



**50 Years  
of Excellence  
in Flooring**

**MASTER®  
BUILDERS  
SOLUTIONS**

## DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas, Ucrete CS10AS ofrece pavimentos de color estable muy atractivos con una resistencia excepcional a productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas de hasta 80 °C proporcionando prestaciones antiestáticas para su aplicación en áreas con riesgo de explosión.

UCRETE CS10AS ofrece un acabado superficial uniforme con una estética mejorada, lo que proporciona un entorno de trabajo seguro y atractivo.

UCRETE® CS10AS es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

- Máxima durabilidad.
- Propiedades antiestáticas: cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN5153
- Totalmente resistente en servicio desde -25°C hasta +80°C
- No contaminante tras 5 horas de su aplicación.
- Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
- Elevada resistencia al impacto.
- Tolerante con la humedad del soporte.
- Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 45 – 50.
- Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633: **2 – 3** (según requerimientos)
- Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete CS: **Bfl-s1**.
- Absorción cero.
- Máxima higiene.
- Disponible en 12 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante, gris claro, verde claro y azul claro.
- Disponible en versión FAST para la capa base pigmentada.
- Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio (tras 5 horas), incluido a bajas temperaturas.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- Aplicación profesional por instaladores homologados.

Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, etc. donde se requiera una superficie resistente, segura, higiénica y antideslizante.

-En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.  
-Resistencia a tierra: < 10<sup>6</sup> Ohm (Según ensayos EN1081 y DIN51953)  
< 10<sup>9</sup> Ohm (Según ensayo: IEC 61340-4-1)

-En 6 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25 °C.

<b>CE</b>	
<b>Master Builders Solutions UK Ltd</b> 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190283	
EN 13813:2002	
Revestimiento de resina sintética	
Comportamiento al fuego:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5
Adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

## Ucrete CS10AS



## COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	<b>Imprimación*</b>	<b>UCRETE PRIMER</b>	<b>0.2 – 0.4 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Cintas de cobre con conexión a tierra – Distancia máxima 10</b>		
	<b>Capa base</b>	<b>UCRETE BASECOAT B6AS (6 mm)</b>	<b>10 – 12</b>
	<b>Espolvoreo</b>	<b>FILLER F5AS</b>	<b>5 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Sellado</b>	<b>UCRETE TCCS</b>	<b>0.4 – 0.6 kg/m<sup>2</sup></b>

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

\* Opcional

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**  
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a  
Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)  
Tel. 93 619 46 00  
[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

