



Ucrete FL

Mortero de recredido para sistemas de pavimentos industriales UCURETE.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete FL es un mortero de recredido libre de disolventes aplicado con llana y/o regla en un espesor de 12 a 100 mm.

Ucrete FL no es un revestimiento de acabado y debe ser recubierto con el pavimento Ucrete adecuado según los requerimientos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Los recredidos realizados con Ucrete FL proporcionan una rápida y eficaz herramienta para la reparación de soleras y formación de pendientes, donde no haya tiempo suficiente para utilizar hormigón o morteros de recredido modificados con polímeros.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Adecuado para su aplicación sobre hormigón trascurridos 7 días desde la puesta en obra y 3 días recredidos poliméricos.
- Permite la aplicación del sistema Ucrete adecuado según los requerimientos después de aproximadamente 16 horas.
- Susceptible de ser mezclado con áridos seleccionados para confeccionar de forma económica recredidos en grandes espesores.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia.

Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes habituales serán normalmente hormigón o recredidos de mortero modificados con polímeros. Otros soportes pueden ser adecuados previa consulta al Departamento Técnico.

Los soportes de hormigón u otros soportes en base cementosa, deber encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa. Ucrete FL puede ser aplicado en soportes de menor resistencia, pero el comportamiento a largo plazo del pavimento puede verse afectado. Cualquier traza de contaminantes, residuos, aceites, grasas, restos de otras aplicaciones, químicas, lechadas, etc, así como de cualquier elemento que dificulte la adherencia, deben ser eliminados.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Como cualquier recubrimiento superficial, la adecuada preparación del soporte es fundamental para asegurar la correcta aplicación y comportamiento de Ucrete FL.

Preparar el soporte mediante fresado o granallado hasta obtener una superficie sana y rugosa, adecuada para la aplicación de Ucrete.

Ejecutar las rozas de anclaje según se detalla el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

MEZCLADO Y APLICACIÓN

Para los mejores resultados, las temperaturas ambientales y del material deben estar comprendidas entre 15 y 25 °C. La temperatura mínima del soporte es de 8 °C.



Ucrete FL

Mortero de recrecido para sistemas de pavimentos industriales UCURETE.

No aplicar cuando es probable que existan condensaciones o existe posibilidad de que ocurran durante el curado del material, como por ejemplo, si se alcanza el punto de rocío, o cuando el ambiente o el soporte se encuentre a menos de 3 °C del mismo.

El mezclado se realizará con una mezcladora de acción forzada.

Verter suavemente el material previamente mezclado sobre la superficie con ayuda de una llana, regla o rastri-lla) cerrar superficialmente con una llana de acero. No crear una superficie muy rica en resina.

ADICIONES PARA RECRECIDOS SUPERIO-RES A 60 MM

Para secciones superiores a los 60 mm, añadir 20 kg de árido redondeado seco de granulometría 10-20 mm, por cada kit de 49,49 kg, junto con la parte 3 y añadir conjuntamente en la mezcladora de acción forzada.

Recrecer mediante capas manteniendo siempre la aplicación en fresco sobre fresco. Asegurar una adecuada compactación durante todo el proceso. Cerrar superficialmente con una llana de acero

En soportes porosos, aplicar previamente una capa inicial a modo de imprimación de Ucrete FL sin adiciones en 6 – 10 mm de espesor y continuar con el recrecido manteniendo siempre la aplicación en fresco sobre fresco.

CURADO

Previo a la aplicación del recubrimiento posterior, comprobar que la superficie se encuentra dura y no está pegajosa. El tiempo de recubrimiento depende de la temperatura y humedad, pero en condiciones normales, el segundo recubrimiento puede ser realizado tras 16 horas.

Si el tiempo entre la aplicación y el recubrimiento excede las 48 horas, o si la condensación o el agua contactan con la superficie, desbastar totalmente la superficie previo al posterior recubrimiento.

PRESENTACIÓN

Ucrete FL se presenta en conjuntos de 49,49 kg.

CONSUMO

2,3 kg/mm/m²

Rendimiento:

21 litros/ud

28 litros/ud mezclada con árido

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete FL deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas.
- No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Dado que Ucrete FL se utiliza como capa de regularización bajo otros productos Ucrete, el sistema de pavimentos Ucrete utilizado conforma el marcado CE correspondiente.
- Consultar las Declaraciones de Prestaciones y Hojas de Sistemas respectivas para cada sistema.



Ucrete FL

Mortero de recredido para sistemas de pavimentos industriales UCRETE.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad:	kg/m ³	2310
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	N/mm ²	50 – 55
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	N/mm ²	51
Resistencia a flexión (EN13892-2)	N/mm ²	11

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es