEC 61340-4-1)

-En 9 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +120 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
18	
01180279	
EN 13813:2002	
Revestimiento de resina sintética	
Comportamiento al fuego:	B _{FL} – S ₁
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

Ucrete UD 100 AS



COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	Imprimación UCRETE PRIMER SC	0.2 – 0.4 kg/m²
	Cintas de cobre con conexión a tierra – Distancia máxima 10 m	
	Capa base UCRETE UD100AS (9 mm)	19 – 22 kg/m²

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

