



Ucrete TZAS

Revestimiento de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete TZAS es una tecnología única de resina de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos y choque térmico.

Ucrete TZAS proporciona un acabado protector de textura lisa adecuado para aplicaciones en entornos predominantemente secos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y manufacturera, incluyendo salas blancas, laboratorios, zonas de procesamiento y almacenes, y en aquellos lugares donde se requiera un pavimento robusto de larga duración con requerimientos estéticos.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Instalación por aplicadores especialistas.
- No contiene disolventes y no contamina.
- Adecuado para aplicar sobre hormigón con 7 días de edad o mortero modificado a los 3 días.
- Higiénico y fácil de mantener.
- Acabado de terrazo altamente estético.
- Durabilidad elevada.
- Propiedades antiestáticas para la protección de explosiones.

PROPIEDADES PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete TZAS, cumple con los requerimientos de las normas BS5958, DIN51953 y EN61340-5-1.

Para una información más detallada sobre la puesta a tierra para pavimentos antiestáticos, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040065 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4 ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} – s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete TZAS no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C. Totalmente en servicio hasta los 130 °C y resistente a derrames ocasionales de hasta 150 °C.

Ucrete TZAS instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo.

Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -40 °C.

NO CONTAMINANTE

Ucrete TZAS no contiene disolventes y no es contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.



Ucrete TZAS

Revestimiento de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete ZAS ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como: ácido acético, ácido láctico, ácido oléico y ácido cítrico tal y como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.

Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.

Álcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.

Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.

Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados. Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete TZAS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete TZAS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete TZAS 35 - 40

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

LIMPIEZA E HIGIENE

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete TZAS es fácilmente limpia-ble con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Se recomienda el empleo de productos de limpieza de base alcalina. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

PERMEABILIDAD

Ucrete TZAS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.



Ucrete TZAS

Revestimiento de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales, siempre y cuando exista una adecuada impermeabilización del soporte.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

COLORES

Ucrete TZAS está disponible en 8 colores:

Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo Ucrete TZAS de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado en 9-12 mm según las instrucciones del fabricante.

Un pavimento Ucrete TZAS en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120 °C y puede ser totalmente limpiable con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.

Un pavimento Ucrete TZAS en 12 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 130 °C, así como derrames ocasionales hasta los 150 °C y puede ser totalmente limpiable con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del material, soporte y ambiente deben encontrarse en el rango de 5 – 20° C. A pesar de que Ucrete TZAS cura en un amplio rango de temperaturas, la mejor estética se consigue cuando la aplicación se realiza bajo unas condiciones adecuadas.

CONSUMO

20 – 22 kg/m² para un espesor de 9 mm.

26 – 27 kg/m² para un espesor de 12 mm.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete TZAS pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

ALMACENAJE

Todos los componentes de Ucrete TZAS deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.



Ucrete TZAS

Revestimiento de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete TZAS

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m ³	2090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	52 – 57
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	MPa	6
Resistencia a flexión (EN13892-2)	MPa	14
Módulo de compresión (BS 6319:Part e6)	MPa	3250
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531:Parte 4.05)	° C ⁻¹	2,4 x 10 ⁻⁵
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B _{fl} – s1
Resistencia a tierra EN1081 EN61240-4-1	Ohm	<10 ⁶ <10 ⁶

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



Ucrete TZAS

Revestimiento de poliuretano antiestático de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es