

## DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete HPQ ofrece pavimentos con un acabado antideslizante de cuarzo coloreado para revestimientos de muy altas sollicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas.

UCRETE® DP10 es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento con acabado decorativo.

- Máxima durabilidad.
  - Totalmente resistente en servicio desde -25°C hasta +80°C
  - No contaminante.
  - Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
  - Elevada resistencia al impacto.
  - Tolerante con la humedad del soporte.
  - Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 36 – 45.
  - Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: 2
  - Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete HPQ: **Bfl-s1**.
  - Absorción cero.
  - Máxima higiene.
  - Disponible en 9 colores (capa base): rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante.
  - Disponible en versión FAST para la capa base pigmentada.
  - Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluido a bajas temperaturas.
  - Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
  - Aplicación profesional por instaladores homologados.
- Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, etc. donde se requiera una superficie decorativa, resistente, segura, higiénica y antideslizante.

- En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.
- En 4 mm totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertidos hasta los +70 °C. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -15 °C.
- En 6 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25 °C.

<b>CE</b>	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040260 EN 13813:2002	
Revestimiento de resina sintética	
Comportamiento al fuego:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD

## Ucrete HPQ



## COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	<b>Imprimación*</b>	<b>UCRETE PRIMER SC</b>	<b>0.2 – 0.4 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Capa base</b>	<b>UCRETE BASECOAT B4 (4 mm)</b>	<b>6 – 8 kg/m<sup>2</sup></b>
		<b>UCRETE BASECOAT B6 (6 mm)</b>	<b>10 – 12 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Espolvoreo</b>	<b>FILLER F11</b>	<b>5 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Sellado</b>	<b>UCRETE TCPU CLEAR</b>	<b>0.18 – 0.20 kg/m<sup>2</sup></b>

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra.

\* Opcional

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**  
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a  
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)  
Tel. 93 619 46 00  
[mbs-cc@mbscc-group.com](mailto:mbs-cc@mbscc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

