

# MasterSeal M 803

Membrana de poliuretano puro, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Impermeabilización de todo tipo de cubiertas, como invertidas, protegidas, expuestas a la intemperie, ajardinadas, etc.
- Impermeabilización de cubiertas de geometría complicada y/o con un elevado número de remates, instalaciones o puntos singulares.
- MasterSeal M 803 forma parte del sistema MasterSeal Roof 2103 (impermeabilización de cubiertas en edificación), y dispone de DITE según la guía DITE 005 parte 06.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



## PROPIEDADES

- Recubrimiento impermeable, elástico, continuo, sin juntas ni solapes.
- Obtiene la valoración máxima según la guía DITE 005 parte 06: W3 / M y S / P1-PA / S1-S4 / TL3 / TH4.
- Es resistente ante el calor radiante y objetos incandescentes (DIN 4102, Parte 7) y alcanza la clasificación B2 según DIN 4102, Parte 1.
- Elevada capacidad de absorción de fisuras por su gran elasticidad, incluso a bajas temperaturas.
- No reblandece a altas temperaturas.
- Aplicable en superficies horizontales, verticales y techos.

- Fácil y rápida aplicación mediante un equipo de proyección adecuado.
- Rápido endurecimiento.
- Excelentes resistencias mecánicas (tracción, abrasión, desgarro, punzonamiento).
- Permeable al vapor de agua.
- Base del material
- Resina de poliuretano puro bicomponente, exenta de disolvente.

## MODO DE UTILIZACIÓN

**(a) Soporte:** La preparación del soporte sobre el que se vaya a aplicar la membrana MasterSeal M 803 es de gran importancia para el posterior comportamiento del sistema. MasterSeal M 803 puede ser aplicado sobre soportes de distinta naturaleza. En todos los casos estos soportes deben ser firmes y estar limpios, secos y exentos de partículas sueltas, agentes contaminantes, o cualquier otra sustancia que dificulte la adherencia.

Soportes de hormigón o de naturaleza cementosa: Deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm<sup>2</sup>) y estar secos (humedad <4%), limpios y exentos de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, etc.

Asimismo la textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es recomendable realizar tratamientos de granallado, fresado, desbastado o chorro de arena para obtener un soporte de esta naturaleza.

Láminas asfálticas o PVC: Ampollas, abolsamientos, bordes o solapes levantados, etc debe ser reparadas previamente.

Paneles de madera: Todas las juntas y/o empalmes deben ser enrasadas y cubiertas con cinta adhesiva resistente.

Elementos de sujeción, soportes, etc., deben quedar igualmente enrasados superficialmente o embebidos en el propio soporte.

Soportes metálicos: Eliminar el óxido y proteger antes de aplicar el puente de unión.

Para otros tipos de soportes, consultar con el Servicio Técnico.



# MasterSeal M 803

**Membrana de poliuretano puro, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.**

**(b) Imprimación:** La mayoría de soportes, una vez acondicionados, debe ser imprimados previamente a la aplicación de MasterSeal M 803.

Guía de selección de imprimaciones:

Soporte	Imprimación
Hormigón / Mortero	MasterTop P 621
Aglomerado asfáltico	MasterTop BC 375 N
Láminas bituminosas (acabadas con o sin agregados minerales)	No requiere imprimación / MasterSeal P 698
PVC	MasterSeal P 691
Madera	MasterSeal P 691
Poliéster con fibra de vidrio	MasterSeal P 691
Hierro / Acero inox.	MasterSeal P 691
Metales NO férricos (Al, Zn,...)	MasterSeal P 684
Acero	MasterSeal P 684
Vitrificados	MasterSeal P 682
Fibro cemento/Asbesto	MasterSeal P 691
PVC, EPDM	MasterSeal P 691
Vidrio	MasterSeal P 682
PVC no plastificado	MasterSeal P 691
Membranas de MasterSeal antiguas, encuentros entre distintas fases de trabajo, lluvia o excesivo tiempo de espera entre capas.	MasterSeal P 691

Aplicar la imprimación adecuada según tipo de soporte con rodillo, procurando un reparto uniforme sin charcos ni acumulaciones de material.

Consultar la ficha técnica correspondiente a cada imprimación para conocer características específicas, consumo, tiempos de espera, etc.

En caso de soportes muy absorbentes o de textura irregular, es recomendable aplicar espatulada la imprimación correspondiente mezclada con árido de cuarzo de 0,1 – 0,3 mm en proporción 1:1.

En soportes de hormigón y sobre la imprimación MasterTop P 621 realizar un espolvoreo de árido de cuarzo 0,4 – 1,0 mm.

**(c) Mezcla / Aplicación:** MasterSeal M 803 sólo puede ser aplicado mediante equipo de proyección adecuado para materiales bicomponentes.

