

## DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete HF100RT es un revestimiento de poliuretano fluido de muy altas prestaciones con acabado ligeramente texturado para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas, y de rápida instalación.

Ucrete HF100RT es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

- Máxima durabilidad.
- Totalmente resistente en servicio desde -40°C hasta +120°C
- No contaminante.
- Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
- Elevada resistencia al impacto.
- Tolerante con la humedad del soporte.
- Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 40 - 45.
- Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: 2
- Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete HF100RT: **Bfl-s1**.
- Absorción cero.
- Máxima higiene.
- Disponible en 9 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante.
- Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluido a bajas temperaturas.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- Aplicación profesional por instaladores homologados.

Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, metalúrgica, máquina-herramienta, tratamiento de residuos, minería, etc..

-En 9 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +120 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40 °C.

<b>CE</b>	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040258 EN 13813:2002	
Revestimiento de resina sintética	
Comportamiento al fuego:	B <sub>FL</sub> - S <sub>1</sub>
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD

## Ucrete HF 100 RT



### COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	<b>Imprimación</b>	<b>UCRETE PRIMER SC</b>	<b>0.1 – 1.0 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Capa base</b>	<b>UCRETE HF100RT</b>	<b>20 – 21 kg/m<sup>2</sup></b>

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**  
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a  
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)  
Tel. 93 619 46 00  
[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

