



Ucrete MF 40 AS

Revestimiento de acabado de poliuretano de muy altas prestaciones, autonivelante, antiestático y ESD, para pavimentos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete MF40AS es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones que proporciona un acabado liso de protección antiestática y ESD, apto para su aplicación en ambientes predominantemente secos.

Ucrete MF40AS se utiliza en la industria electrónica para proteger dispositivos electrónicos sensibles y en áreas con riesgo de explosión.

Crea una superficie densa e impermeable, que proporciona un acabado de pavimento ideal para aplicaciones en industrias electrónica, alimentaria, farmacéutica y manufacturera, incluyendo aplicaciones en salas blancas, laboratorios, salas de embalaje y almacenes, y en cualquier lugar donde se requiera un pavimento robusto y duradero.

Los pavimentos industriales Ucrete se han utilizado ampliamente en el sector industrial durante más de 40 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Puede solicitar una lista detallada de referencias de obra.

PROPIEDADES

PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

La versión antiestática denominada Ucrete MF40AS cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081, DIN51953 y EN 61340.

Para una información más detallada sobre la puesta a tierra para pavimentos antiestáticos, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs), y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo y cumplen con todos los requerimientos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos interiores, incluyendo AgBB en Alemania, Affsset en Francia, donde le han clasificado como A+(calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones), y M1 en Finlandia.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

Master Builders Solutions UK Ltd. 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
16	
EN 13813:2002	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} - s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶



Ucrete MF 40 AS

Revestimiento de acabado de poliuretano de muy altas prestaciones, autonivelante, antiestático y ESD, para pavimentos.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

El revestimiento Ucrete MF40AS es totalmente resistente a derrames y vertidos hasta los 70 °C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -15 °C.

NO CONTAMINANTE

Ucrete MF40AS no es contaminante desde el momento de finalización de la mezcla, según lo ensayado por *Campden & Choreywood Food Reseach Association*.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete MF40AS ofrece una resistencia excepcional a un amplio rango de compuestos químicos agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a vertidos de las siguientes clases de compuestos químicos comúnmente encontrados:

- La mayoría de ácidos orgánicos diluidos y concentrados como ácido acético, ácido láctico, ácido oleico, ácido cítrico, comúnmente presentes en la industria alimentaria.
- Ácidos diluidos y concentrados: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.
- Alcalis diluidos y concentrados, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50 %.
- Grasas animales y vegetales, azúcares aromatizantes y esencias.
- Aceites minerales, queroseno, gasolina y líquido de frenos.
- Una amplia gama de disolventes orgánicos, incluyendo metanol, éteres de xileno y disolventes clorados.

Nota: pueden producirse manchas o decoloración con algunos químicos, dependiendo de la naturaleza del vertido y los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una extensa tabla complementaria de resistencias químicas, «*Guía de resistencias químicas para pavimentos Ucrete*».

Para más información y orientación, póngase en contacto con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete MF40AS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete MF40AS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete MF40AS: 30 - 35

La superficie del Ucrete MF40AS se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete MF40AS: R10 V -

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP (Ucrete MF40AS).

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete MF40AS es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

PERMEABILIDAD

Ucrete MF40AS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.



Ucrete MF 40 AS

Revestimiento de acabado de poliuretano de muy altas prestaciones, autonivelante, antiestático y ESD, para pavimentos.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

No deben utilizarse capas de impermeabilización epoxi ya que reblandecen en condiciones de altas temperaturas y producirán fallos en el suelo.

COLORES

Ucrete MF40AS está disponible en 8 colores estándar: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química, al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU autonivelante de muy altas prestaciones Ucrete MF40AS de Master Builders Solutions España, S.L.U. puede ser instalado en 4-6 mm según las instrucciones del fabricante.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa .

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

CONSUMO

8 – 10 kg/m² para un espesor de 4 mm.

12 – 14 kg/m² para un espesor de 6 mm.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete MF40AS pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

ALMACENAJE

Todos los componentes de Ucrete MF40AS deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

ELIMINACIÓN

Los contenedores de la parte 2 deben descontaminarse con una solución de carbonato sódico al 5 % (sosa) y eliminarse como residuos de construcción de conformidad con la legislación local.



Ucrete MF 40 AS

Revestimiento de acabado de poliuretano de muy altas prestaciones, autonivelante, antiestático y ESD, para pavimentos.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad (BS 6319: Parte 5)	kg/m ³	1970
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	48 – 53
Resistencia a la tracción (EN13892-2)	MPa	7 – 9
Resistencia a flexión (ISO 178)	MPa	18 – 21
Módulo de compresión (BS 6319:Parte 6)	MPa	3250 – 4000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531:Parte 4.05)	° C ⁻¹	3,6 x 10 ⁻⁵
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B _{fl} – s1
Resistencia a tierra EN 1081	Ohm	< 10 ⁶
Resistencia a tierra (EN 61340-4-1)		< 10 ⁹
Resistencia de cuerpo – tierra (EN 61340-4-5)		< 35 x10 ⁶
Generación de voltaje corporal (<100 V)		<100 V

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es