Debido a la alta reactividad de los componentes de MasterSeal M 803, pueden crearse membranas con un espesor desde 1 a > 6 mm.

MasterSeal M 803 debe ser aplicado dentro de los límites de temperatura y humedad establecidos en el cuadro de datos técnicos. La temperatura del soporte debe ser al menos de 3° C por encima del punto de rocío.

Consultar con el Servicio Técnico equipos de proyección adecuados.

**(d) Acabado:** En aplicaciones de MasterSeal M 803 expuestas a la intemperie, debe aplicarse en todos los casos un acabado de la membrana que sea resistente a los rayos UV.

La capa de acabado habitual es el MasterSeal TC 259, sobre el que se puede realizar un espolvoreo de árido de sílice cuando se precise un acabado antideslizante.

Existen otros productos para obtener esta capa, con características y propiedades especiales. Consultar ficha técnica correspondiente en cada caso.

## CONSUMO

De 1,7 a 2,6 kg/m<sup>2</sup> de MasterSeal M 803, con el que se consigue una membrana de entre 1,5 y 2,3 mm de espesor.

Remates y puntos singulares requieren de un mayor consumo de MasterSeal M 803.

Estos consumos son teóricos y dependen de la naturaleza y características específicas del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra particular mediante ensayos "in situ".



# MasterSeal M 803

**Membrana de poliuretano puro, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.**

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con Preparación Universal. Una vez endurecido sólo podrá eliminarse mecánicamente. La limpieza del equipo de proyección deberá realizarse con los productos y en la forma que indique el fabricante del mismo.

## PRESENTACIÓN

MasterSeal M 803 se presenta en la siguiente forma:

Parte A – bidones de 200 l (220 kg) – color azul.

Parte B – bidones de 200 l (220 kg) – color negro.

## ALMACENAJE

Los componentes de MasterSeal M 803 deben almacenarse en sus envases originales cerrados, a temperatura de entre +15 y +25° C en lugares secos, bien aireados y sin exponer a la acción directa del sol.

Para tiempo de conservación en estas condiciones ver etiqueta en envases.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- Deben tenerse en cuenta los tiempos de repintado entre las distintas capas que componen cada sistema.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Proteger/cubrir las instalaciones, equipos, puertas, ventanas, etc. cercanas a las áreas donde se vaya a proyectar el MasterSeal M 803 para evitar queden impregnadas durante la proyección de este material. Tomar igualmente las debidas precauciones para eliminar riesgos de que partículas de MasterSeal M 803 transportadas por el viento puedan producir daños en vehículos cercanos, instalaciones, equipos, etc



## MasterSeal M 803

Membrana de poliuretano puro, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.

Características	Unidades	Valores
Densidad (+23° C):	g/cm <sup>3</sup>	parte A - aprox. 1,12 parte B – aprox. 1,08
Relación de mezcla (A : B):	-	en peso – 100:70 en volumen -100:73
Viscosidad (+23° C):	mPas	parte A - aprox. 3000 parte B – aprox. 1200
Temperatura del soporte/ambiente:	°C	mínimo +10 / máximo +40
Tiempo de gelificación (mezclado a mano) (+23° C):	segundos	aprox. 20
Humedad relativa	%	máximo 85
Tiempo de repintado (+23° C)	hora	mínimo 1
Totalmente endurecido (+23° C / 50% HR)	días	2
Dureza Shore A	-	75
Dureza Shore D	-	30-35
Resistencia a tracción (DIN 53504):	N/mm <sup>2</sup>	7,0
Alargamiento (DIN 53504):	%	Aprox. 700
Resistencia al desgarro (DIN 53515):	N/mm	18

Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH</b> Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 03 ETAG 005 – Part 6 480301 - 1119 – CPR – 0832	
<b>Membrana líquida de poliuretano para cubiertas.</b> para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
<b>Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua</b>	<b>480</b>
<b>Resistencia a las cargas de viento.</b>	<b>&gt; 50 kPa</b>
<b>Vida útil.</b>	<b>W3</b>
<b>Zonas climáticas.</b>	<b>M and S</b>
<b>Cargas impuestas.</b>	<b>P1 to P4</b>
<b>Pendiente de la cubierta</b>	<b>S1 to S4</b>
<b>Temperatura más baja de la superficie.</b>	<b>TL4</b>
<b>Temperatura más alta de la superficie.</b>	<b>TH4</b>
<b>Resistencia a la llama y al calor radiante</b>	<b>Broof – t1</b>
<b>Reacción al fuego.</b>	<b>Clase E</b>
<b>Substancias peligrosas</b>	<b>No contiene ninguna.</b>



# MasterSeal M 803

---

Membrana de poliuretano puro, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)