

# MasterEase 5090

Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad para la producción de hormigones de altas resistencias, baja viscosidad y reología mejorada.

## Campo de aplicación

MasterEase 5090 es un aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad basado en la nueva tecnología de polímeros PAE exclusiva de Master Builders Solutions España, S.L.U. para la producción de hormigones de baja viscosidad incluso con reducidos contenidos de agua.

MasterEase 5090 permite la fabricación de hormigones de elevada fluidez, autocompactables y de alta resistencia, especialmente indicado para la industria del hormigón prefabricado.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## Propiedades

- Gran poder reductor de agua y plastificante.
- Mejora el acabado y la textura de la superficie del hormigón.
- Aumenta las resistencias iniciales y finales del hormigón.
- Dota al hormigón de un excelente comportamiento reológico, con reducida viscosidad y pegajosidad y docilidad mejorada.
- Excelente cohesión.
- Buen mantenimiento de consistencia

## Dosificación

Empleado como aditivo único, MasterEase 5090 se dosifica al 0,5 – 1.5 % sobre peso de cemento, en función del tipo de materiales y el tipo de hormigón a fabricar.

Dosificaciones diferentes a las recomendadas son posibles con ensayos previos que justifiquen su buen rendimiento.

Se recomienda en cada caso realizar los ensayos oportunos para determinar la dosificación óptima.

## Modo de utilización

MasterEase 5090 se añade al hormigón durante su amasado, con la última parte del agua de amasado. Debe mezclarse un tiempo suficiente para garantizar la completa homogeneización del aditivo en toda la masa.

MasterEase 5090 es compatible con los acelerantes de la gama MasterXSeed de Master Builders Solutions España, S.L.U.

No añadir nunca el aditivo antes del agua de amasado, sobre el cemento y los áridos secos.

Consultar con el Departamento Técnico la compatibilidad entre aditivos antes de su utilización.

## Presentación

MasterEase 5090 se presenta a granel en cisterna y contenedores de 1050 kg.

## Limpieza de herramientas

La limpieza de equipos y herramientas impregnadas de MasterEase 5090 puede realizarse con agua preferentemente caliente.

## Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos por ejemplo usar gafas y guantes. No comer, beber ni fumar durante la aplicación. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de Seguridad del producto.

# MasterEase 5090

Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad para la producción de hormigones de altas resistencias, baja viscosidad y reología mejorada.

## Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

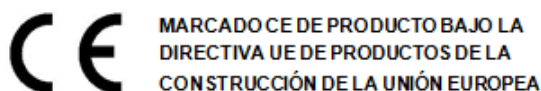
Almacenar en lugar fresco y seco y en sus envases originales herméticamente cerrados, con temperaturas superiores a +5° C.

MasterEase 5090 puede conservarse hasta 12 meses si se conserva adecuadamente.

## Hay que tener en cuenta

- Se recomienda siempre la realización de ensayos previos a la utilización del aditivo.
- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta con el Departamento Técnico.
- Consulta la compatibilidad entre aditivos

| Propiedades   |  |
|---|--|
| Función principal:  | Superplastificante / Reductor de agua de alta actividad. |
| Efecto secundario por sobredosificación:  | Riesgo de disgregación a dosis elevadas.                 |
| Aspecto físico:   | Líquido turbio amarillento a anaranjado.                 |
| Densidad, 20° C:  | 1,058 + 0,02 g/cm <sup>3</sup>                           |
| pH, 20° C:  | 6,3 ± 1  |
| Viscosidad Brookfield 20° C Sp00/30rpm:   | < 115 cps.   |
| Cloruros:   | < 0,1%   |
| Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico. |  |



## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena I a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

