

# MasterTile FLX 500

**Mortero deformable e impermeable para el rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas en interiores y exteriores.**

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Para interiores y exteriores.
- Aplicable en vertical y en horizontal.
- Rejuntado impermeable y deformable de todo tipo de baldosas cerámicas.
- Apto para pavimentos calefactados, prefabricados de hormigón, placas de cartón-yeso y aplicaciones en zonas de alta variación de temperaturas.
- Apto para rejuntado en piscinas.
- Aplicable en baños, duchas, balcones y fachadas.
- Aplicable en zonas de alta humedad en industrias.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



## PROPIEDADES

- Resistente a las heladas e impermeable al agua.
- Endurecimiento sin fisuración.
- Aplicable en juntas hasta 10 mm.
- Dúctil. Fácilmente trabajable.
- Impermeable.
- MasterTile FLX 500 está clasificado según la UNE-EN 13888:2009 como tipo CG2 W A de material de rejuntado para baldosas cerámicas.
- MasterTile FLX 500 podría clasificarse como S1 según UNE-EN 12002 gracias a su deformabilidad, en el caso de que se consideraran los morteros de rejuntado en dicha norma.

## BASE DEL MATERIAL

Cemento, áridos, pigmentos y aditivos elastificantes especiales.

## MODO DE UTILIZACIÓN

**(a) Soporte:** Después de la colocación de las baldosas, limpiar bien las juntas de los restos de adhesivos u otras suciedades existentes. Dejar endurecer totalmente el adhesivo de colocación antes de proceder al sellado.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

**(b) Mezcla:** En un recipiente limpio que contenga el agua de amasado adecuada, verter poco a poco el contenido de un saco de MasterTile FLX 500 y mezclar hasta obtener una masa homogénea con un agitador a bajas revoluciones (400 r.p.m.).

Para sacos de 5 kg se recomienda el empleo del agitador de disco M17. Para sacos de 25 kg se empleará preferentemente el agitador de doble disco M34.

Cantidades mayores pueden amasarse en mezcladora tipo Collomatic. Dejarlo madurar durante 3 minutos tras los cuales remover la masa brevemente.

**(c) Aplicación:** La aplicación se realiza mediante llana de goma procurando rellenar y compactar bien la junta.

Limpiar la superficie de las baldosas con la propia llana de goma pasada en sentido diagonal respecto a las juntas.

Una vez el producto empiece a endurecer (cuando no manche las yemas de los dedos al tocarlo) limpiar la superficie con una esponja dura húmeda eliminando los restos de mortero.



# MasterTile FLX 500

**Mortero deformable e impermeable para el rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas en interiores y exteriores.**

Durante las primeras horas de endurecimiento debe evitarse el sol directo y las corrientes de aire.

Tras el endurecimiento completo puede eliminarse los pequeños restos de material sobre las baldosas con un paño húmedo.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

En estado fresco pueden limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

## CONSUMO

Puede calcularse según la siguiente fórmula:

$(A+B) / (A \times B) \times C \times D \times 2 = \text{Kg/m}^2$  donde:

- A - Anchura de la baldosa (en mm).
- B - Longitud de la baldosa (en mm).
- C - Espesor de la baldosa (en mm).
- D - Anchura de la junta (en mm).

Ejemplo:

Baldosas de 30 x 30 cm de 11 mm de espesor y una junta entre baldosas de 8 mm:

$(300 + 300) / (300 \times 300) \times 11 \times 8 \times 2 = \text{aprox. } 1,2 \text{ kg/m}^2$ .

Este consumo es teórico y deberá determinarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

## PRESENTACIÓN

MasterTile FLX 500 se suministra en sacos de 5 kg y de 25 kg.

## ALMACENAJE

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente MasterTile FLX 500 se conserva hasta 12 meses (25kg en saco papel) y 24 meses (5kg en saco plástico) desde su fecha de fabricación.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- No añadir más agua sobre el mortero que haya perdido su consistencia ni reamasar.
- No mezclar más mortero del que pueda aplicarse durante su tiempo de aplicación.
- El color final del producto puede variar en función de las circunstancias ambientales de curado y a la proximidad y propiedades de las baldosas con la que está en contacto.
- Mezclas parciales del contenido de los sacos puede ocasionar pérdidas de resistencias, variaciones de tonalidad e hidratación del polvo reservado.
- Bajo ninguna circunstancia se realizarán rellenos parciales de las juntas con arena.
- Anchos superiores podrían producir fisuras en el material.
- Mezclas de diferentes colores y/o adiciones de colorantes pueden llevar a la obtención de morteros sin uniformidad en color y propiedades.
- Juntas inferiores a 1,5 mm dificultan su relleno.



## MasterTile FLX 500

Mortero deformable e impermeable para el rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas en interiores y exteriores.

| Datos Técnicos   |                   |                   |              |
|--|-------------------|-------------------|--------------|
| Características  | Métodos de ensayo | Unidades          | Valores      |
| Densidad amasado:  | -                 | g/cm <sup>3</sup> | aprox. 2     |
| Agua de amasado:   | -                 | litros / saco     | aprox. 1,1   |
| Sacos 5 kg   | -                 | litros / saco     | aprox. 5,5   |
| Sacos 25 kg  | -                 | litros / saco     | aprox. 5,5   |
| Temperatura de aplicación (soporte y material):            | -                 | °C                | de +5 a +30  |
| Tiempo de maduración:                                      | -                 | minutos           | aprox. 3     |
| Tiempo de trabajabilidad:                                  | -                 | minutos           | aprox. 60    |
| Transitable tras:  | -                 | horas             | aprox. 24    |
| Totalmente endurecido tras:                                | -                 | días              | aprox. 28    |
| Aplicable en anchos de junta:                              | -                 | mm                | máximo 10    |
| Resistencia a la temperatura:                              | -                 | °C                | de -20 a +80 |
| Resistencia a la abrasión:                                 | UNE-EN 12808 - 2  | mm <sup>3</sup>   | aprox. 450   |
| Resistencia a la flexión tras almacenamiento en seco:      | UNE-EN 12808 - 3  | N/mm <sup>2</sup> | aprox. 8,5   |
| Resistencia a la flexión tras ciclos hielo-deshielo:       | UNE-EN 12808 - 3  | N/mm              | aprox. 8,6   |
| Resistencia a compresión tras almacenamiento en seco:      | UNE-EN 12808 - 3  | N/mm <sup>2</sup> | aprox. 39,3  |
| Resistencia a compresión después de ciclos hielo-deshielo: | UNE-EN 12808 - 3  | N/mm <sup>2</sup> | aprox. 36,5  |
| Retracción:  | UNE-EN 12808 - 4  | mm/m              | aprox. 1,46  |
| Absorción de agua después de 30 min:                       | UNE-EN 12808 - 5  | gramos            | aprox. 0,71  |
| Absorción de agua después de 240 min:                      | UNE-EN 12808 - 5  | gramos            | aprox. 2,92  |
| Clasificación según:                                       | UNE-EN 13888:2009 | -                 | CG2 W A      |
| Deformación transversal:                                   | UNE-EN 12002      | mm                | 2,7          |

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 22°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.



## MasterTile FLX 500

Mortero deformable e impermeable para el rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas en interiores y exteriores.



### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)