



50 Years
of Excellence
in Flooring

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete CS20AS ofrece pavimentos de color estable muy atractivos con una resistencia excepcional a productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas de hasta 80 °C proporcionando prestaciones antiestáticas para su aplicación en áreas con riesgo de explosión.

UCRETE CS20AS ofrece un acabado superficial uniforme con una estética mejorada, lo que proporciona un entorno de trabajo seguro y atractivo.

UCRETE® CS20AS es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

- Máxima durabilidad.
 - Propiedades antiestáticas: cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN5153
 - Totalmente resistente en servicio desde -25°C hasta +80°C
 - No contaminante tras 5 horas de su aplicación.
 - Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
 - Elevada resistencia al impacto.
 - Tolerante con la humedad del soporte.
 - Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 45 – 55.
 - Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: 2 – 3 (según requerimientos)
 - Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete CS: **Bfl-s1**.
 - Absorción cero.
 - Máxima higiene.
 - Disponible en 12 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante, gris claro, verde claro y azul claro.
 - Disponible en versión FAST para la capa base pigmentada.
 - Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio (tras 5 horas), incluido a bajas temperaturas.
 - Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
 - Aplicación profesional por instaladores homologados.
- Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, etc. donde se requiera una superficie resistente, segura, higiénica y antideslizante.

-En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.
-Resistencia a tierra: < 10⁹ Ohm (Según ensayos EN1081 y DIN51953)
< 10⁹ Ohm (Según ensayo: IEC 61340-4-1)

-En 6 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25 °C.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190284	
EN 13813:2002	
Revestimiento de resina sintética	
Comportamiento al fuego:	B _{FL} – S ₁
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

Ucrete CS 20 AS



COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	Imprimación*	UCRETE PRIMER SC	0.2 – 0.4 kg/m²
	Cintas de cobre con conexión a tierra – Distancia máxima 10 m		
	Capa base	UCRETE BASECOAT B6AS (6 mm)	10 – 12 kg/m²
	Espolvoreo	FILLER F5AS	5 kg/m²
	Sellado	UCRETE TCCS	0.7 – 1.2 kg/m² (en 2 capas)

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

* Opcional

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

