

Proyecto:
Reparación pavimento
contaminado
Ubicación:
Valladolid

Finalización del proyecto:
2021

Propiedad:
Renault

Aplicador/ Constructora:
TECRESA

Proyectista:
Renault

Segmento de Mercado:
Industria/ Automoción

**Productos usados &
Cantidades:**
MasterEmaco T 1200 PG (1 Tn)
Ucrete SC
Ucrete HF 60 RT 6 mm
MasterSeal CR 460

Reparación pavimento sala aceites y lubricantes Ucrete HF 60 RT



Vista general de la zona de actuación

Antecedentes

Las zonas de acopio de aceites, grasas, taladrinas son áreas de especial problemática en cualquier industria.

Los derrames ocasionales y salpicaduras en esas áreas provocan la existencia de una contaminación del suelo, que cuando no está protegido de forma conveniente, penetra causando contaminación en el hormigón. Por ello, es conveniente recubrirlo con un tratamiento específico.

En este caso la patología observada era en las zonas que por abrasión habían perdido el recubrimiento de protección, y en encuentros entre la junta preformada y el hormigón la contaminación existente era profunda.

El reto

Los retos planteados suponían que la intervención realizada fuese:

- Rápida: Que interrumpiese el mínimo tiempo posible la actividad.
- Duradera: Que contribuyese a que las abrasiones mecánicas no produjesen desprendimiento del recubrimiento por impactos o arrastres.
- Resistencia química: Soportasen los vertidos de los aceites y grasas que pudiesen derramarse accidentalmente.

Contacto:
Master Builders Solutions S.L.U.
Carretera de l'Hospitalet, 147-149
08940 Cornellà de Llobregat
Tel. 9361 94 600
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es.es

Reparación pavimento sala de aceites y lubricantes motores.

Ucrete HF 60 RT



Diferentes pasos de la aplicación del pavimento una vez descontaminado y adecuado el soporte.

Nuestra solución

La solución requería de un material adaptado a las solicitudes del cliente, incluidos los plazos de puesta en obra.

Para ello se empleó:

- **MasterEmaco T 1200 PG:** Mortero de rápido endurecimiento y desarrollo de prestaciones (2h), especialmente indicado para áreas de tráfico pesado. Permite realizar reparaciones en espesores de 10 a 100 mm de gran durabilidad.
- **Ucrete HF 60 RT (6 mm) :**Ucrete es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas. Permite una rápida puesta en servicio a la vez que ofrece un acabado en una variada gama de colores.
- **MasterSeal CR 460:** Se trata de una masilla especialmente diseñada para complementar el sistema UCRETE. Se emplea para sellar las juntas con movimiento de revestimientos que requieran una combinación de resistencia química, térmica y frente al tráfico intenso.

Beneficios para el cliente

- Contribución a la mejora del rendimiento de la instalación.
- Experiencia de más de 50 años en diseño de soluciones avanzadas.
- Ejecución de trabajos por empresas especializadas.
- Materiales de calidad acreditada.

Lo más destacado del proyecto

- Diseño de soluciones adaptadas a las necesidades del cliente.
- Rápida puesta en servicio.
- Acabados de altas prestaciones y estética.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información

www.master-builders-solutions.com/es.es