

MasterCO₂re™ 5512

Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad basado en la tecnología ICS – Intelligent Cluster System para hormigones con baja huella de carbono.

Campo de aplicación

MasterCO₂re 5512 es un aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad basado en la innovadora tecnología ICS – Intelligent Cluster System, desarrollada por Master Builders Solutions, y que representa el último avance en los sistemas de control de adsorción de los aditivos superplastificantes.

Gracias a la tecnología ICS – Intelligent Cluster System, los aditivos MasterCO₂re ofrecen de forma simultánea una alta capacidad de reducción de agua con un prolongado mantenimiento de consistencia y un alto desarrollo de resistencias iniciales. Además, MasterCO₂re permite fabricar hormigones de baja viscosidad incluso ante la necesidad de reducir el contenido de agua, ofreciendo unas excelentes condiciones de puesta en obra y una excelente calidad de acabados. MasterCO₂re también aporta mayor robustez a las mezclas de hormigón, reduciendo la sensibilidad a las variaciones típicas de los cementos y las arenas y, en consecuencia, restando complejidad a la producción diaria de hormigón.

MasterCO₂re representa la solución perfecta para encajar los cementos con menor huella de carbono en el sector del prefabricado, sin penalizar los tiempos de desmoldeo y, en consecuencia, sin interferir en la productividad de la planta ni en la calidad de los elementos fabricados.

MasterCO₂re 5512 es un aditivo dirigido al hormigón prefabricado, adecuado para hormigones de elevada fluidez, hormigones autocompactantes y UHPC. MasterCO₂re 5512 es el aditivo ideal para la introducción de cementos CEM II/A como sustituto de CEM I en el prefabricado. Adicionalmente, permite fabricar hormigón con cementos que presenten elevada demanda de agua, ofreciendo el mantenimiento de consistencia necesario para la distribución del hormigón en los moldes y sin penalizar los tiempos de desmoldeo (incluso ante situaciones donde se requieren tiempos de desmoldeo muy cortos).

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Alta capacidad de reducción de agua
- Prolongado mantenimiento de consistencia ante condiciones adversas, sin penalizar el desarrollo de resistencias a corta edad
- Sin retraso de fraguado incluso a dosificaciones elevadas y bajas temperaturas
- Promociona el desarrollo de resistencias finales y mejora la durabilidad del hormigón
- Gran calidad de acabados
- Mejora la reología del hormigón reduciendo su viscosidad plástica
- Aumenta la robustez frente a las variaciones habituales de los materiales
- Libre de cloruros

Modo de utilización

MasterCO₂re 5512 se adiciona al hormigón con la última parte del agua de amasado. No adicionar en ningún caso sobre la masa seca de cemento y áridos. Respetar el tiempo necesario para la completa homogeneización del producto.

MasterCO₂re 5512 es compatible con la gama de aditivos superplastificantes MasterGlenium y MasterEase. También es compatible con la gama de activadores de hidratación Master X-Seed y aceleradores de fraguado MasterSet.

Dosificación

La dosificación habitual de MasterCO₂re 5512 se encuentra entre el 0,8% y el 2,5% sobre peso de cemento, en función de las características de los materiales y los requisitos puntuales del hormigón.

En cualquier caso, es imprescindible la realización de ensayos previos para definir la dosificación óptima de aditivo.

Presentación

MasterCO₂re 5512 se presenta a granel, en contenedores de 1050 kg y en garrafas de 25 kg.



MasterCO₂re™ 5512

Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad basado en la tecnología ICS – Intelligent Cluster System para hormigones con baja huella de carbono.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

Almacenar en lugar fresco y seco y en sus envases originales herméticamente cerrados, con temperaturas superiores a +5° C.

MasterCO₂re 5512 puede conservarse hasta 12 meses si se conserva adecuadamente.

Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo, usar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta con nuestro Departamento Técnico.
- Consulta la compatibilidad entre aditivos antes de su utilización.

Propiedades	
Función principal:	Superplastificante / Reductor de agua de alta actividad
Efecto secundario:	Riesgo de disgregación diferida a dosis elevadas
Aspecto físico:	Líquido turbio amarillento a anaranjado.
pH, 20° C:	9,5 – 11
Densidad, 20° C:	1,050 ± 0,02 gr/cm ³
Viscosidad 20° C Brookfield Sp00/60rpm:	< 70 cps.
Contenido en cloruros:	< 0,1%
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	

MasterCO₂re™ 55 | 2

Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad basado en la tecnología ICS – Intelligent Cluster System para hormigones con baja huella de carbono.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

